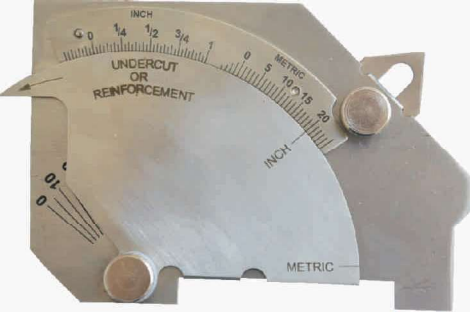


KÖPRÜ TİPİ KAYNAK MASTARI



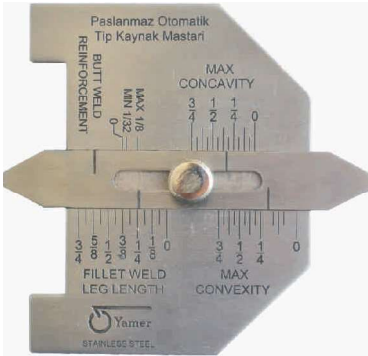
Kod No.	Tanım
700-2610	Köprü Tipi Kaynak Mastarı



Özellikler:

Sağlam yapılı bu master birleştirme ve dikiş kaynaklarında hazırlık aşamasında ve kaynak sonrası meydana çıkan önemli ölçülerin kontrol edilmesi amacıyla paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Atölyede veya sahada ölçümler yapılması için uygundur. Kaynak ağız açısının (0-60°) hazırlanması, fazla kaynak metali, kaynak genişliği, dikiş kaynağında yanlış birleşim mesafesi, kaynak yüksekliği, takviye kaynak mesafesi gibi ölçümlerin hızlı bir şekilde yapılabilmesini sağlar. Genel doğrusal ölçümler için 60 mm veya 2 inç kadar taksimatlı skala mevcut olup kullanım talimatında şekillerle açıklanmaktadır.

OTOMATİK TİP KAYNAK MASTARI

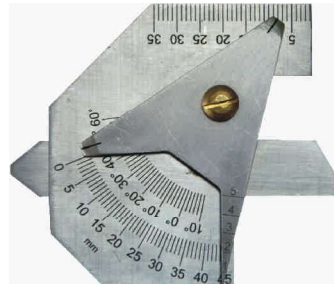


Kod No.	Tanım
700-2620	Otomatik Tip Kaynak Mastarı

Özellikler:

Sağlam yapılı bu master birleştirme ve dikiş kaynaklarında hazırlık aşamasında ve kaynak sonrası meydana çıkan önemli ölçülerin kontrol edilmesi amacıyla paslanmaz çelikten imal edilmiştir. Atölyede veya sahada ölçümler yapılması için uygun olup dışbükey toleransı, takviye toleransı, içbükey toleransı ve dikiş dolgu yüksekliğinin hızlı bir şekilde ölçümüne olanak verir.

ÇOK AMAÇLI KAYNAK MASTARI



Kod No.	Tanım
700-2600	Çok Amaçlı Kaynak Mastarı

Özellikler:

Kaynak operatörü tarafından çok amaçlı kullanıma uygundur. Kaynak öncesi hazırlık ölçüleri ve kaynak birleştirme sonrası ölçümlerin hızlı ve kolay yapılmasını sağlar. Delik mastarı, açı mastarı, derinlik mastarı ve kaynak yükseklik mastarlarının birleşimi şeklindedir. Yüzeyi parlatılmış paslanmaz çelikten imal edilmiştir.