



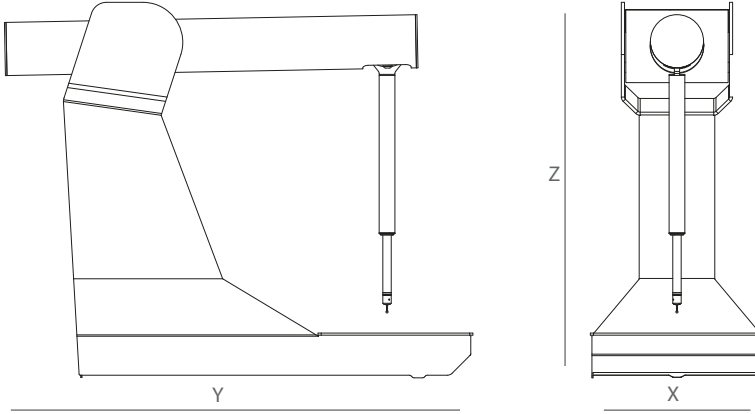
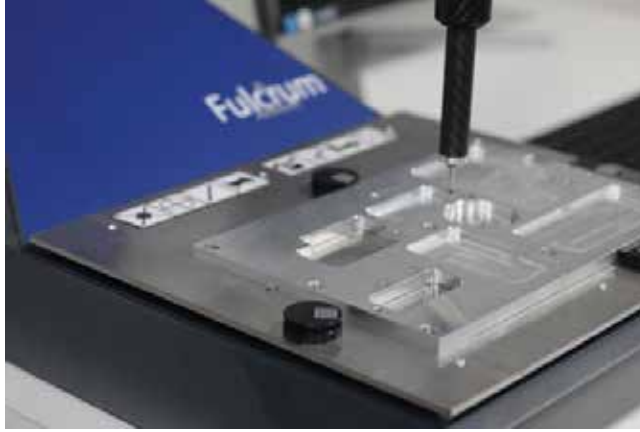
ÜÇ BOYUTLU ÖLÇÜM CİHAZLARI VE PROBLARI



Manyetik düğmelerle fare gerekmeden kolay özellik değişimleri . Ölçüm yüzeyinin herhangi bir yerine konulabilir.



Fulcrum



Teknik Bilgiler	
Eksen hareket mesafesi (mm)	X 280 Y 280 Z 150 } Minimum*
Dış ölçüler Size (mm)	X 335 Y 830 Z 725
Volumetric hassasiyet	5.0µm
Cetvel çözünürlük	0.04µm
Optimum çalışma sıcaklığı	18 - 22°C **
Çalışma sıcaklık aralığı	5 - 45°C

Manuel CMM ' de devrim.

Fulcrum devrim niteliğinde manuel bir CMM ' dir, üç dönme eksenini kullanarak Aberlink ihtiyaç duyulan her yerde , ister atelyede isterse üretim makinalarının yanında kullanılabilecek kompakt ve taşınabilir bir tasarım yaratmıştır. Tezgahtan çıkan parçaların kontrolünün tek seferde yapılması , üretim hattına verilerin en erken sürede aktarılması , final kontrol öncesi en az masrafla ölçümlerin elde edilmesi amacıyla optimize edilmiş tasarımıdır. Hava gerektirmez , sadece tek fazlı elektrik kullanarak ihtiyacınız olan her yerde çalışabilirsiniz. Tüm fonksiyonlar korunarak manuel bir CMM ' de kullanılabilecek Aberlink ölçüm yazılımı için basit bir arayüz geliştirilmiştir. Parçanın manuel olarak taranması sonucu kritik özellikler otomatik algılanır ve ölçüm sonuçları gösterilir. Sezgisel yazılım ve yenilikçi tasarım hiç tecrübe gerektirmeden Fulcrum açıldıktan sonra dakikalar içinde ölçüm yapmanızı sağlar. İster ilk parça kontrolü isterse küçük parti kalite kontrolü isterse de CNC tezgahların ayar işlemleri olsun ; çok kısa sürede en iyi yardımcınız olacaktır. Fulcrum öğrenilmesi ve kullanımı en kolay CMM ' dir . 5 mikron volümetrik hassasiyeti ve 40 nanometre çözünürlükteki enkoderleri sayesinde güvenilir sonuçlara ulaşsınız. Aberlink'in 30 yıllık yenilikçi metroloji tecrübesi sonucunda köklerimiz geri dönüyoruz ve ilk mükemmel CMM ' i yaratmakla veya kontrol kapasitesini atelyeye taşımakla gurur duyuyoruz. Aberlink yazılım güncellemeleri veya yazılım bakım anlaşmaları için bedel talep etmez (yıllık kalibrasyon önerimizdir ve ücret alınır).

