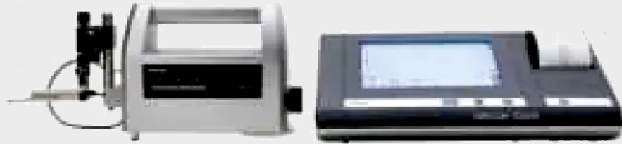




FORM ÖLÇÜM



SURFCOM SERİSİ

ACCURETECH yüksek hassasiyetteki ölçüm aletlerinin öncelikli görev alanı; bir sanayi ürününün yüzey pürüzlülüğünün teknik işlevselliği açısından önem arz ettiği durumlardır. Kontur ölçüm aletlerimiz ile geometrik ideal olan Asıl'dan en küçük orandaki sapmalar dahi güvenli bir şekilde saptanabilmektedir. Sistemlerimizin modüler yapılarından dolayı birçok cihazımız mevcut ortamlara ve müşterilerimizin münhasır isteklerine uyarlanabilir haldedir.

Lineer Motor Sürücüsü

Surfcom serisi ürünlerimizde kullanılmaktadır. X eksenindeki patentli lineer sürücü yüzey ve kontur ölçüm cihazlarını belirgin şekilde hızlandırır ve iç tahrik sürücülü geleneksel cihazlara oranla az bakım ve az vibrasyon üretirler.

Isı Ayarlaması

Yeni Surfcom Nex serisi ısı farklılıklarından dolayı "ölçek" üzerinde meydana gelen sapmaları otomatik olarak kompanze eder ve bu sayede sistemlerde $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ısı aralığında ölçüm kesinliğini sağlar.

Y- Sürücüsü Sayesinde Topografik Opsiyon

Opsiyonel olarak tüm Surfcom Nex serilerinde mevcuttur. Mamülün hareket ettirilmesine gerek kalmaksızın direkt olarak sürücü ünitesinin altına yerleştirilebilir. Bu sayede 3D datalarını büyük ve ağır mamüllerde de ölçümlemek mümkündür.

Patentli Otomatik İşlev

Mobil Yüzey ölçüm cihazları Handysurf ve Surfcom 130'da kullanılmaktadır. Ölçüm aralığı, tarama boyu, kesme boyu ve görünüm büyütülmesi yüzeyin niteliğine göre otomatik ayarlanmaktadır.



Kombine Sistemler



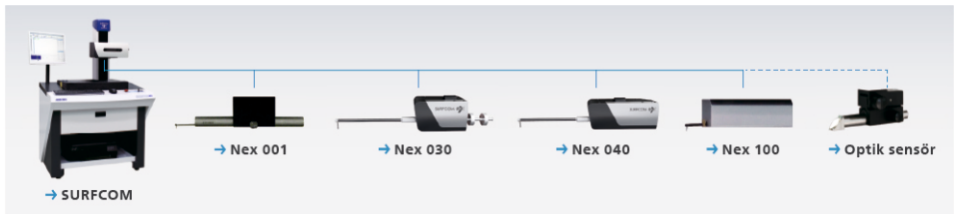
Optik Sistemler



Surfcom CREST tek bir prob ile sadece bir adımda yüzey ve kontur ölçümünü dünya çapındaki en üst düzey hassasiyetle yapmaktadır.

Surfcom C5 tam otomatik yüzey ölçümlerini 5 (beş) adet CNC yönetimli eksen ile yapmaktadır. Opt-Scope hızlı ve yüksek kesinlikte 3D yüzeylerini taramaktadır. Surfcom CREST Lp yüzeye dokunmadan ölçümlemeyi mümkün kılmaktadır.

Kontur ve Yüzey Pürüzlülük Ölçümleri



Surfcom Nex Sistemleri Pürüzlülük, Kontur ve Hibrit problemler ile donatılmışlardır ve istenildiği takdirde – talep doğrultusunda – 3D yüzey ölçümleri'ne kadar geliştirilebilir. Dokunmasız optik bir sensör de ilave olarak uygulanabilir. Patentli lineer teknolojimiz sayesinde yüksek hızdaki ölçümlerde dahi yüksek hassasiyetle ölçümler yapılabilmektedir.

Mobil Yüzey Ölçüm Aletleri



Ergonomik, dayanıklı ve kullanımı kolaydır. Taşınması mümkün olmayan mamüllerin ölçümlemesinde idealdir. (örn: imalat veya son kontrol)



Büyük Parçalar için Dairesellik Ölçümü



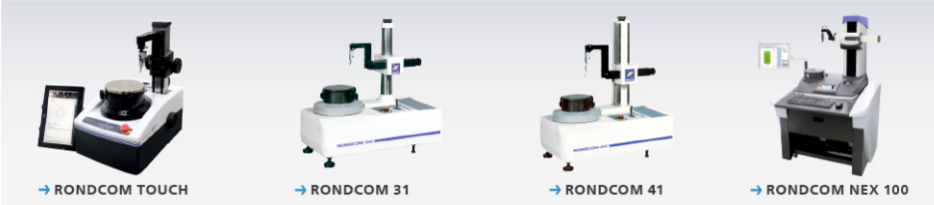
Rondcom 73 şaft tarzı probu sayesinde ağır veya kübik ve 200 kg'a kadar olan mamuller içindir. Rondcom 76'da bu oran 1000 kg'a kadar çıkmaktadır. Rondcom GRANDE cihazı ise büyük boy yatakları dahi yüksek hassasiyette ölçebilmektedir.

Tam Otomatik Dairesellik Ölçümü



Tam otomatik mamul merkezlemesi ve CNC yönetimli ölçme. Tüm yaygın olan form parametrelerinin ve (opsiyonel olarak) yüzey pürüzlülük ölçümü yapılabilmektedir. En üst düzeyde hassasiyet için: Rondcom 60/65 Granit kol ve hava yataklı Z ve X eksenli ile donatılmıştır.

Manuel merkezlemeli Dairesellik Ölçümü



Manuel ve yazılım destekli mamul merkezlemeli hava yataklı form ölçüm sistemleri. Rondcom 41'den itibaren yüksek hassasiyetli Z Eksenli.

RONDCom SERİSİ

Özellikle döner simetrik mamullerin form ölçümlerinde 0,01µm hassasiyete varan ölçümler için uygundur.

Silindir blokları, krank milleri veya karterler gibi döner simetrik olmayan ve ağır olan mamuller için şaft tarzı problemler tasarlanmıştır.

Tüm ACCRETECH ölçüm cihazları kullanıcı dostu ve kolay kullanılabilir bir yazılım ile tamamlanmıştır. Bu yazılım sayesinde sonuçlarınızı grafiksel olarak değerlendirebilir ve kayıt altına alabilirsiniz.

YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK KARŞILAŞTIRMA MASTER PLAKALARI

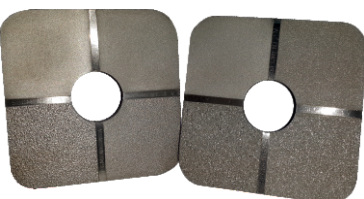


Kod No.
38920 001

Özellikler:

- * Görsel ve dokunma (tırnak ile) metodu kullanarak yüzeyin pürüzlülüğüne karar vermek içindir.
- * 22x10 mm ölçülerinde toplam 30 adet karşılaştırmalı numune plaka
- * Kolay taşımaya yarayan plastik kılıf

YÜZEY KARŞILAŞTIRMA PLAKALARI



Kod No.	Açıklama
38920 002	Yüzey Karşılaştırma Plakası Bilya ile Kumlama
38921 003	Yüzey Karşılaştırma Plakası Grit ile Kumlama

Özellikler

- * Bu iki yüzey karşılaştırma plakası özel olarak boyaya hazırlık amacı ile çelik yüzeylerin pürüzlülüğünün SA 2,5 ve SA3 normlarına uygunluğunu karşılaştırmak amacı ile kullanılır
- * Bu plakalar ISO 8503'e uygundur.
- * Üretim Yeri : İngiltere

Özellikler:

Çok yönlü tasarımı ile farklı ihtiyaçlara cevap veren portatif yüzey pürüzlülük ölçüm cihazı yeni **HANDYSURF⁺**

HANDYSURF⁺

YENİ

20 farklı dilde gösterge ünitesi
Dünya çapında çoklu-dil desteği

Japonca, İngilizce ve Almanca dahil 20 Asya ve Avrupa dili. Göstergede dil butonlarla çok kolay değiştirilebilir.

-Geniş Ölçüm Aralığında yüksek çözünürlük

-Ölçüm aralığını ayarlamaya gerek yoktur.

-Bir önceki Handysurf serisinde yüksek çözünürlük elde etmek için dar bir ölçüm aralığı seçmek gerekli idi, fakat yeni Handysurf⁺ için buna gerek yoktur.

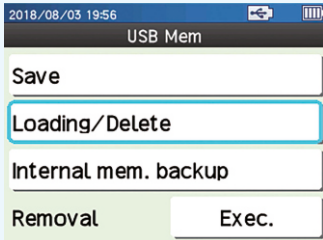
-Cihaz kendi sınıfında 370 mikron değeri ile en yüksek Z eksen ölçüm aralığına sahiptir ve ölçüm aralığının tamamında 0.0007 mikron çözünürlüğe sahiptir.

Küçük Yazıcı, USB ve USB girişi olan PC'lere bağlanabilir.

USB bağlantı vasıtasıyla opsiyonel kompakt yazıcıdan sonuçlar alınabilir, USB ye ölçüm koşul ve sonuçları kaydedilebilir ve PC'den USB giriş veya bir USB batarya ile şarj edilebilir.



Kompakt Yazıcı (Opsiyonel)



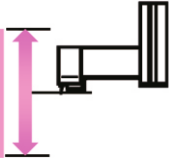
Bir USB (opsiyonel) vasıtasıyla ölçüm koşul ve sonuçları kaydedilebilir.



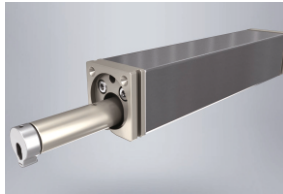
YENİ!

HANDYSURF⁺

Çözünürlük 0.0007 μ m
Ölçüm Aralığı
+160 μ m ile -210 μ m arası



Parçaya ve ölçüm yerine göre seçilebilecek 3 tip Handy Kumanda ünitesi



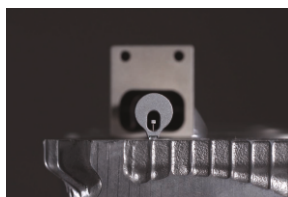
35 (Standart Tip)

Yatay, dikey, eğimli ve yukardaki yüzeylerde ölçüme uygun standart tip



40 (Geri Çekmeli tip)

Ölçüm için beklerken veya ölçüm sonrasında gövde ve uca zarar gelmemesi için ucu yukarı kaldırmaya yarayan geri-çekmeli tip. Otomatik bir makineye bağlanarak bir detektör olarak da kullanılabilir.



45 (Yatay İzleme Tip)

Ucun enine hareket ettiği enine-izleme tipi. Krank yuva ve yatakları gibi ölçümü zor olan bölgelerde rahatlıkla ölçüm yapılabilir.



