

MEKANİK KENAR PROBLARI



315-450



Kullanım:

Referans yüzeylere veya kenarlara 0.005 mm tekrarlanabilirlikle yaklaşır.

1-Mekanik Kenar probunun gövdesi elle hafif bir bastırma ile merkez eksene göre hareket eder.

2-Dönen mekanik kenar probunun referans yüzeye yavaş ve dikkatli bir şekilde yaklaştırılmasıyla osilasyon giderek azalır.

3-Son pozisyona ulaşıldığında, mekanik kenar probu gövdesi kenardan geçer. Şimdi pozisyon ucun çapına tekabül eder.

Kod No.	Tanım	Şaft Çapı	Uç Çapı
315-450	Mekanik Kenar Probu	Ø 10	Ø 10

IŞIKLI KENAR PROBU - 2D



315-300



Kullanım:

İş parçası bir iletken ise yaylı uç temas ettiğinde elektrik devresi kesilir ve bir LED ışık gözükür. Dolayısıyla iş parçasının kenarına 5mm yaklaşım (uç çapı Ø 10) olur.

* Prob Hassasiyeti:0,010mm

Kod No.	Tanım	Şaft Çapı	Volt	Uzunluk	Uç Çapı
315-300	Işıklı Kenar Probu	Ø 20	12V(23A)	94	Ø 10

SESLİ KENAR PROBU - 3D



315-350



Kullanım:

Işıklı kenar probu gibidir, ilaveten sesli sinyal verir.

* Prob Hassasiyeti:0,010mm

Kod No.	Tanım	Şaft Çapı	Volt	Uzunluk	Uç Çapı
315-350	Sesli Kenar Probu 3D	Ø 20	12V(23A)	131	Ø 10

TAKIM SIFIRLAMA CİHAZI



315-250



Kullanım:

Freze veya tornada Z-ekseninde iş parçası yüzeyi veya takım uzunluğu tespitinde kullanılır. Tezgah milini saat "0" okuyana kadar dikkatli bir şekilde cihaza temas ettirin. İçinde 0.5 mm'lik bir emniyet yayı vardır.

Kod No.	Tanım	Gövde Çapı	Ölçüm Uç Çapı	Yükseklik
315-250	Standart	Ø 65	Ø 47	50.00 ±0.01