Temel Özellikler:

- Kompakt taşınabilir tasarım
- 3A elektrik güç kaynağı , hava gerekmez .
- Atelyeye uygun manuel CMM
- Aberlink en kolay manuel CMM Yazılım
- Sürekli ölçü tarama ve form ölçümü
- 5 mikrondan küçük hassasiyet
- Bedelsiz yazılım güncelleme – bakım ücretsiz.

*Kullanılan hacim kübik olmadığından minimum ölçüm aralığı belirtilmiştir.

**Cihaz sıcaklıkta hızlı değişimlerin olduğu yere kurulmamalıdır. Çevre sıcaklığında maksimum değişim 1° C / saat değerini aşmamalıdır.

ABERLINK 3 BOYUTLU ÖLÇÜM CİHAZLARI (EXTOL CNC)

EXTOL

İhtiyaç duyduğunuz her yerde CMM hassasiyeti.

Aberlink gelişimci geleneği sayesinde Extol dünyada ilk delta mekanizmasını kullanan CMM cihazıdır.

Sağlam ve güvenilir olarak tasarlanan Extol CMM ister bir işleme tezgahının yanına yada bir üretim hücresinin içine kurulsun yada özel olarak tahsis edilen bir kalite kontrol alanı içinde kullanılsın problemsiz çalışır.

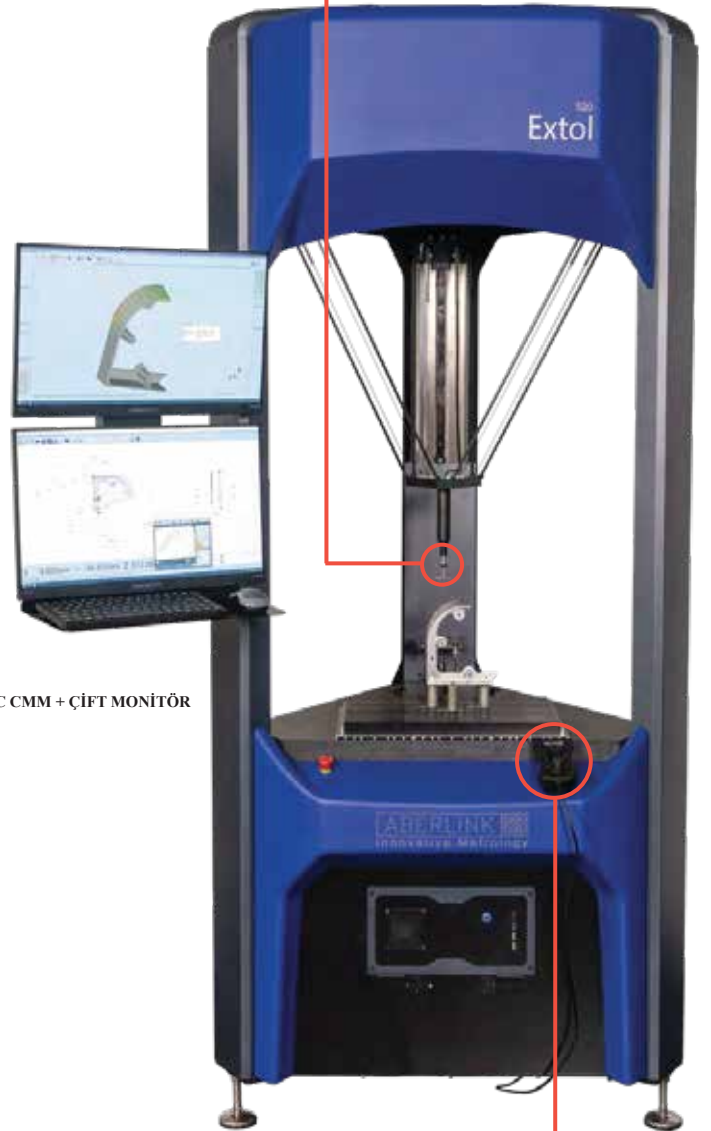
Hem çevre hemde cihazın bulunduğu sıcaklığı gösteren beş adet sıcaklık sensörü ile Extol kontrol edilemeyen çevre koşullarında bile doğru ölçümleri sanki 20 derecede alınmış gibi elde eder. Genel metroloji pratiklerine aykırı durumlar için uyarı verir.