Model	HANDYSURF+		
	35	40	45
	Uç radyüsü 2µm	Uç radyüsü 5µm	
Ölçüm Aralığı			
Z-Yönü	-210 ~ +160 µm		
Sürücü Eksen	X Yönü 16mm		Y Yönü 16mm
Sürücü			
Hareket Türü	Standart Tip	Geri Çekmeli Tip	Yatay İzleme tipi
Değerlendirme Uzunluğu	0,2 ~ 16mm		0.2mm ~ 4.0mm
Ölçüm Hızı	0.5, 0.6, 0.75, 1.0 mm/s		0.6 mm/s
Uç			
Algılama Türü	Diferansiyel Endüktans		
Ölçüm Yöntemi	Skid (Destekli)		
Z Eksen Çözünürlük	0.0007 µm/-210 ~ 160 µm		
Model	E-DT-SM49A	E-DT-SM10A	E-DT-SM39A
Uç Ölçüm Gövdesi			
Ölçüm Kuvveti	0.75 mN	4 mN	4 mN
Uç Radyüsü	r _{tip} = 2 µm	r _{tip} = 5 µm	r _{tip} = 5 µm
Uç açısı	60° konik	90° konik	90° konik
Uç malzemesi	Elmas		
Analiz Yöntemi			
Hesaplama Standartları	JIS2013/2001, JIS1994, JIS1982, ISO1997/2009, ISO13565, DIN1990, ASME2002/2009, ASME1995, CNOMO standartlarına uygundur.		
Parametreler			
Profil Eğrisi	Pa, Pq, Pp, Pv, Pc, PSm, P?q, PPc, Psk, Pku, Pt, Pmr(c), Pmr, P?c, Rz82, TILTA, AVH, Hmax, Hmin, Alan, Rmax, Rz, Sm, ?a, ?q, ?a, ?q, Lr, Rsk, Rku, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Vo, K, tp, tp2, Hp		
Pürüzlülük Eğrisi	Ra, Rq, Rz, Rv, Rc, Rt, RSm, R?q, Rsk, Rku, Rmr(c), Rmr, R?c, Rz94, R3z, R?a, R?a, R?q, Ry, Lr, Sm, S, tp, tp2, PC, RPc JIS, RPc ISO, RPc EN, Pc, PPI, Rp, Rmax, Rz.I, RS, Rmr2, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk, Rk, Vo, K, A1, A2, Rpm, ?a, ?q, Htp		
Motif	R, Rx, AR, W, Wx, AW, Rke, Rpk, Rvke, NCRX, NR, CPM, SR, SAR, Wte, NW, SAW, SW, Mr1e, Mr2e, Vo, K		
Değerlendirme Eğrisi	Profil Eğrisi, Pürüzlülük Eğrisi, ISO 13565 Özel Pürüzlülük Eğrisi, Pürüzlülük Motif Eğrisi, Dalgalı motif eğrisi, Üst Dalga Eğrisi		
Karakteristik Grafik	Abbot Eğrisi, Genişlik Yoğunluğu eğrisi, Güç eğrisi		
Filtre			
Filtre Tipi	Gauss, 2RC (faz kompenzasyonu) 2RC (faz mompenzasyonu yok)		
Cutoff değeri (λc)	0.08, 0.25, 0.8, 2.5 mm		
Cutoff değeri (λs)	None, 2.5, 8, 25 µm		
Amplifikasyon İndikatörü			
Gösterge	7 inç renkli likit kristal dokunmatik panel		
Veri Çıkışı	USB Hafıza için USB bağlantı X2 (yazıcısız model) X1 (yazıcı model) USB haberleşme için Mikro USB bağlantı X1		
Yazıcı Çıkışı	Yazıcı modeller için standart fonksiyon ve yazıcısız modeller için opsiyonlar (harici yazıcı ünite) termal kağıt genişlik: 58 mm (kayıt genişliği 48 mm)		
Dil	Japonca, İngilizce, Çince, Korece, Thai, Malayca, Vietnamca, Endonezyaca, Almanca, Fransızca, İtalyanca, Çekçe, Lehçe, Macarca, Türkçe, İsveççe, İspanyolca, Portekizce		
Özellikler			
Şarj	Dahili batarya(AC adaptör kullanılarak şarj edilecek, AC adaptör,PC USB giriş,USB batarya), şarj süresi: 4 saat (tam doluyken yaklaşık 1000 ölçüm yapılabilir)		
Güç kaynağı	110 ile 240 V +- %10 ,50/60 herz, Tek Faz (AC adaptör dahil)		
Enerji Sarfıyatı	Maksimum 10 W		
Boyutlar/Ağırlık	Amplifikasyon İndikatör: 184,5x68x57,4 mm tüm sistem yaklaşık 500 gram		

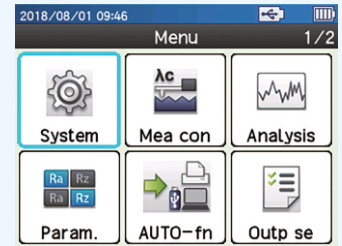
Mükemmel Kullanım Kolaylığı

2.4 inç renkli LCD ile ekran görünümü çok gelişmiştir.

Ayrıca 6 adet tuş ve yeni geliştirilen Kullanıcı Arayüz (UI) ile basit ve sezgisel kullanım.



Ana Ekran



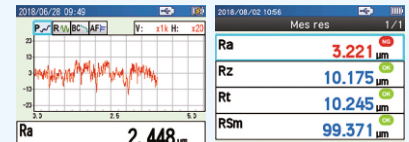
Menü Ekranı



Ölçüm Koşulları Ayar Ekranı

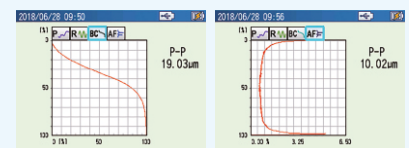
Çoklu Analiz Fonksiyonu

Ölçüm sonuçlarının grafiksel gösterimi parametre ve dalga formu şeklinde doğrulanmalarına imkan tanır. Ayrıca portatif bir cihaz olmasına rağmen BAC, ADC, tepe noktası sayım ve motif gibi pek çok analiz yapılabilir. Ayarların önceden girilmesi ile Geçer/Geçmez kararı otomatik olarak verilir.



Yüzey Pürüzlülük ölçüm örneği (Ra)

Geçer/Geçmez ölçüm karar örneği



BAC analiz örneği

ADC analiz örneği

Her türlü ölçüm için faydalı Surfcom Touch serisi başlangıç portatif model.

Uygulamaya göre seçilebilen küçük ve hafif yüzey izleme sürücüler. Yatay yüzeylere ilaveten sürücü ile dikey yüzeylerde ve dar bölgelerde enine izleme ile ölçüm yapılabilir.

Standart Aksesuarlar

- Pürüzlülük numunesi (E-MC-S24C)
- Kalibrasyon kiti (E-WJ-S1045A)
- Dokunmatik kalem (E-MA-S112A)
- Yazıcı için kağıt (E-CH-S25A)*
- Kullanım kılavuzu
- Yazılım SupportWare II adaptör (V-tipi) (E-WJ-S536A)**

* Sadece yazıcı modeller

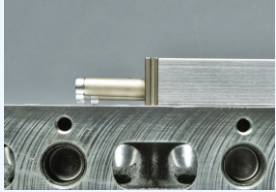
** Sadece Surfcom Touch 45 için

-İş parçası ve ölçüm bölgesine göre seçilebilen avuç büyüklüğünde sürücüler.



35 (Standart Tip)

Yatay, eğimli, dikey ve tavan yüzeylerin ölçümleri için farklı pozisyonlarda standart tip.



40 (Geri Çekmeli tip)

Ölçüm için beklerken veya ölçüm sonrasında gövde ve uca zarar gelmemesi için ucu yukarı kaldırmaya yarayan geri çekmeli tip. Otomatik bir makineye bağlanarak bir detektör olarak da kullanılabilir.



45 (Yatay İzleme Tip)

Ucun enine hareket ettiği enine-izleme tipi. Krank yuva ve yatakları gibi ölçümü zor olan bölgelerde rahatlıkla ölçüm yapılabilir.



SURFCOM TOUCH 35



Model	SURFCOM TOUCH		
	35B	40A	45B
	Uç radyüsü 2µm	Uç radyüsü 2µm	Uç radyüsü 5µm
Ölçüm Aralığı			
Z-Yönü	-210 ~ +160 µm		
Sürücü Eksen	X Yönü 16mm		Y Yönü 16mm
Sürücü			
Hareket Türü	Standart Tip	Geri Çekmeli Tip	Yatay İzleme tipi
Değerlendirme Uzunluğu	0.2 to 16mm		0.2mm to 4.0mm
Ölçüm Hızı	0.5, 0.6, 0.75, 1.0 mm/s		0.6 mm/s
Uç			
Algılama Tipi	Diferansiyel Endüktans		
Ölçüm Yöntemi	Skid (Destekli)		
Z Eksen Çözünürlük	0.0007 µm/-210 to 160 µm		
Model	E-DT-SM49A	E-DT-SM49A	E-DT-SM39A
Uç Ölçüm Gövdesi			
Ölçüm Kuvveti	0.75 mN	0.75 mN	4 mN
Uç Radyüsü	r _{tip} = 2 µm	r _{tip} = 2 µm	r _{tip} = 5 µm
Uç açısı	60° konik	60° konik	90° konik
Uç malzemesi	Elmas		
Analiz Yöntemi			
Hesaplama Standartları	JIS2013/2001, JIS1994, JIS1982, ISO1997/2009, ISO13565, DIN1990, ASME2002/2009, ASME1995, CNOMO standartlarına uygundur.		
Parametreler			
Profil Eğrisi	Pa, Pq, Pp, Pv, Pc, PSm, P?q, PPc, Psk, Pku, Pt, Pmr(c), Pmr, P?c, Rz82, TILTA, AVH, Hmax, Hmin, Alan, Rmax, Rz, Sm, ?a, ?q, λa, λq, Lr, Rsk, Rku, RK, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Vo, K, tp, tp2, Hp, Ra, Rq, Rz, Rv, Rc, Rt, RSm, R?c, Rsk, Rku, Rmr(c), Rmr, R?c, Rz94, R3z, R?a, R?a, R?c, Ry, Lr, Sm, S, tp, tp2, PC, RPc JIS, RPc ISO, RPc EN, Pc, PPI, Rp, Rmax, Rz.1, RS, Rmr2, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk, Rk, Vo, K, A1, A2, Rpm, ?a, ?q, Htp		
Pürüzlülük Eğrisi			
Motif	R, Rx, AR, W, Wx, AW, Rke, Rpk, Rvk, NCRX, NR, CPM, SR, SAR, Wte, NW, SAW, SW, Mr1e, Mr2e, Vo, K		
Değerlendirme Eğrisi	Profil Eğrisi, Pürüzlülük Eğrisi, ISO 13565 Özel Pürüzlülük Eğrisi, Pürüzlülük Motif Eğrisi, Dalgali motif eğrisi, Üst Dalga Eğrisi		
Karakteristik Grafik	Abbot Eğrisi, Genişlik Yoğunluğu eğrisi, Güç eğrisi		
Filtre			
Filtre Tipi	Gauss, 2RC (faz kompenzasyonu) 2RC (faz mompensasyonu yok)		
Cutoff değeri (?c)	0.08, 0.25, 0.8, 2.5 mm		
Cutoff değeri (?s)	None, 2.5, 8, 25 µm		
Amplifikasyon İndikatörü			
Gösterge	7 inç renkli likit kristal dokunmatik panel		
Veri Çıkışı	USB Hafıza için USB bağlantı X2 (yazıcısız model) X1 (yazıcı model) USB haberleşme için Mikro USB bağlantı X1		
Yazıcı Çıkışı	Yazıcı modeller için standart fonksiyon ve yazıcısız modeller için opsiyonlar (harici yazıcı ünite) termal kağıt genişlik: 58 mm (kayıt genişliği 48 mm)		
Dil	Japonca, İngilizce, Çince, Korece, Thai, Malayca, Vietnamca, Endonezyaca, Almanca, Fransızca, İtalyanca, Çekçe, Lehçe, Macarca, Türkçe, İsveççe, İspanyolca, Portekizce		
Özellikler			
Şarj	Dahili batarya (AC adaptör ile şarj edilir) , şarj süresi 3 saat, tam şarjda yaklaşık 600 ölçüm.		
Güç kaynağı	AC100 to 240 V ±10%, 50/60 Hz, Tek Fazlı		
Enerji Sarfıyatı	Maksimum 80VA		
Boyutlar/Ağırlık	Yazıcı: Amplifikasyon İndikatörü 252X167X44 mm / tüm sistem yaklaşık 1.6 kg Yazıcısız: Amplifikasyon İndikatörü 320X167X44 mm / tüm sistem yaklaşık 2 kg		



SURFCOM TOUCH 50



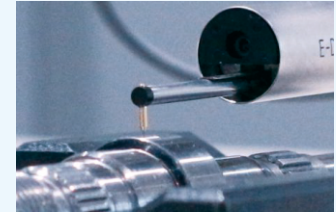
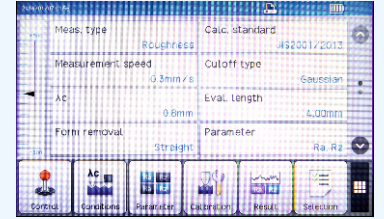
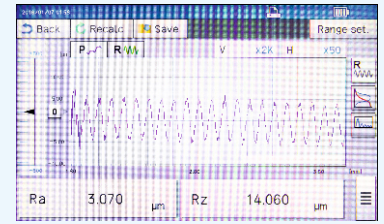
Yüksek Çözünürlük ve Doğrusallığa sahip yüksek seviyeli kompakt-tip model Surfcom Touch Serisi

Yüksek çözünürlük ve geniş uygulama alanına sahip desteksiz tip ölçüm ucu ile yüksek performans. Derin , uzun veya küçük delikler veya yuvarlak yüzeyler ölçüm gövdesinin değişimi ile rahatlıkla ölçülür.

Standart Aksesuarlar

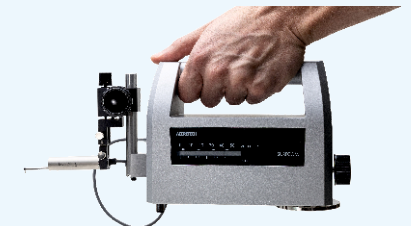
- Pürüzlülük numunesi (E-MC-S24C)
- Dokunmatik kalem (E-MA-S112A)
- Yazıcı için kağıt (E-CH-S25A)*
- Kullanım kılavuzu
- Yazılım SupportWare II

* Sadece yazıcılı modeller



800 ile 1000 µm mikron arası (% 25 artış) Z-eksen ölçüm aralığı

1.000 mikron ölçüm aralığı ve Z-ekseninde 0.0001 minimum hassasiyet ile çeşitli alanlarda ve yüksek çözünürlükte desteksiz tip ölçüm ölçüm. Ölçüm aralığını hesap etmeye gerek yok. Düz yüzeylere ilaveten kademeli ve yuvarlak yüzeylerde de tek bir izleme ile pürüzlülük ölçüm imkanı. Ölçüm öncesi seviye düzeltme ve sıfırlama çok kolay yapılır.



Model	SURFCOM TOUCH 50A
Ölçüm Aralığı	
Z-Yönü	±500 µm
Sürücü Eksen	X Yönü 50mm
Sürücü	
Değerlendirme Uzunluğu	0.1 ~ 50 mm
Doğruluk hassasiyeti	0.3 µm/50 mm
Dedektör dikey hareket	50 mm
Ölçüm Hızı	0.15, 0.3, 0.6, 1.5, 3 / 0.05, 0.1, 0.2, 0.5, 1 mm/s (değiştirilebilir)
Uç	
Algılama Tipi	Diferansiyel Endüktans
Ölçüm Yöntemi	Skidless (Desteksiz) / Skid (Destekli) Opsiyonel
Z Eksen Çözünürlük	0.0001 µm/±40 µm, 0.00125 µm/±50 µm
Model	DM43801
Uç Ölçüm Gövdesi	
Ölçüm Kuvveti	0.75 mN
Uç Radyüsü	r _{tip} = 2 µm
Uç açısı	60° konik
Uç malzemesi	Elmas
Analiz Yöntemi	
Hesaplama Standartları	JIS2013/2001, JIS1994, JIS1982, ISO1997/2009, ISO13565, DIN1990, ASME2002/2009, ASME1995, CNOMO standartlarına uygundur.
Parametreler	
Profil Eğrisi	Pa, Pq, Pp, Pv, Pc, PSm, P?q, PPc, Psk, Pku, Pt, Pmr(c), Pmr, P?c, Rz82, TILTA, AVH, Hmax, Hmin, Alan, Rmax, Rz, Sm, λa, λq, λa, λq, Lr, Rsk, Rku, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Vo, K, tp, tp2, Hp, Ra, Rq, Rz, Rv, Rc, Rt, RSm, R?q, Rsk, Rku, Rmr(c), Rmr, R?c, Rz94, R3z, R?a, R?a, R?q, Ry, Lr, Sm, S, tp, tp2, PC, RPc JIS, RPc ISO, RPc EN, Pc, PPI, Rp, Rmax, Rz.l, RS, Rmr2, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk, Rk, Vo, K, A1, A2, Rpm, ?a, ?q, Htp
Pürüzlülük Eğrisi	
Dalgallık Profili Eğrisi	Wa, Wq, Wt, Wp, Wv, WSm, WPC, Wsk, Wmr(c), Wmr, W?c, Wz, Wc, Wku, W?q, WEM, WEA, WE-a, WE-q, WE-p, WE-v, WE-sm, WEC-q, WEC-m, WEC-p, WEC-v, WEC-sm
Motif	R, Rx, AR, W, Wx, AW, Rke, Rpk, Rvke, NCRX, NR, CPM, SR, SAR, Wte, NW, SAW, SW, Mr1e, Mr2e, Vo, K
Değerlendirme Eğrisi	Profil Eğrisi, Pürüzlülük Eğrisi, Filtered Waviness Curve, Waviness Profile Curve, ISO 13565 Özel Pürüzlülük Eğrisi, Pürüzlülük Motif Eğrisi, Dalgallı motif eğrisi, Üst Dalga Eğrisi, Rolling Circle Waviness Curve
Karakteristik Grafik	Abbot Eğrisi, Genişlik Yoğunluğu eğrisi, Güç eğrisi
Filtre	
Filtre Tipi	Gauss, 2RC (faz kompenzasyonu) 2RC (faz mompenzasyonu yok)
Cutoff değeri (?c)	0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8, 25 mm
Cutoff değeri (?s)	None, 2.5, 8, 25 µm
Amplifikasyon İndikatörü	
Gösterge	7 inç renkli likit kristal dokunmatik panel
Veri Çıkışı	USB Hafıza için USB bağlantı X2 (yazıcısız model) X1 (yazıcılı model) USB haberleşme için Mikro USB bağlantı X1
Yazıcı Çıkışı	Yazıcılı modeller için standart fonksiyon ve yazıcısız modeller için opsiyonlar (harici yazıcı ünite) termal kağıt genişlik: 58 mm (kayıt genişliği 48 mm)
Dil	Japonca, İngilizce, Çince, Korece, Thai, Malayca, Vietnamca, Endonezyaca, Almanca, Fransızca, İtalyanca, Çekçe, Lehçe, Macarca, Türkçe, İsveççe, İspanyolca, Portekizce
Özellikler	
Şarj	Dahili batarya (AC adaptör ile şarj edilir) , şarj süresi 3 saat, tam şarjda yaklaşık 600 ölçüm.
Güç kaynağı	AC100 to 240 V ±10%, 50/60 Hz, Tek Fazlı
Enerji Sarfıyatı	Maksimum 80VA
Boyutlar/Ağırlık	Yazıcılı: Amplifikasyon İndikatörü 320 x 167 x 44 mm / tüm sistem yaklaşık 4.2 kg Yazıcısız: Amplifikasyon İndikatörü 252 x 167 x 44 mm / tüm sistem yaklaşık 3.8 kg

Opsiyonel kompakt ölçüm standı yüksek parçaların ölçümüne veya jigler ile ölçüme yarar.



* Kod No: 445YGS (Granit stant ile birlikte 1 adet bağlantı adaptörü)

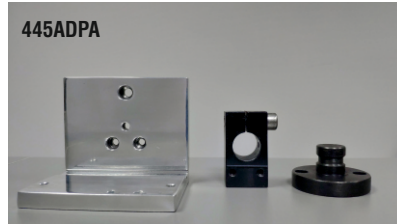
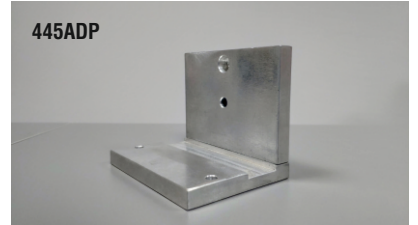
Model	Granit Pleyt	
Kod No.	445130A	445YGS

Model	Düz Adaptör Granit stand için HS/Touch serisi	
Kod No.	445ADP	

Model	Açılı Adaptör Granit stand için Touch 50	
Kod No.	445ADPA	

Model	Mihengir Adaptörü HS/ST35-40-45	
Kod No.	445HSADP	

Model	Mihengir Bağlama Şaftı	
Kod No.	36160 01...	





Yeni SURFCOM NEX

Sonraki Aşama

Dünyanın ilk çift sensör teknolojisine ve bir lineer x sürücüsüne sahip yüzey dokusu ve kontur ölçüm aleti

- 1-Sınıfında en yüksek hassasiyete sahip küresel model
- 2-Uygulamalara göre seçilebilen detektörler
- 3-İlk yatırıma değen mükemmel esneklik
- 4-Çift sensör teknolojisine sahip dünyanın ilk hibrit detektörü için elverişli
- 5-Gelişmiş yazılım ACCTe

SURFCOM'un gelişimini ifade eden yeni tasarım

Lineer x sürücüsünün ve detektörünün esnekliği ile saygınlık ve inovasyon yansıtan tamamen yeni tasarım.

Sütun için güzel ve pürüzlüksüz bir hat oluşturan fırçalanmış görünümlü alüminyum yan kapaklar mevcuttur. Toza karşı dayanıklılığı artırmak için kılavuz parça için körüklü tip bir kapak mevcuttur. Yeterli çalışma alanı sağlamak için granit tablanın derinliği önceki modele göre 133 mm artırılmıştır. Gelişmiş tip lineer x sürücüsünün iyileştirilmiş iç yapısı, yüksek kaliteli bir alüminyum ön panel ile sarıdır.

SURFCOM NEX'i geliştirmek üzere en yeni modelin saygınlığı ve yeni bir teknoloji barındıran inovasyon bir araya getirilmiştir.

SURFCOM NEX, gerekli detektörleri seçerek spesifikasyonlara karar vermenize imkan tanır.

Kapasitesini yükseltmek için kurulumdan sonra sensörler ekleyebilirsiniz.

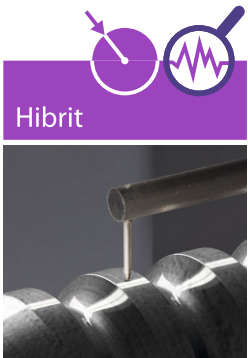
Bu makine, yenilikçi bir esneklik sağlar.

SURFCOM NEX serisi üç işlev sağlar: pürüzlülük, kontur ve pürüzlülük/kontur ölçümleri. Ölçüm amaçlarına göre gerekli sensörler seçilebilir. Daha sonra gerektiğinde ayrı detektörler eklenebilir. Örneğin, genel bir pürüzlülük ölçüm makinesine ihtiyacınız varsa, yalnızca pürüzlülük detektörünü satın alabilirsiniz ve sistemi pürüzlülük ölçümleri için kullanabilirsiniz.

Ancak daha sonra yuvarlak şekillerin pürüzlülük değerlendirmeleri gibi geniş aralıklı pürüzlülük ölçümleri de yapmanız gerekirse, hibrit detektör ünitesini ekleyebilirsiniz ve çeşitli detektörleri değiştirerek kullanabilirsiniz. Sistem aynı zamanda kontur ölçümlerine özel bir detektör, üç boyutlu pürüzlülük ölçüm ünitesi, vs. takılarak da yükseltilebilir.



opsiyonel eğim
cihazı ile NEX001DX-12



Hibrit



Kontur



Pürüzlülük



Birden fazla sensör mevcuttur.

Detektörler uygulamaya göre seçilebilir.

Bu makine hibrit, pürüzlülük, kontur ve birleşik işlevler sunar.

SURFCOM NEX serisi, uygulamaya göre detektör seçmenize imkan tanır.

Detektörler tek detektör şeklinde ya da çoklu sensör şeklinde çalışacak biçimde birleşik olarak kullanılabilir.



Çift sensör teknoloji hibrit detektör

E-DT-CR14A

Pürüzlülüğü ve konturu eş zamanlı olarak ölçebilen yeni geliştirilmiş çift sensör teknolojisine sahip entegre ölçüm aygıtı. Ayrıntılar için lütfen sonraki sayfaya başvurun.



YENİ



Kontur detektörü

E-DT-CH18A

Yeni geliştirilmiş yüksek hassasiyetli ölçek ile donatılmış genel amaçlı detektör. Z eksenli ölçüm aralığı 60 mm'dir.

Yeni geliştirilen Hızlı değiştirme kolu mekanizması ile kolay değişim mümkündür.

Opsiyonel olarak yukarı/aşağı ölçümler mevcuttur.



YENİ



Otomatik ölçüm kuvveti ayar mekanizması bulunan yüksek hassasiyetli kontur detektörü

E-DT-CH19A

Yeni bir lazer kırılması lineer ölçeği bulunan yüksek hassasiyet tipi detektör. Tam kapsamlı ölçüm çözünürlüğü 0,02 μ m'dir.

Ölçüm kuvveti için bir otomatik ayar mekanizması ile 60 mm Z eksenli ölçüm aralığına ve Hızlı değiştirme kolu mekanizmasına sahiptir.

Opsiyonel olarak yukarı/aşağı ölçüm mevcuttur.