İmalat ortamında tam otomasyonlu üretimlerde Extol 3D Yazılımındaki Otomatik Takım Ofset Düzeltme özelliği ile mükemmel çalışır.

Extol ergonomisi önemli bir tasarım faktörüdür. Sadece tek parça ölçümleri için çabuk ve kolay olmayıp parti ürün kontrolleri veya otomatik yüklemeler içinde uygundur. Daha büyük ölçüm hacmi ile Extol ölçümün gerektiği her yerde kullanılabilir. Sağlam , hassas ve güvenilir yapısı ile Extol CMM kritik parça ölçümlerinde otomatik doğrulama için mükemmel çözümdür.



TP200B Üst model prob, büyük hacimli ve yüksek hassasiyet gerektiren uygulamalar için idealdir.

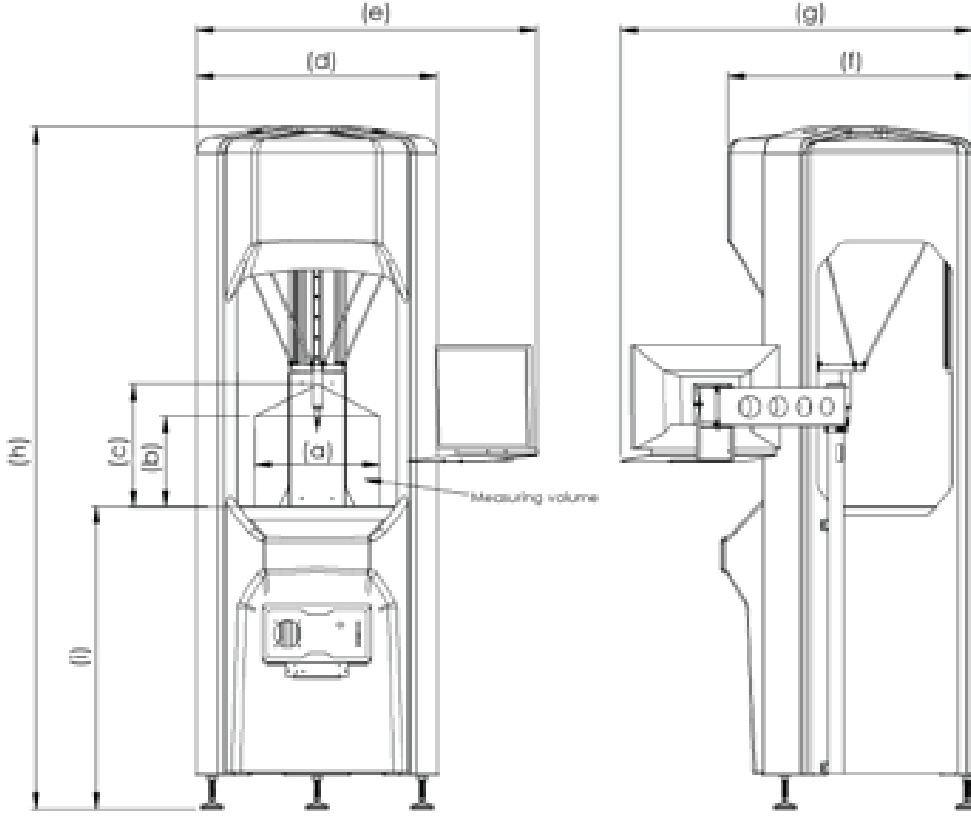


EXTOL CNC CMM + ÇİFT MONİTÖR



Extol ile birlikte standart olarak teslim edilen endüstriyel tip joystick.

Extol



Temel Özellikler:

- *Basınçlı hava gerekmez , Extol " Tak-Çalıştır " modundadır.
- *Çevre sıcaklığı kontrol edilemese bile sıcaklık kontrolü hassasiyeti korunur.
- *Otomatik Takım Ofset özelliği ile otomsayona uygundur.
- *Tam sızdırmazlık sağlanan rulmanları ile düzgün çalışma ve kirden korunma sağlanır.
- *Extol direk kumandalı kayışları ile dişli kutusuna ihtiyaç kalmaz.
- *Aberlink kolay kullanım ölçüm yazılımı.
- *Yazılım güncellemeler ücretsiz, bakım bedeli yok

Makina Opsiyonları :

- *CAD yazılımında kullanım için dual monitör
- *Yüksek hacimli ve hassasiyette ölçüm gerektiğinde Tp20 prob sağlam ölçüm çözümüdür. TP200B prob güncelleme mevcuttur.
- *Tp20 ve TP200 opsiyonları için 3 veya 6 girişli prob değiştirme magazini vardır (6-giriş sadece Extol 520 için önerilir.
- *Fikstür kiti ölçülecek parçalar

Model	Extol 370	Extol 520
Ölçüm Mesafesi XY, mm	370x370 Z:270	520x520 Z:300
Dairesel, mm	ø370 Z:270	ø520 Z:300
Tezgah Boyutları (XYZ), mm	715x730x2000	950x990x2200
Genel Boyutlar Monitörle Birlikte, mm	1000x1030x2000	1180x1320x2200
Hacimsel Hassasiyet*	TP20 (2.6+L / 250) µm TP200 (2.5+L / 250) µm SP25M (2.3+L / 250) µm	
Cetvel Çözünürlüğü	0.1 µm	
Optimum Sıcaklık**	18 - 22°C	
Genel Çalışma Sıcaklığı	5 - 45°C	
Ölçüm Tablası	Granit	
Tabla Yük Kapasitesi	200 kg	
Maks. Hız Vektörü	500 mm / sn	
Maks. İvme Vektörü	750 mm / sn ²	
Hava Tüketimi	Yok	
Gerekli Hava Basıncı	Gerekli değil	

*10360-2, 2009'a Standardına göre, optimum sıcaklık aralığında, izin verilen maksimum hata miktarı (MPE)

**Çevresel sıcaklık limitleri: Değişim oranı <1 °C / saat ve <2 °C / 24 saat. Sıcaklık değişimi <1 °C / metre

ABERLINK 3 BOYUTLU ÖLÇÜM CİHAZLARI (Axiom Too Manuel/CNC)