Pürüzlülük ölçümü için algılayıcı

E-DT-SS01A

Yüksek büyütme ve geniş aralıklı ölçümler için kompakt tasarımlı bir algılayıcı. Dış çapı 14 mm'dir, ölçüm aralığı 1000 μ m'dir ve 500.000 defa maksimum ölçüm büyütmesine sahiptir.

Yukarı ölçümleri (otomatik durdurma işleviyle) ve yatay iz ölçümlerini algılamak için kullanılır.

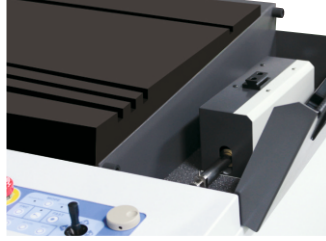




DX tipi



Monitör, mafsallı kol ile serbest hareket edebilir



DX tipi detektör depolama kutusu

PC, kumanda birimi depolama



Yazıcı
Ön sürgü mekanizması ile

Detektör değiştirme anahtarı

Detektörlerin değiştirilmesinden sonra, bağlanan detektör açılır. Detektör değişimi, bilgisayarı kapatmadan otomatik olarak tanınır. *Bir kontur ölçüm detektörü ile donatılan entegre makineler için standart aksesuarlar
Modeller: SUFRCOM NEX 131/130/141/140

Titreşim önleyici cihazı bulunan özel tasarlanmış kaide

Taşıma için tekerlekler

SD tipi



Masaüstü tip titreşim önleyici tabla opsiyoneldir.

Detektör tablası

Entegre makineler için standart ekipmandır.



Detektör

Detektörler kullanıma göre seçilebilir:

- Çift sensör teknolojili hibrit detektör
- Kontur ölçümü için genel amaçlı detektör
- Kontur ölçümü için yüksek hassasiyetli detektör
- Pürüzlülük algılayıcı

Ölçüm standı tabanı

Yüzey plakaları, iş parçasının boyutuna göre seçilebilir.

- 600 mm x 450 mm
- 1000 mm x 450 mm

X eksen sürücüsü

Lineer motorlu bu sürücü standart ekipman olarak sunulur. 100 veya 200 mm ölçüm aralığı seçebilirsiniz.

Z eksen sütunu

Körüklü tip bir toz önleme işlevi sunulur. Maksimum sürüş aralığı olarak 250, 450 veya 650 mm seçebilirsiniz.

Eğim cihazı (Opsiyon)

Çift sensörlü hibrit detektör kullanıldığında $\pm 10^\circ$ 'ye kadar, diğer detektörler için ise $\pm 15^\circ$ 'ye kadar eğime izin verilir.

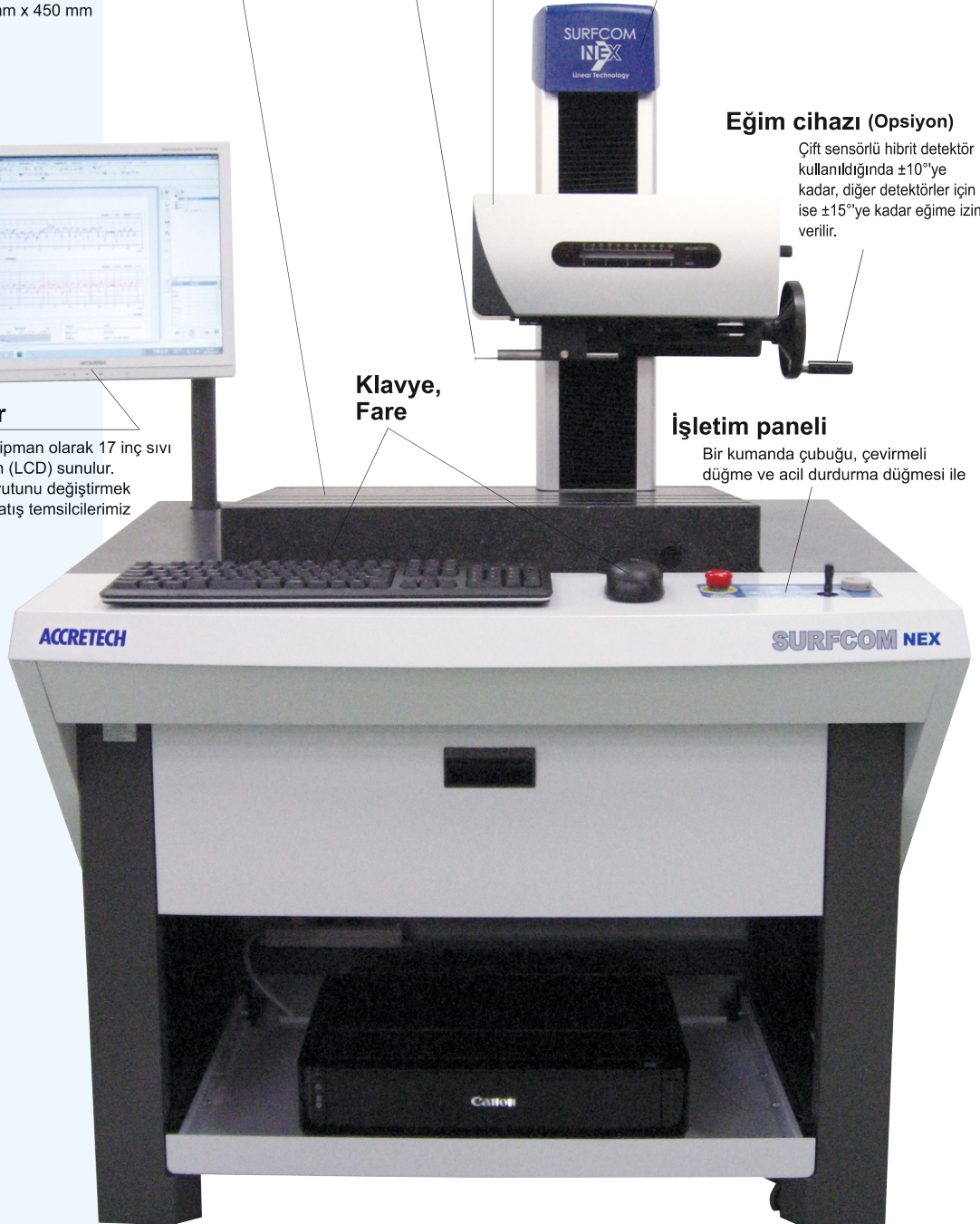
Monitör

Standart ekipman olarak 17 inç sıvı kristal ekran (LCD) sunulur. Monitör boyutunu değiştirmek için lütfen satış temsilcilerimiz ile görüşün.

Klavye, Fare

İşletim paneli

Bir kumanda çubuğu, çevirmeli düğme ve acil durdurma düğmesi ile





Ölçüm Ünitesi

Model				SURFCOM NEX							
				12	13	14	15	22	23	24	25
İzleme sürücüsü	X eksen (U: Ölçüm uzunluğu: mm)	Algılama yöntemi		Lineer ölçek							
		Doğruluk hassasiyeti	Çift sensör teknoloji hibrit detektör kullanıldığında (µm)		(0,05 + 1,0L/1000) *Standart kol kullanıldığında						
			Kontur ölçümü için yüksek hassasiyetli detektör kullanıldığında (µm/mm)		1,0/100		2,0/200				
			Kontur ölçümü için genel amaçlı detektör kullanıldığında (µm/mm)		1,0/100		2,0/200				
			Pürüzlülük ölçümü için algılayıcı kullanıldığında (µm)		(0,05+1,0L/1000)						
		X eksen gösterme doğruluğu (µm): Yanal		±(1,0 + 1,0L/100)							
		Çözünürlük (µm)		0,016							
		Hız (mm/s)	Hareket hızı		0,03 ila 60						
			Ölçüm hızı		0,03 ila 20						
		Eğim açısı (°)	Çift sensör teknoloji hibrit detektör kullanıldığında		±10 (Opsiyonel eğim cihazı)						
Yukarıdakilerin dışında			±15 (Opsiyonel eğim cihazı)								
Ölçüm standı	Sütun Kaide	Hız (mm/s)	Seyahat hızı	Maks. 10							
		Materyal		Gabbro							

Detektör

Çift sensör teknoloji hibrit detektör (E-DT-CR14A)	Ölçüm aralığı		Z eksen (mm): Dikey yön		5,0 (Standart kol), 10,0 (2x kol)	
	Pürüzlülük	Algılama yöntemi		Diferansiyel endüktans		
		Ölçüm aralığı (mm)		0,05 ila 5,0		
		Çözünürlük (nm)		1,0 ila 100		
		Yüksek hassasiyetli ölçek				
	Kontur ölçümü (H: Ölçüm yüksekliği (mm))	Algılama yöntemi		5,0		
		Ölçüm aralığı (mm)		0,015 (Tam aralık)		
		Çözünürlük (µm)		±(1,0 + 2H /100) *LH = 50 mm prob kullanıldığında		
		Gösterme doğruluğu (µm): Dikey yön		DM84071 (LH=50 mm, Standart kol)		
	Prob	Pürüzlülük ve Kontur için	Model	0,75		
			Ölçüm kuvveti (mN)	Elmas		
			Prob materyali	2 µmR/60° konik		
			Prob şekli	DM48775 (LH = 100 mm, 2x kol)		
		Kontur için	Model	4,0		
			Ölçüm kuvveti (mN)	Sinterlenmiş karbür		
			Prob materyali	25 µmR/24° konik		
			Prob şekli	Değiştirilebilir		
Değiştirme yöntemi						
Ortak İşlev				Aşağı ölçümler / Üst limit algılama emniyeti mekanizması / İçeri çekme işlevi		

Genel amaçlı kontur detektörü (E-DT-CH18A)	Ölçüm aralığı	Z eksen (mm): Dikey yön	60,0							
	Kontur ölçümü (H: Ölçüm yüksekliği (mm))	Algılama yöntemi	Lazer optik kırılma ölçeği							
		Ölçüm aralığı (mm)	60,0							
		Çözünürlük (µm)	0,04 (Tam aralık)							
		Gösterme doğruluğu (µm): Dikey yön	±(1,5 + 2H /100)							
		İşlev	Aşağı/yukarı ölçümler / Alt/üst limit algılama emniyeti mekanizması / İçeri çekme işlevi							
	Prob Ucu	Kontur için	Model	DM45505						
			Değiştirme yöntemi	Değiştirilebilir						
			Ölçüm kuvveti (mN)	10 ila 30						
			Prob Materyali	Sinterlenmiş karbür						
			Prob şekli	25 µmR/24° konik						

Yüksek hassasiyetli kontur detektörü (E-DT-CH19A)	Ölçüm aralığı	Z eksen (mm): Dikey yön	60,0							
	Kontur ölçümü (H: Ölçüm yüksekliği (mm))	Algılama yöntemi	Lazer optik kırılma ölçeği							
		Ölçüm aralığı (mm)	60,0							
		Çözünürlük (µm)	0,02 (Tam aralık)							
		Gösterme doğruluğu (µm): Dikey yön	±(0,8 + 2H /100)							
		İşlev	Aşağı/yukarı ölçümler / Alt/üst limit algılama emniyeti mekanizması / İçeri çekme işlevi							
	Prob Ucu	Kontur için	Model	DM45505						
			Değiştirme yöntemi	Değiştirilebilir						
			Ölçüm kuvveti (mN)	2 ila 30 (ACC Tee'den ayarlanır)						
			Materyal	Sinterlenmiş karbür						
			Prob şekli	25 µmR/24° konik						

Pürüzlülük ölçümü için algılayıcı (E-DT-SS01A)	Ölçüm aralığı	Z eksen (µm): Dikey yön	1000							
	Pürüzlülük ölçümü	Algılama yöntemi	Diferansiyel endüktans							
		Ölçüm aralığı (µm)	6,4 ila 1000							
		Çözünürlük (nm)	0,1 ila 20							
		İşlev	Aşağı/Yukarı ölçümler / Üst limit algılama emniyeti mekanizması							
	Prob	Pürüzlülük için	Model	DM43801						
			Değiştirme yöntemi	Değiştirilebilir						
			Ölçüm kuvveti (mN)	0,75						
			Prob Materyali	elmas						
			Prob şekli	2 µmR/60° konik						

YÜZEY PÜRÜZLÜLÜK VE KONTUR ÖLÇÜM CİHAZLARI- SURFCOM NEX SERİSİ ÖZELLİKLERİ



Diğer

Güç kaynağı	Gerilim (V), Frekans (Hz)		Tek faz AC100 ila 240, 50/60
	Güç tüketimi (VA)		Maks. 670
Hava beslemesi (Titreşim önleyici tabla için)	Besleme basıncı (MPa)		0,45 ila 0,7
	Çalışma basıncı (MPa)		0,4
	Hava tüketimi (L/dak)		0,1 (Maks. 10)
	Besleme konumu		ana gövdenin arka tarafı
	*Hava besleme bağlantı portunun çapı		Rc1/4 erkek vida (Hortum için Ø 6 mm dış çaplı kolay bağlanan boru rakoru)
Kurulum ortamı	Sıcaklık	Hassasiyet garantili sıcaklık (°C)	20 ± 5 (sıcaklık değişim hızı ±0,5°C/saat ve 0,1°C/ölçüm süresi.)
		Çalışma garantili sıcaklık (°C)	10 ila 30
		Saklama sıcaklığı (°C)	5 ila 40
	Nem	Çalışma garantili nem (%)	40 ila 80 (yoğuşmasız)
		Saklama nemi (%)	80 veya daha düşük (yoğuşmasız)

* Teslimattan önce güç ve hava beslemesi ile bir bağlantı hortumuna ihtiyaç duyulur.