Axiom Too Manuel/CNC

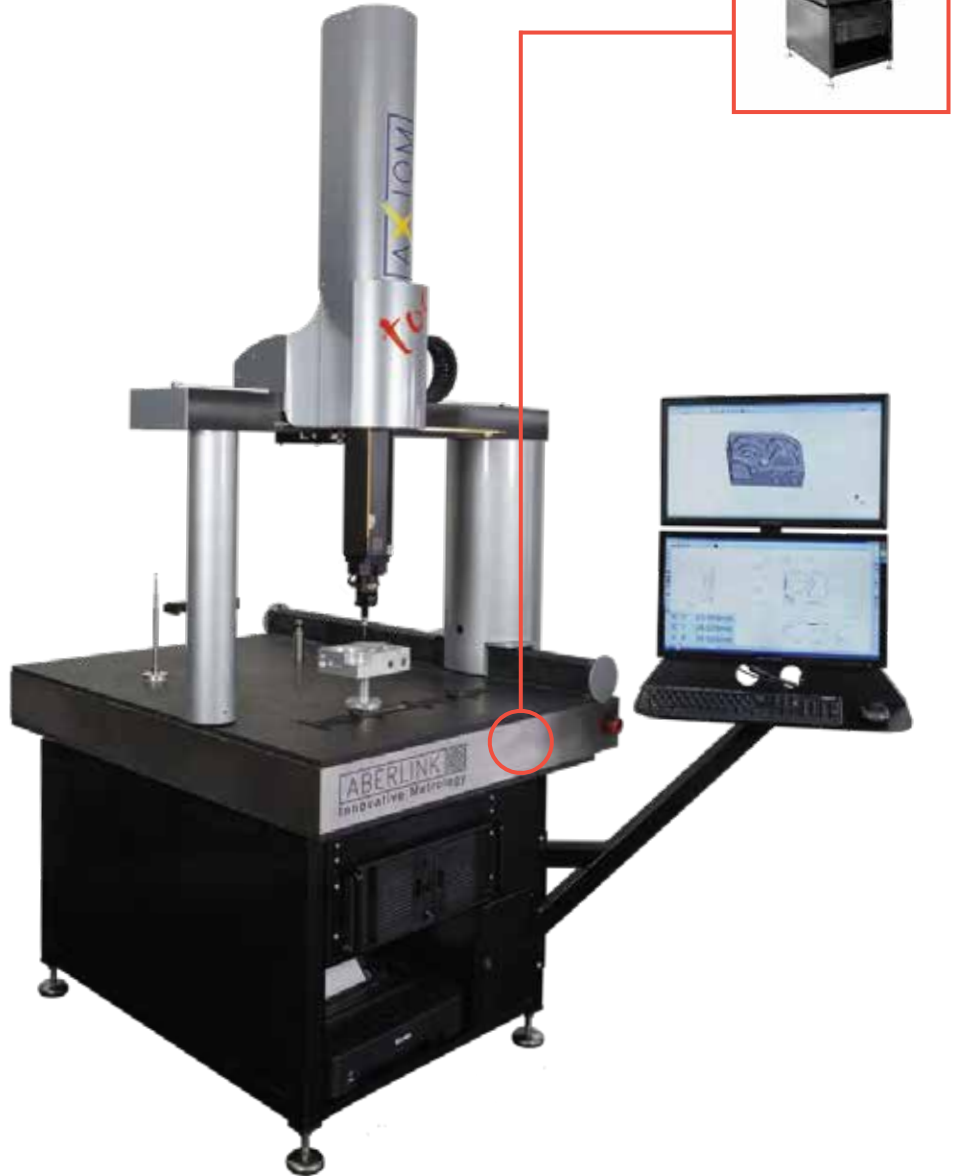
Axiom too manuel koordinat ölçüm cihazının (CMM), X ekseninde 640 mm, Z ekseninde 500 mm ölçüm kapasitesine sahip köprü sabit kalmak üzere, Y ekseninde 600 mm, 900 mm, 1200 mm, 1500 mm ölçüm kapasitesine sahip, 4 farklı modeli mevcuttur. Parçalarınızı hemen ölçmeye başlamak için, ihtiyacınız olan her şeyle birlikte, anahtar teslimi olarak verilir. Küçük ve orta ölçekli firmalar için uygun fiyatlı Axiom too koordinat ölçüm cihazı (CMM), dokunmatik prob ile veya Aberlink'in devrim niteliğindeki temassız kamera sistemi ile birlikte kullanılabilir.

Alüminyum köprü yapısı, Axiom too'nun ölçümleri, yüksek bir hızla yapmasını sağlamakla kalmaz, aynı zamanda makinenin sıcaklığının, oda sıcaklığına hızla adapte edilmesini sağlar. Yazılımdaki ısı kompanzasyon sistemi sayesinde, ölçüm sonuçlarınız, 20 ° C / 68 ° F'de ölçülmüş gibi raporlanır.

İlk olarak optik endüstrisi için geliştirilen granit ve alüminyum tabla, yüksek frekanslı titreşimler için fantastik doğal bir sönümleme sağlar. Granit kılavuzlu Y eksen, köprünün hava yastıkları üzerinde, her iki yönde de üstün bir hassasiyet ve hızla hareketine imkan verir. Axiom too'nun benzersiz bir özelliği de, manuel olarak alınan CMM'inizin, herhangi bir zamanda çok kolay bir şekilde CNC'ye dönüştürülmesine imkan vermesidir. Çünkü aslında cihaz CNC olarak üretilir, ancak son aşamada, eksenlere motor yerine, hareket kolları takılır. Bu da, ilerleyen zamanlarda, artan ölçüm ihtiyaçlarınız için, ekonomik bir CNC CMM'e sahip olmanızı sağlar.



AXIOM too





Temel Özellikler:

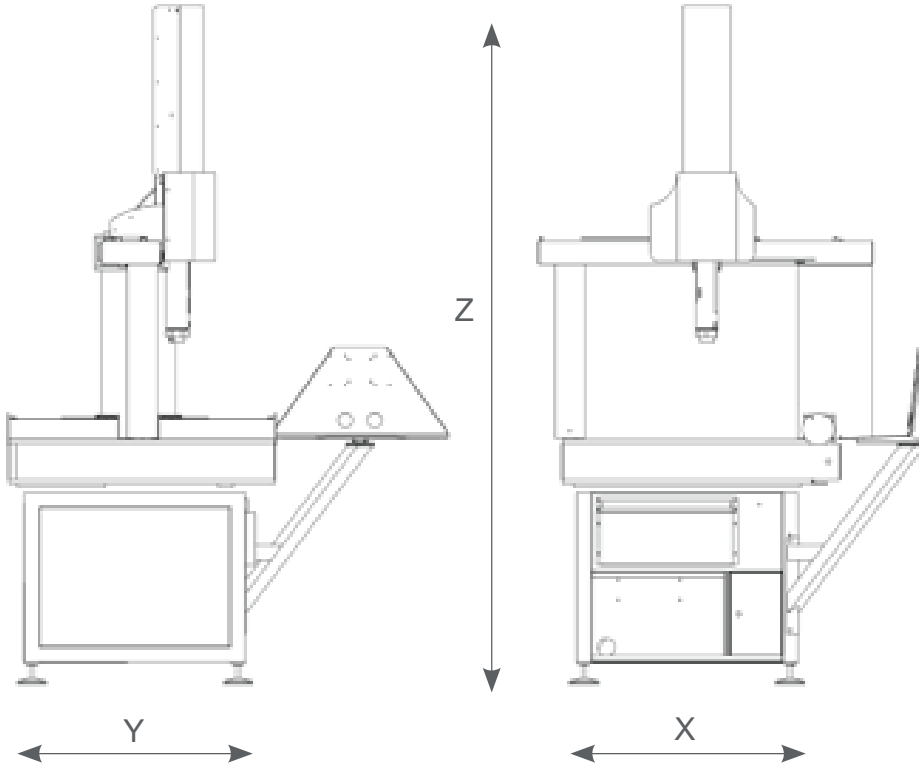
- * Herhangi bir eşdeğer sistemle kıyaslandığında, en kısa öğrenme süresi.
- * Benzer bir CMM'e göre, en az yer kaplayan CMM'dir.
- * Y eksen ölçüm aralığı 600 mm'den 1500 mm'ye kadardır.
- * Atölye ortamında kullanıma uygundur
- * Standart olarak çevresel titreşimlerden korumalı gelir
- * Alüminyum köprü ve granit tabla üzerinde, optimize edilmiş sürtünmesiz hava yastıkları
- * Cihaz kalibrasyonu sırasında ücretsiz yazılım yükseltme seçeneği.