* Güç kaynağı topraklanmalıdır (D Tipi topraklama).

* Garanti edilen hassasiyet için sıcaklık değişim hızı $\pm$ 0,5°C/saat ve 0,1°C/ölçüm süresi ile sınırlıdır.

* Ürün değişikliklerine bağlı olarak spesifikasyon içerikleri bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir.

SURFCOM NEX

Standart yapılandırma tablosu

Tipik bir detektör/algılayıcı kombinasyonu gösterilmektedir. Başka bir kombinasyonun standart yapılandırması için lütfen satış temsilcilerimize başvurun.

Sınıflandırma		Yüzey Dokusu ve Kontur Entegre Ölçüm Aletleri	Yüzey Dokusu ve Kontur Birleşik Ölçüm Aletleri		Kontur Ölçüm Aletleri		Yüzey Dokusu Ölçüm Aletleri
Model		100	031	041	030	040	001
Detektör/ Algılayıcı	Çift sensör teknolojili hibrit detektör [E-DT-CR14A]	●	—	—	—	—	—
	Kontur ölçümü için genel amaçlı detektör [E-DT-CH18A]	—	●	—	●	—	—
	Kontur ölçümü için yüksek hassasiyetli detektör [E-DT-CH19A]	—	—	●	—	●	—
	Pürüzlülük ölçümü için algılayıcı [E-DT-SS01A]	—	●	●	—	—	●
Ölçüm analizi yazılımı		Yüzey Dokusu ve Kontur ölçümü analiz programı	Yüzey Dokusu ve Kontur ölçümü analiz programı	Yüzey Dokusu ve Kontur ölçümü analiz programı	Kontur profili ölçümü analiz programı	Kontur profili ölçümü analiz programı	Yüzey Dokusu ölçümü analiz programı
Referans numune	Referans numune [E-MC-S24C]	●	—	—	—	—	—
	Seviye farkı referans numunesi [E-MC-S57A]	—	●	●	—	—	●
Master bilyası kalibrasyon ünitesi	[E-MC-S65B]	●	—	—	—	—	—
	[E-MC-S34A]	—	●	●	●	●	—
aralık mastarı ünitesi	[E-MG-S39A]	●	—	—	—	—	—
	[E-MG-S22A]	—	●	●	●	●	—
Kol *3	[DM83501]	—	●	●	●	●	—
Prob Ucu	[DM45505]	—	●	●	●	●	—
Prob	[DM84071]	●	—	—	—	—	—
	[DM48775]	●	—	—	—	—	—
	[DM43801]	—	●	●	—	—	●

Bütün makinelere 1 adet ölçüm ünitesi seti, 2 adet veri işlemci seti, yağlı kıl, altıgen anahtar seti, düz tornavida, yağlama yağı, aksesuar kutusu, inceleme sertifikası ve işletim kılavuzu sağlanır.

*1... Detektör/Algılayıcı, izleme sürücüsü, ölçüm standı sütunu, ölçüm standı kaidesi (titreşim önleyici tabla ve tezgah DX tipi için standarttır ve SD tipi için opsiyoneldir)

*2... Sürücü ünitesi, bilgisayar, klavye, fare, sıvı kristal ekran (LCD) (A4 renkli mürekkep püskürtmeli yazıcı DX tipi için standarttır ve SD tipi için opsiyoneldir)

*3... Manyetik bazlı ataşman mekanizması bulunan düz kol



Sistem yapılandırmasına ve seçime dayalı tip adlandırma kuralları

Ürün adı

SURFCOM NEX

DX/SD



1 Detektör

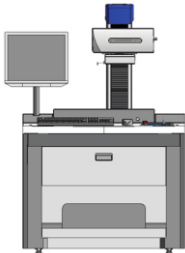
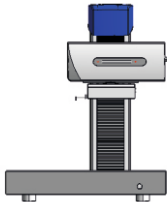
2 Tip

3 İzleme sürücüsü ve ölçüm standı

1 Detektör seçimi

Ürün	Detektör/Algılayıcı				Model (Emtia kodu)	Yorumlar
	Çift sensör teknoloji hibrit detektör	Kontur ölçümü için		Pürüzlülük ölçümü için algılayıcı		
Model	E-DT-CR14A	E-DT-CH18A	E-DT-CH19A	E-DT-SS01A		
Dış Görünüm						
Model adı	100	●	-	-	-	K2 △□ 100
	130	●	●	-	-	K2 △□ 130
	140	●	-	●	-	K2 △□ 140
	101	●	-	-	●	K2 △□ 101
	131	●	●	-	●	K2 △□ 131
	141	●	-	●	●	K2 △□ 141
	030	-	●	-	-	K2 △□ 030
	040	-	-	●	-	K2 △□ 040
	001	-	-	-	●	K2 △□ 001
	031	-	●	-	●	K2 △□ 031
	041	-	-	●	●	K2 △□ 041

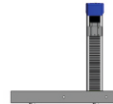
2 Tip seçimi

Ürün		Tip						
		DX			SD			
Dış Görünüm								Model (Emtia kodu)
Spesifikas- yonlar	Hedef	Japonya	Denizaşırı		Japonya	Denizaşırı		
	Bilgisayar	Dahil	Dahil	Dahil değil	Dahil	Dahil	Dahil değil	
Model adı	DX	●	-	-	-	-	-	K2 A □ * * *
		-	●	-	-	-	-	K2 B □ * * *
		-	-	●	-	-	-	K2 C □ * * *
	SD	-	-	-	●	-	-	K2 D □ * * *
		-	-	-	-	●	-	K2 E □ * * *
		-	-	-	-	-	●	K2 F □ * * *

Sistem yapılandırmasına ve seçime dayalı tip adlandırma kuralları



3 İzleme sürücüsü ve ölçüm standı seçimi

Ürün			İzleme sürücüsü		Ölçüm standı				Model (Emtia kodu)	
Model			E-RM-S214A	E-RM-S215A	E-ST-S389A E-CL-S148A	E-ST-S389A E-CL-S150A	E-ST-S390A E-CL-S150A	E-ST-S390A E-CL-S151A		
Dış Görünüm										
İzleme sürücüsü		X eksenı stroku (mm)	100	200	-	-	-	-		
Ölçüm standı	Kaide	Genişlik (mm)	-	-	600	600	1000	1000		
		Derinlik (mm)	-	-	450	450	450	450		
		Maksimum taşıma kapasitesi (kg) *1	-	-	82	72	89	79		
			-	-	76	66	83	73		
	Sütun	yukarı ve aşağı strok (mm)	-	-	250	450	450	650		
Model adı			12	●	-	●	-	-	K2 △A * * *	
			13	●	-	-	●	-	-	K2 △B * * *
			14	●	-	-	-	●		K2 △C * * *
			15	●	-	-	-	-	●	K2 △D * * *
			22	-	●	●	-	-	-	K2 △E * * *
			23	-	●	-	●	-	-	K2 △F * * *
			24	-	●	-	-	●		K2 △G * * *
			25	-	●	-	-	-	●	K2 △H * * *

*1 Yüksek olan, 100 mm izleme sürücüsüne sahipken maksimum taşıma yüküdür. Düşük olan, 200 mm izleme sürücüsüne sahipken maksimum taşıma yüküdür.

1 Detektör seçimi



2 Tip seçimi

3 İzleme sürücüsü ve ölçüm standı seçimi



Dairesellik ve Silindirik Profil Ölçüm Cihazları Serisi
Döner Tablalı Manuel Ölçüm Cihazı

RONDCOM TOUCH

Düşük Fiyat ve Kullanım Kolaylığına sahip Yeni Başlangıç Modeli

Kompakt tasarımı ile Dünyadaki En Küçük Boyutlu Cihaz

Yatay genişliği (320 mm) öncekinden % 49 daha küçük, yüksekliği (500 mm) öncekinden % 22 daha küçük ve oturma alanı öncekinden % 50 daha küçük.

Dünyada Sütunu Hareketli İlk Cihaz (Patentli)

Hem sağdan hem de soldan yanaşmaya izin veren cihaz.
Parçaya erişim kolaylığı.

Uyumlu Tablet PC

Kullanımı Kolay Dokunmatik Ekranlı Tablet PC. Cihaza bağlantı için kablolu Bluetooth veya USB bağlantı seçilebilir. Gerekli İkonları Entegre Eden Tek Ekran

Tablet için Geliştirilen yeni ACCtee
Atlatma, sıkma gibi sezgisel işlemler, ölçüm işlemlerinde düzgün akış sağlar.

Çoklu Diller (Standart Fonksiyon)

Mevcut Diller:
Japonca, İngilizce, Almanca, Fransızca, İtalyanca, İspanyolca, Çince, Korece, Çekçe, Lehçe

Doğrultma Yardım Fonksiyonu (Standart Fonksiyon) Patentli

Model	RONDCOM TOUCH MANUEL	
Ölçüm Aralığı		
Maks Ölçüm Çapı	Ø 150 mm	
Sağ-Sol Hareket Aralığı	X-eksen: ± 80 mm (Manuel)	
Aşağı/Yukarı Hareket Aralığı	Z-eksen: 162 mm (Manuel)	
Maksimum Yükleme Çap	Ø 240 mm	
Maksimum Yükseklik	160 mm	
Dönme Hassasiyeti		
Radyal Yönde	JIS B 7451-1997: (0.04+6H/10,000) µm / H: Ölçüm Yüksekliği [mm]	
Eksenel Yönde	(0.04+6R/10,000) µm / R: Ölçüm Radyüsü [mm]	
Ölçüm Hızı		
Dönme Yönünde	Ø Eksen: 6/dakika Sabit	
Döner Tabla		
Tabla Dış Çap	Ø 148 mm	
Merkezleme/Eğilme ayarı	±2 mm/±1° / *Sabit Noktalı Yapı	
Yük	15 kg	
Dedektör		
Tarama Aralığı	± 400 µm	
Ölçüm Kuvveti	70 mN	
Uç Şekli	Ø 1.6 mm Karbür Bilya	
Uç uzunluğu	17 mm	
Veri İşlemci	Tablet PC	
İşletim Sistemi	Windows ®	
İletişim Fonksiyonu	Kablolu: Bluetooth ® / Kablolu: USB 2.0	
Gösterge	10 inç TFT renkli dokunmatik ekran (kapasitans)	
Arayüz	USB 2.0 x 2	
Entegre Analiz Yazılımı	ACCtee tablet versiyonu	
Filtre Tipi	Dijital Filtre: Gaus/Faz kompenzasyonu - Kanal/Dayanıklı Kontrol	
Cutoff Değeri		
Dönme Yönü	15,50,150,500 pik / rotasyon, 15 ile 500 pik/rotasyon	
Düşük Geçiş	arasında herhangi bir değere ayarlanabilir.	
Bant Geçiş	15 ile 150 , 15 ile 500 pik/rotasyon	
Gösterge Büyütme Oranı	± 400 µm	
Form Hatasının	MZC (min zon daire yöntemi), LSC (En küçük kareler yöntemi)	
Dairesellik	MIC (Maks İç daire Yöntemi), MCC (Maks Dış Daire Yöntemi), N.C (kompenzasyon yok)	
Değerlendirmesi	Dönme Yönü: dairesellik,düzlemsellik, paralellik, eş merkezlilik, kalınlık değişimi, salgı	
Ölçüm Özellikleri	girinti fonksiyonu (seviye,açı,imleç)	
Analiz İşlem fonksiyonları	profil karakteristik grafik gösterimi (alan eğrisi, amplitüd dağılım fonksiyonu, güç spektrumu). Dişli Analiz	
Özel Fonksiyonlar	Doğrultma yardım fonksiyonu, hata değerlendirme fonksiyonu, emniyet fonksiyonu	
Kayıt Sistemi	Renkli veya lazer yazıcı seçilebilir.	
Güç Kaynağı	AC100 to 240 V ±10% 50/60 Hz	
Güç tüketimi	maks 50 VA (Tablet PC, yazıcı hariç)	
Hava Kaynağı	Kaynaktan Temin Basıncı 0.3-0.7 MPa , çalışma basıncı 0.25 MPa	
Hava Tüketim hacmi	30NL/ dakika	
Kaynak pozisyonu	Ölçüm Bölgesi Arka Taraf	
Hava bağlantı nipel	Ø 8 mm (dış çap) hortum için tek dokunmalı kaplin	
Ölçüm Bölümü	Standart: 320(W)x 410(D)x500(H) mm, Yüksek Sütun: yaklaşık 26 kg	
Tablet PC	Standart: 183(W) x 15.8(D) x 263(H) mm, Yüksek Sütun: yaklaşık 1 kg	

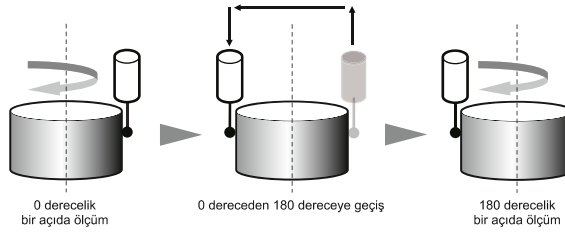
RONDCOM NEX İşlevsel Güzellik

Sınıfının en yüksek hassasiyet oranı olan (0,02 + 3,2 H/10000) μm değerindeki dönüş hassasiyet, işlenmiş parçaların son derece yüksek hassasiyetle ölçülmesine yönelik talepleri karşılar. Farklı parça türleri için gelişmiş ölçüm fonksiyonları, mükemmel sürdürülebilirlik ile güzelliği ve kullanılabilirliği bir araya getiren ergonomik tasarıma sunar. Fonksiyon ve tasarımın kusursuz bir birleşimi olan RONDCOM NEX serisi, yeni bir küresel standarda doğru ilerliyor.



Çap ölçüm fonksiyonu (Karşıt Çift Yöntemi) **PATENTLİ**

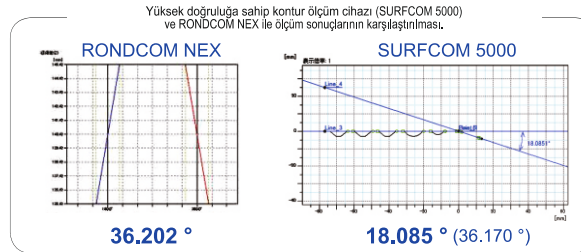
İç / dış çapı yüksek tekrarlanabilirlik ile ölçen üstün özellik. Bir parçanı tabla üzerinde 0 ve 180 derece açılarda ölçün. Sıcaklık değişimi ve ana doğru çizgi geçişi ile hataları düzeltme standardı olarak eklenmiş değerlendirme algoritması, son derece hassas çap ölçümü yapar.



Ölçüm örneği

R-ekseni koniklik takip fonksiyonu*

Konik yüzeyin hassasiyeti bu fonksiyon ile ölçülebilir. Koni açısı ve hassasiyet, dedektörün algılama alanı dışında bile ölçülebilir.



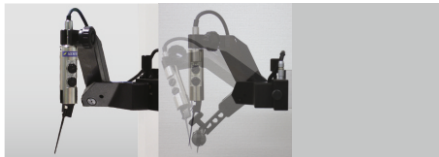
* Koni açısının doğruluk ölçümünün hassasiyeti üzerinde bir etkisi olabilir. Ayrıntılar için bizimle irtibat kurun.



Ölçüm örneği

Ofset tipi dedektör tutucusu **PATENTLİ**

Ø RONDCOM NEX ortak fonksiyonu
100/200 sistemi standart ekipmanı



Ofset tipi dedektör tutucusu bizim eşsiz mekanizmamızdır ve R-ekseni kolu ile parça arasında bir temas olmasını önlemek için probu R-ekseninin merkezinden 80 mm uzakta tutar. Bu tutucunun bir avantajı daha bulunuyor. Geleneksel tutucu aşağı bastırıldığında bile dedektörün yönü değişmez. Bu nedenle, ölçüm dış/ıç çaplar ve üst/alt yüzeyler arasında geçiş yaptığında dedektörün manuel olarak 90 derece döndürülmesi gerekir. Ama bu ofset tipi tutucu aşağı bastırıldığında dedektör, manuel döndürmeye gerek kalmadan yönünü eş zamanlı olarak 90 derece değiştirir.

Manuelden CNC'ye yükseltilebilir

Orijinal izdüşümü değişmeden kaldığı için çalışma alanınızda hiçbir bozulma olmaz. Bu nedenle, sadece az sayıda parça ölçüleceği için manuel bir makine kurulduğunda bile onu ihtiyacınız olan herhangi bir anda yükseltebilirsiniz.

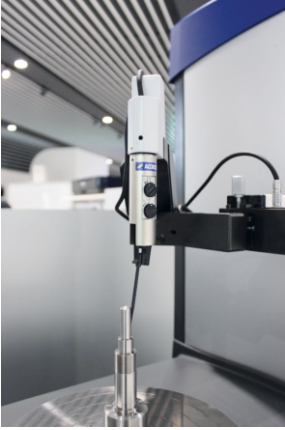
* RONDCOM NEX Rs α serisi hariç

● Conventional measuring instrument



● RONDCOM NEX 100 and NEX 200/300 series



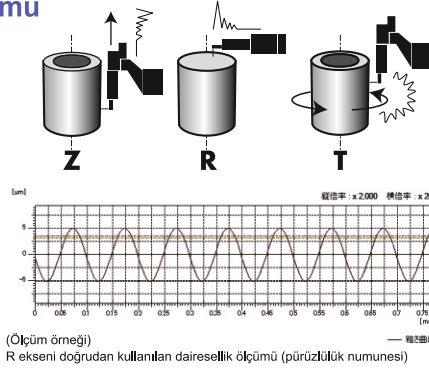
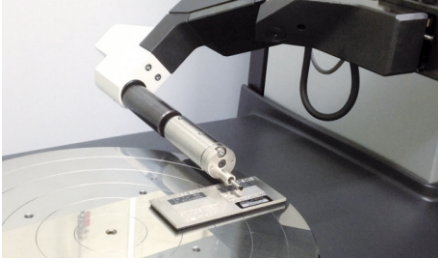


Ra, Rz, Rp, Rv..

*Bu görüntü, yüzey yuvarlaklığı ölçümü için belirlenmiş E-DT-R290A 4 dedektörü (opsiyonel ürün) kullanımının bir örneğidir.

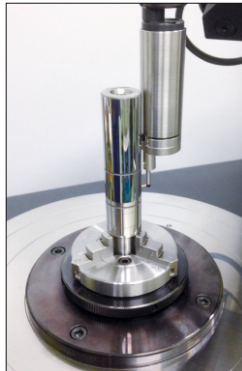
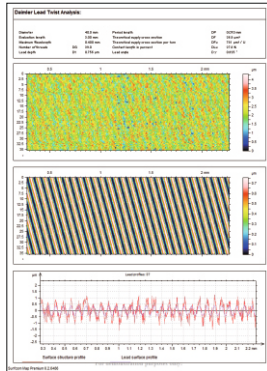
Yüksek hassasiyetle dairesellik ölçümü

R-ekseni, T-ekseni ve Z-ekseni içinde yüksek hassasiyetle dairesellik ölçümüne ulaşın.



Baş kıvrım ölçümü (Opsiyonel)

Silindirik milin periyodik ve ince kıvrım yapısını ölçün. Kıvrım yapısı görselleştirilerek bir analiz elde edilir.



*3D profil analizi yazılımı SURFCOM MAP (Uzman modu) eklenecektir.

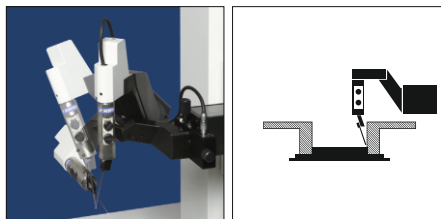
Ofset tipi CNC dedektörü tutucusu **PATENTLİ**

*RONDCom NEX serisi ortak fonksiyonu
Standart olarak 300 sistemi ile donatılmıştır

Ofset tipi dedektör tutucusu Tokyo Seimitsu'nun eşsiz mekanizmasıdır ve R-ekseni kolu ile parça arasında bir temas olmasını önlemek için probu R-ekseninin merkezinden 80 mm uzakta tutar.

NEX serisi 300 sistemi üzerine dahil edilen CNC tipi tutucu, dedektörün hareketlerini iç/dış çaplar ve konik yüzey ölçümleri bakımından otomatik olarak kontrol ederek ölçüm verimini büyük ölçüde artırır.

Dedektör ayrıca, 100/200 sisteminde bulunan manuel tutucu ile de uyumludur, yani hem 100/200 hem de 300 serisi sahibi olan müşterilerin bakım için fazladan bir tutucuya ihtiyaçları olmaz ve böylece maliyetleri düşürebilirler.



RONDCOM NEX α /NEX Rs α

Benzer, ama farklı

Sınıfının en yüksek hassasiyetini, fonksiyonlarını ve RONDCOM NEX serisinin güzel tasarımını koruyan bu yeni geliştirilmiş seri, platformu sıfırdan incelemenin neticesinde 60 kg'lık bir maksimum yükleme ağırlığına ulaşabilmektedir. Aynı hassasiyet ve kullanılabilirlik ile ölçülebilen iş parçalarının aralığını genişletmiştir.

RONDCOM NEX ve RONDCOM NEX Rs görünüm olarak benzerdirler, ama aslında birbirlerinden farklıdır. Sonuncusu özellikle ağır iş parçalarını yüksek hassasiyetle ölçmek için tasarlanmıştır.



60 kg maksimum yükleme ağırlığı

Dış merkezli ve ağır iş parçaları için en yüksek NEX serisi modeli



Özel kalibre aleti kullanan ölçüm krank milinin bir örneği



Ağır parça ölçümü ve yüksek hassasiyetin mükemmel dengesi

Taban ve hava mili yapısı gibi platformlar, NEX serisinin yüksek hassasiyetini garanti altına alırken 60 kg'lık bir maksimum yükleme ağırlığına ulaşmak için sıfırdan incelenmiştir. Dünyanın bu sınıftaki en yüksek hassasiyetini sunar. Uzun iş parçaları için yüksek sütun özelliklerini bir araya getirerek ölçülebilen iş parçalarının çeşitliliği önemli ölçüde genişletilmiştir. RONDCOM NEX/ RONDCOM NEX Rs α benzer bir görünüme sahip, ama aslında farklıdır. Bu yeni model hem ağır öge ölçümü hem de yüksek hassasiyeti mükemmel bir şekilde sunar.

Yeni geliştirilmiş küçük boyutlu son derece sert düşük titreşimli mil ile donatılmıştır

Bu α serisi yeni geliştirilmiş küçük boyutlu son derece sert düşük titreşimli mil ile donatılmıştır. Geleneksel NEX serisinde 0,3 MPa değerinde bir hava basıncı kullanılırken bu α serisi 0,4 MPa kullanır. Çalışma basıncındaki bir artış genelde tabanın titreşimini artırır ve bu da hassasiyeti etkiler. Ama bizim geliştirmiş olduğumuz eşsiz titreşimli havalı yatak teknolojisinin NEX Rs ile hava miline uygulanması ile bu orta boyutlu ölçüm makinesine ağır iş parçaları yüklemek mümkün hale geldi.

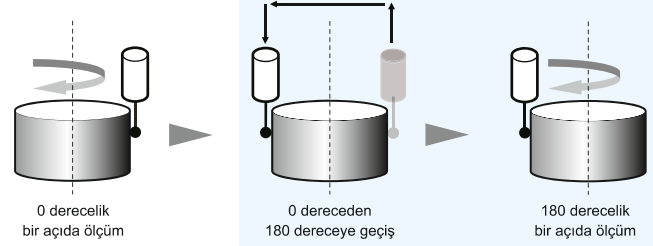


Köşegenel çap ölçüm fonksiyonu **PATENTLİ**

İç / dış çapı yüksek tekrarlanabilirlik ile ölçen üstün özellik. Bir parçanı tabla üzerinde 0 ve 180 derece açılarıda ölçün. Sıcaklık değişimi ve ana doğru çizgi geçişi ile hataları düzeltme standardı olarak eklenmiş değerlendirme algoritması, son derece hassas çap ölçümü yapar.



Ölçüm örneği



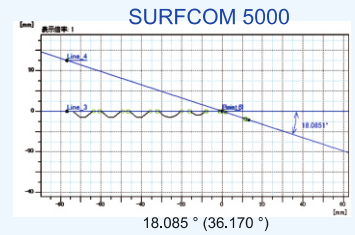
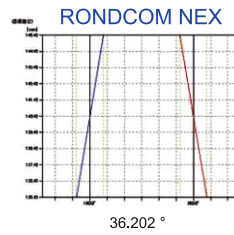
R-eksenini takip eden dairesellik/koni açısı ölçüm fonksiyonu*

Konik yüzeyin hassasiyeti bu fonksiyonla ölçülebilir. Koni açısı ve hassasiyet dedektörün algılama mesafesini aşsa bile ölçülebilir.

* Koni açısının doğrusal ölçümünün hassasiyeti üzerinde bir etkisi olabilir. Ayrıntılar için bizimle irtibat kurun.



Ölçüm örneği



Z-ekseni sütununa eklenen otomatik yağlama fonksiyonu

Sütunda otomatik yağlama yaparak neredeyse hiç bakım gerektirmez.

R-ekseni kolunda seramik kullanımı ile ağırlık azaltmak ve yüksek sertlik

Seramiğin doğrusal açılım katsayısı daha küçüktür ve demirin yarı ağırlığındadır, ama malzeme çok daha serttir. Ağırlığı azalır, ama sertliği artar ve ayrıca ortam sıcaklığındaki değişikliklerden neredeyse hiç etkilenmez.

Z-ekseni sütununa eklenmiş optik doğrusal ölçek

Eğim ayarlama fonksiyonu ile ölçüm yapılması halinde ölçüm yüksekliğini ayarlamaya gerek yoktur.

Tamamen kaplı ana gövde ve sütun

Klima ve diğer etkenler kaynaklı bozulma etkileri fonksiyonel tasarım ile en aza indirilmiştir.

ACCTee Entegre Analiz Yazılımı

Elektronik form sistemi bazlı ölçüm ve analiz için yeni konseptte sahip Hepsi bir arada yazılım ile ölçüm işlemine yenilikçi yaklaşım.

SUS tablası kullanımı ile paslanma koruması

Tabla için SUS kullanarak paslanmadan kurtarır. Yağ kaplama ihtiyacı ortadan kalkar, bakım gerekmez.

Ortalama vuruşunun genişlemesi

Tabla çapını $\Phi 235$ mm'ye genişleterek ortalama vuruşunu ± 5 mm'ye genişletin.

Spiral silindiriklik ölçüm fonksiyonu

Tabla dönüşünü doğrusal hareket ile birleştirerek spiral silindiriklik ölçümü. Z konumlandırması ihtiyacının ortadan kalkması silindiriklik ölçümü süresini geleneksel yöntemlere kıyasla %30 azaltır.



RONDCOM NEX DX tipi

PC için depolama bölümü

Yazıcı

Çekmece mekanizması ile.



RONDCOM NEX/RONDCOM NEX α Teknik Özellikleri

Donanım

Ürün			Model	RONDCOM NEX (-11, -12) RONDCOM NEX α (-21, -22)														
				100				200				300						
				SD		DX		SD		DX		SD		DX				
Model *1			11		12		11		12		11		12		11		12	
			21		22		21		22		21		22		21		22	
Hizalama			Manuel						CNC									
Ofset tipi dedektör tutucusu			Manuel								CNC							
Ölçüm aralığı			Maks. ölçüm çapı (mm)		Ø 300 (dış çap) Ø 360 (iç çap)													
			Radyal besleme aralığı (R-ekseni) (mm)		180													
			Yukarı/aşağı besleme aralığı (Z-ekseni) (mm)		300	500	300	500	300	500	300	500	300	500	300	500		
			Maks. yükleme çapı (mm)		Ø 580													
			Maks. ölçüm yüksekliği (mm)		300	500	300	500	300	500	300	500	300	500	300	500		
			Ölçüm derinliği (mm)		150 *2													
Hassasiyet	Dönüş hassasiyeti*	Radyal dönüş (µm)		(0,02 + 3,2H/10000)														
		Eksen yönü (µm)		(0,02 + 3,2R/10000)														
	Doğrusallık hassasiyeti	Yukarı/aşağı yön (Z-ekseni) (µm/mm)		0,10/100														
		0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500					
	Radyal yön (R-ekseni) (µm/mm)		0,7/180															
	Paralellik hassasiyeti	Z-ekseni/T-ekseni (µm/mm)		0,7 /300	1,0 /500	0,7 /300	1,0 /500	0,7 /300	1,0 /500	0,7 /300	1,0 /500	0,7 /300	1,0 /500					
	Diklik hassasiyeti	R-ekseni/T-ekseni (µm/mm)		1,0/150														
Ölçek göstergesi hassasiyeti		R-ekseni (µm)		(0,5 + L/180 + 2L ∠ T/100) L : hareket mesafesi (mm) ∠ T : standart koşul (20°C) ile ortam sıcaklığı (°C) arasındaki sıcaklık farkı.														
Hız	Ölçüm hızı	Dönüş hızı (θ-ekseni) (/dk)		1–10														
		Yukarı/aşağı hız (Z-ekseni) (mm/sn)		0,5–10														
		Radyal dönüş hızı (R-ekseni) (mm/sn)		0,5–10														
	Hareket hızı	Dönüş hızı (θ-ekseni) (/dk)		maks. 20														
		Yukarı/aşağı hız (Z-ekseni) (mm/sn)		5–60														
		Radyal dönüş hızı (R-ekseni) (mm/sn)		5–30														
Tabla			Tabla çapı (mm)		Ø 235													
			Ortalama mesafesi (mm)		±5													
			Eğim aralığı (°)		±1													
	Maks. yükleme ağırlığı	NEX (kg)		30														
NEX α (kg)		60																
Dedektör/prob	Dedektör E-DT-R120A (standart olarak bulunur)	Ölçüm kuvveti (mN)		30–100														
		Doğrusal aralık (µm)		±1000														
		Fonksiyonlar		Dış veya iç çapa geçmek, Ön/üst hareket ayarı fonksiyonu, Acil durdurma fonksiyonu														
	Prob EM46000-S302 (standart olarak bulunur)	Prob ucu çapı (mm)		Ø 1,6														
Prob uzunluğu (mm)		53																
		Prob ucu malzemesi		Karbür														

*1 NEX-11 (Maks yükleme ağırlığı 30 kg, 300 mm sütun), NEX-12 (Maks yükleme ağırlığı 30 kg, 500 mm sütun)

NEX α -21 (Maks yükleme ağırlığı 60 kg, 300 mm sütun), NEX α -22 (Maks yükleme ağırlığı 60 kg, 500 mm sütun)

*2 Ölçüm çapı ve dedektör ile prob kombinasyonu kaynaklı kısıtlamalar olabileceğinden dolayı lütfen satış personelimizle görüşün.

*3 JIS B 7451-1997 uyumlu. H, ölçüm noktasının tablanın üst yüzeyinden olan mm cinsinden yüksekliğidir ve R, tablanın dönüş merkezinden olan mm cinsinden mesafesidir.



RONDCOM NEX Rs/RONDCOM NEX Rs α Teknik özellikler

Donanım

Ürün			Model	RONDCOM NEX Rs (-11, -12) RONDCOM NEX Rs α (-21, -22)							
				200				300			
				SD		DX		SD		DX	
Model *1				11	12	11	12	11	12	11	12
				21	22	21	22	21	22	21	22
Hizalama			CNC								
Ofset tipi dedektör tutucusu			Manuel				CNC				
Ölçüm aralığı			Maks. ölçüm aralığı (mm)	Ø 300 (dış çap) Ø 360 (iç çap)							
			Radyal besleme aralığı (R-ekseni) (mm)	180							
			Yukarı/aşağı besleme aralığı (Z-ekseni) (mm)	300	500	300	500	300	500	300	500
			Maks. yükleme çapı (mm)	Ø 580							
			Maks. ölçüm yüksekliği (mm)	300	500	300	500	300	500	300	500
			Maks. ölçüm derinliği (mm)	150 *2							
Hassasiyet	Dönüş hassasiyeti*3	Radyal dönüş (µm)	(0,02 + 3,2H/10000)								
		Eksen yönü (µm)	(0,02 + 3,2R/10000)								
	Doğrusallık hassasiyeti	Yukarı/aşağı yön (Z-ekseni) (µm/mm)	0,10/100								
		Radyal yön (R-ekseni) (µm/mm)	0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500	0,15 /300	0,23 /500	
	Paralellik hassasiyeti	Z-ekseni /T-ekseni (µm/mm)	0,7 /300	1,0 /500	0,7 /300	1,0 /500	0,7 /300	1,0 /500	0,7 /300	1,0 /500	
	Diklik hassasiyeti	R-ekseni /T-ekseni (µm/mm)	1,0/150								
Hız	Ölçüm hızı	Dönüş hızı (θ-ekseni) (/dk)	(0,5 + L/180 + 2L ∠ T/100) L : hareket mesafesi (mm) ∠ T : standart koşul (20°C) ile ortam sıcaklığı (°C) arasındaki sıcaklık farkı.								
		Yukarı/aşağı hız (Z-ekseni) (mm/sn)	1–10 (dönüş ölçümü), 0,01–1 (pürüzlülük ölçümü)								
		Radyal yön hızı (R-ekseni) (mm/sn)	0,5–10 (doğrusal hareket ölçümü), 0,1–1,5 (pürüzlülük ölçümü)								
	Hareket hızı	Dönüş hızı (θ-ekseni) (/dk)	maks. 20								
		Yukarı/aşağı hız (Z-ekseni) (mm/sn)	5–60								
		Radyal yön hızı (R-ekseni) (mm/sn)	5–30								
Tabla		Tabla çapı (mm)	Ø 235								
		Ortalama mesafesi (mm)	±5								
		Eğim aralığı (°)	±1								
	Maks. yükleme ağırlığı	NEX Rs (kg)	30								
		NEX Rs α (kg)	60								
Dedektör/prob	Dairesellik ölçümü	Dedektör E-DT-R120A (standart olarak bulunur)	Ölçüm kuvveti (mN)	30–100							
			Doğrusal aralık (µm)	±1000							
			Fonksiyonlar	Dış veya iç çapa geçmek, Ön/üst hareket ayarı fonksiyonu, Acil durdurma fonksiyonu							
		Prob EM46000-S302 (standart olarak bulunur)	Prob ucu çapı (mm)	Ø 1,6							
	Dairesellik ve Yüzey kabalığı ölçümü		Uzunluk (mm)	53							
			Prob ucu malzemesi	Karbür							
		Düşük ölçüm kuvvetli dedektör E-DT-R168B (standart olarak bulunur)	Ölçüm kuvveti (mN)	4							
			Doğrusal aralık (µm)	±400							
		Prob (dairesellik ölçümü) 010 2505 (standart olarak bulunur)	Prob ucu çapı (mm)	Ø 1,6							
			Uzunluk (mm)	26,5							
			Prob ucu malzemesi	Yakut							
			Prob (pürüzlülük ölçümü) 010 2501 (standart olarak bulunur)	Prob şekli (µm)	SR5 (90° koni)						
	Uzunluk (mm)		26,5								
	Prob malzemesi		Elmas								

*1 NEX Rs-11 (Maks yükleme ağırlığı 30 kg, 300 mm sütun), NEX Rs-12 (Maks yükleme ağırlığı 30 kg, 500 mm sütun)

NEX Rs α -21 (Maks yükleme ağırlığı 60 kg, 300 mm sütun), NEX Rs α -22 (Maks yükleme ağırlığı 60 kg, 500 mm sütun)

*2 Ölçüm çapı ve dedektör ile prob kombinasyonu kaynaklı kısıtlamalar olabileceğinden dolayı lütfen satış personelimizle görüşün.

*3 JIS B 7451-1997 uyumlu. H, ölçüm noktasının tablanın üst yüzeyinden olan mm cinsinden yüksekliğidir ve R, tablanın dönüş merkezinden olan mm cinsinden mesafesidir.

■ Yazılım

Ürün		Model											
		RONDCOM NEX (-11, -12)											
		RONDCOM NEX α (-21, -22)											
		100				200				300			
		SD		DX		SD		DX		SD		DX	
Model *1		11	12	11	12	11	12	11	12	11	12	11	12
		21	22	21	22	21	22	21	22	21	22	21	22
Numune alma sayısı		14400											
Filtre tipi		Dijital filtre											
Kesme değeri	Dönüş yönü (θ -ekseni)	Alttan geçiş											
	Doğrusal yön (Z-ekseni)	Banttın geçiş											
		1-1500 zirve/dönüş											
Form hatasının dairesellik değerlendirilmesi		MZC (min. bölge çemberi yöntemi), LSC (en küçük kare yöntemi), MIC (maks. iç teğet çemberi yöntemi), MCC (min. çevreli çember yöntemi), N.C. (ödün yok)											
Ölçüm öğeleri	Dönüş yönü	Dairesellik, doğrusalılık, doğrusalılık (bileşik), paralellik, eş merkezlilik, eş eksenlilik, silindiriklik, çap sapması, diklik, kalınlık farklılığı, kısmi daire											
	Doğrusal yön	Hassasiyet (Z), hassasiyet (R), silindiriklik, diklik, paralellik, çap sapması, eksen hassasiyeti											
Analiz işleme fonksiyonları		Çentik fonksiyonu (seviye, açı, gösterge), dairesellik değerlendirme yöntemleri, nominal değer derleme, silindir 3D profil ekran (çizgi çizme, gölgeleme, kontur çizgisi), gerçek zamanlı ekran, profil niteliği grafik ekranı (yatac yüzeyi eğrisi, genlik dağılım fonksiyonu, güç izgesi), CNC otomatik ölçüm fonksiyonu, otomatik ortalama/eğme ayarı fonksiyonu (NEX 100, NEX α 100 hariç)											
Ekran ögesi		Ölçüm koşulları, ölçüm parametreleri, yorumlar, yazıcı çıktısı koşulları, profil grafikleri (genişletme planı, 3D planı), hata mesajları vb.											

■ Teknik özellikler

Kurulum ebadı	Genişlik (mm)		720		1400		720		1400		720		1400	
	Derinlik (mm)		580		820		580		820		580		820	
	Yükseklik	NEX (mm)	895	1095	1570	1770	895	1095	1570	1770	895	1095	1570	1770
NEX α (mm)		900	1100	1570	1770	900	1100	1570	1770	900	1100	1570	1770	
Ağırlık	NEX	Makine (kg)	Yaklaşık 170	Yaklaşık 180	Yaklaşık 330	Yaklaşık 340	Yaklaşık 170	Yaklaşık 180	Yaklaşık 330	Yaklaşık 340	Yaklaşık 170	Yaklaşık 180	Yaklaşık 330	Yaklaşık 340
		Bilgisayar (kg)	Yaklaşık10				Yaklaşık10				Yaklaşık10			
	NEX α	Makine (kg)	Yaklaşık 190	Yaklaşık 200	Yaklaşık 350	Yaklaşık 360	Yaklaşık 190	Yaklaşık 200	Yaklaşık 350	Yaklaşık 360	Yaklaşık 190	Yaklaşık 200	Yaklaşık 350	Yaklaşık 360
		Bilgisayar (kg)	Yaklaşık10				Yaklaşık10				Yaklaşık10			
Güç kaynağı		Vol t aj, frekans (V, Hz)		AC100 – 240, 50/60 (topraklama gerekir)										
		Güç tüketimi (VA)		Yaklaşık 530										
Hava kaynağı	Besleme havası basıncı	NEX (MPa)	0,35–0,7											
		NEX α (MPa)	0,45–0,7											
	Çalışma havası basıncı	NEX (MPa)	0,3											
		NEX α (MPa)	0,4											
	Hava tüketim hacmi	NEX (NL/dk)	30											
		NEX α (NL/dk)	40											
	Hava kaynağı bağlantı nipel i (ana ünite)		Dış çapı Ø 8 mm olan hortum için tek tuşlu boru bağlantısı											
Çalışma ortamı		Çalışma sıcaklığı (° C)	10–30											
		Garantili doğru sıcaklık aralığı (° C)	20±2											



Yazılım

Ürün			Model		RONDCOM NEX Rs (-11, -12)							
					RONDCOM NEX Rs α (-21, -22)							
					200				300			
					SD		DX		SD		DX	
Model * 1					11	12	11	12	11	12	11	12
					21	22	21	22	21	22	21	22
Numune alma sayısı					14400							
Filtre tipi			Dijital filtre		Gauss/2RC/yivli/dayanıklı (yivli)							
Kesme değeri	Dönüş yönü (θ-ekseni)	Alttan geçiş		15, 50, 150, 500, 1500 zirve/dönüş, 15 - 1500 zirve/dönüş aralığındaki herhangi bir değer ayarlanabilir								
		Banttan geçiş		1–1500 zirve/dönüş								
	Doğrusal yön (Z-ekseni)	Alttan geçiş		0,025, 0,08, 0,25, 0,8, 2,5, 8 mm, (0,0001 mm birim içindeki herhangi bir değer)								
Form hatasının dairesellik değerlendirmesi					MZC (min. bölge çemberi yöntemi), LSC (en küçük kare yöntemi), MIC (maks. iç teğet çemberi yöntemi), MCC (min. çevreli çember yöntemi), N.C. (ödün yok)							
Ölçüm öğeleri	Dönüş yönü		Dairesellik, doğrusallık, doğrusallık (bileşik), paralellik, eş merkezlilik, eş eksenlilik, silindiriklik, çap sapması, diklik, kalınlık farklılığı, taşma, kısmi daire									
	Doğrusal yön		Hassasiyet (Z), hassasiyet (R), silindiriklik, diklik, paralellik, çap sapması, eksen hassasiyeti									
Pürüzlülük analizi ögesi	Standart		JIS-2013, JIS-2001, JIS-1994, JIS-1982, ISO-2009, ISO-1997, ISO-1984, DIN-1990, ASME-2002, ASME-1995 ile uyumludur									
	Parametre		Ra, Rq, Ry, Rp, Rv, Rc, Rz, Rmax, Rt, Rz.J, R3z, Sm, S, R Δ a, R Δ q, R λ a, R λ q, TILT A, Ir, Pt, Pc, Rsk, Rku, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, VO, K, tp, Rmr, tp2, Rmr2, R δ c, AVH, Hmax, Hmin, AREA, NCRX, R, Rx, AR, NR, CPM, SR, SAR									
	Değerlendirme eğrisi		Profil eğrisi, pürüzlülük eğrisi, filtrelenen dalgalılık eğrisi, dönen daire dalgalılık eğrisi, dönen daire orta çizgi dalgalılık eğrisi, ISO13565-1 profil eğrisi, ISO13565-1 pürüzlülük eğrisi, pürüzlülük motifi eğrisi, dalgalılık motifi eğrisi, kaplama dalgalılık eğrisi									
	Nitelikler grafiği		Yatak alanı eğrisi, genlik dağılımı grafiği, güç izgesi eğrisi									
	Eğim ayarı yöntemleri		En küçük kare düz çizgi düzeltme, n-boyut polinomial düzeltme, her iki ucu düzeltme, en küçük kare daire düzeltme, en küçük kare oval düzeltme, yiv düzeltme, dayanıklı (yiv) düzeltme, yiv eğrisi düzeltme									
Analiz işleme fonksiyonları					Çentik fonksiyonu (seviye, açı, gösterge), dairesellik değerlendirme yöntemleri, nominal değer derleme, silindir 3D profil ekran (çizgi çizme, gölgeleme, kontur çizgisi), gerçek zamanlı ekran, profil niteliği grafik ekranı (yatak yüzeyi eğrisi, genlik dağılım fonksiyonu, güç izgesi), CNC otomatik ölçüm fonksiyonu, otomatik ortalama/eğme ayarı fonksiyonu							
Ekran ögesi					Ölçüm koşulları, ölçüm parametreleri, yorumlar, yazıcı çıktı koşulları, profil grafikleri (genişletme planı, 3D planı), hata mesajları vb.							

Teknik özellikler

Kurulum ebadı	Genişlik (mm)		720		1400		720		1400	
	Derinlik (mm)		580		820		580		820	
	Yükseklik	NEX Rs (mm)	920	1120	1595	1795	920	1120	1570	1570
		NEX Rs α (mm)	925	1125	1595	1795	925	1125	1595	1795
Ağırlık	NEX Rs	Makine (kg)	Yaklaşık 170	Yaklaşık 180	Yaklaşık 330	Yaklaşık 340	Yaklaşık 170	Yaklaşık 180	Yaklaşık 330	Yaklaşık 340
		Bilgisayar (kg)	Yaklaşık 10				Yaklaşık 10			
	NEX Rs α	Makine (kg)	Yaklaşık 190	Yaklaşık 200	Yaklaşık 350	Yaklaşık 360	Yaklaşık 190	Yaklaşık 200	Yaklaşık 350	Yaklaşık 360
		Bilgisayar (kg)	Yaklaşık 10				Yaklaşık 10			
Güç kaynağı		Volaj, frekans (V, Hz)	AC100 – 240, 50/60 (topraklama gerekir)							
		Güç tüketimi (VA)	Yaklaşık 630							
Hava kaynağı	Besleme havası basıncı	NEX Rs (MPa)	0,35–0,7							
		NEX Rs α (MPa)	0,45–0,7							
	Çalışma havası basıncı	NEX Rs (MPa)	0,3							
		NEX Rs α (MPa)	0,4							
	Hava tüketim hacmi	NEX Rs (NL/dk)	30							
		NEX Rs α (NL/dk)	40							
Hava kaynağı bağlantı nipel (ana ünite)		Dış çapı Ø 8 mm olan hortum için tek tuşlu boru bağlantısı								
Çalışma ortamı		Çalışma sıcaklığı (°C)	10–30							
		Garantili hassasiyet sıcaklık aralığı (°C)	20±2							

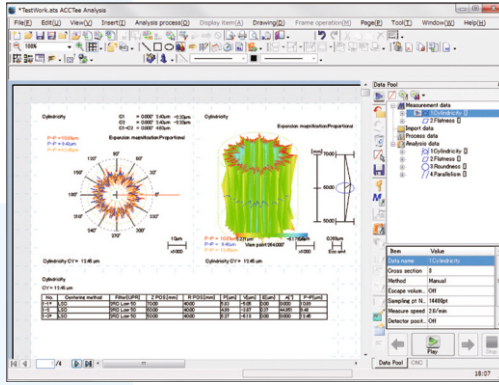


Yazılım

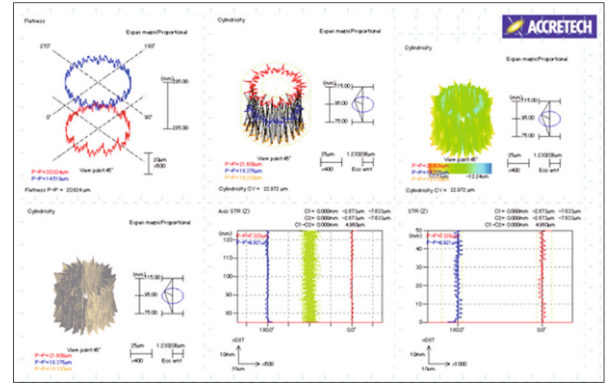
Entegre Analiz Yazılımı ACCTee

Çıgır Açan İşletimsellik için Kullanımı Kolay Arayüz

ACCTee, kullanıcıların kolayca anlayabilecekleri ve kullanabilecekleri Windows tarzı bir kullanıcı arayüzü ile donatılmıştır. Kullanıcı dostu ve sezgisel simgeler size ölçümden analiz sonuçlarının yazdırılmasına kadar bir dizi işlemde yol gösterir.



Ölçüm/analiz penceresi örneği



Yazdırma örneği

Sistem konfigürasyonuna ve seçimine göre tip adlandırma düzeni

Ürün adı

RONDCOM NEX / NEX Rs

RONDCOM NEX α / NEX Rs α

SD/DX

— ○○

1 Sistem

2 Tip

3 Sütun

1 Sistem seçimi

RONDCOM NEX *** SD/DX—○○

***	Hizalama	Dedektör tutucu
100	Manuel	Manuel dedektör tutucu
200	Otomatik	Manuel dedektör tutucu
300	Otomatik	CNC dedektörü tutucusu

2 Tip seçimi

RONDCOM NEX *** SD/DX —○○

Tip	
SD	DX

3 Sütun seçimi

RONDCOM NEX / NEX Rs *** SD/DX—○○

○○	Sütun tipi
11	300 mm sütun
12	500 mm sütun

RONDCOM NEX α / NEX Rs α *** SD/DX—○○

○○	Sütun tipi
21	300 mm sütun
22	500 mm sütun