Genel Prob Opsiyonları:

- * MH20i
- * RTP20
- * PH10T (w/TP20, Tp200)
- * PH10M (w/SP25)
- * PH6M (w/SP25)

Makina Opsiyonları

- * Otomatik Sıcaklık Kompanzasyon Sistemi
- * Dokunmatik ekran joystick
- * Endüstriyel joystick
- * CCD Kamera Sistemi
- * Doğrultulmuş Arka Işık Sistemi
- * Çift Monitör Seçeneği
- * Fikstür kiti



Model	Axiom too 600	Axiom too 900	Axiom too 1200
Tip	Manuel/CNC	Manuel/CNC	Manuel/CNC
Eksen Hareket Mesafesi	640x600x500	640x900x500	640x1200x500
Tezgah Boyutları (XYZ) mm	1040x900x2320	1040x1200x2320	1040x1500x2320
Hacimsel Hassasiyet*	Tp20 (2.4+0.4L/100) µm TP200 (2.3+0.4L/100) µm SP25M (2.1+0.4L/100) µm		
Cetvel Çözünürlüğü	0.5 µm		
Optimum Çalışma Sıcaklığı**	18 - 22°C		
Genel Çalışma Sıcaklığı	0 - 45°C		
Tabla	Petekli alüminyum ve granit veya sadece katı granit		
Tabla Yük Kapasitesi	300 kg (Petekli) ya da 500 kg (katı)		
Maks. Hız Vektörü	600 mm / sn		
Maks. İvme Vektörü	600 mm / sn²		
Hava Tüketimi	50 l/dk (1.8 cfm)		
Gerekli Hava Basıncı	5 Bar (72 psi)		

*10360-2, 2009'a Standardına göre, optimum sıcaklık aralığında, izin verilen maksimum hata miktarı (MPE)

**Çevresel sıcaklık limitleri: Değişim oranı <1 ° C / saat ve <2 ° C / 24 saat. Sıcaklık değişimi <1 ° C / metre

ABERLINK 3 BOYUTLU ÖLÇÜM CİHAZLARI (AXIOM TOO HS / CNC)

Axiom Too HS

Axiom too HS modeli CMM ile, imalatçıların tüm ölçüm problemlerine, hızlı ve doğru çözümler sunmaktadır. Ancak Aberlink, sunduğu çözümleri geliştirmek için sürekli olarak çalışmaktadır. Aberlink'in geliştirip, müşterilerinin hizmetine sunduğu Axiom too HS modeli, standart modele göre hem daha hızlı, hem de daha hassastır.

Kayıslı tahrik sistemini kullanmak yerine, Axiom too HS, daha büyük cihazlarda ve video ölçüm cihazı üzerinde geliştirilen tahrik mili teknolojisini kullanmaktadır.

Bu, HS modelinin standart modelden yaklaşık %20 daha hızlı ölçüm yapmasını sağlar, daha yüksek ivmelere izin verir. Axiom too HS yüksek hacimli ölçümler için idealdir.

Axiom too HS ayrıca her ekseninde 0.1 µm çözünürlüğe sahip cetvel kullanır. Son teknoloji hata dosyası oluşturma teknikleriyle birlikte, HS modeli, çok dar toleranslı parçaların ölçümünde idealdir.

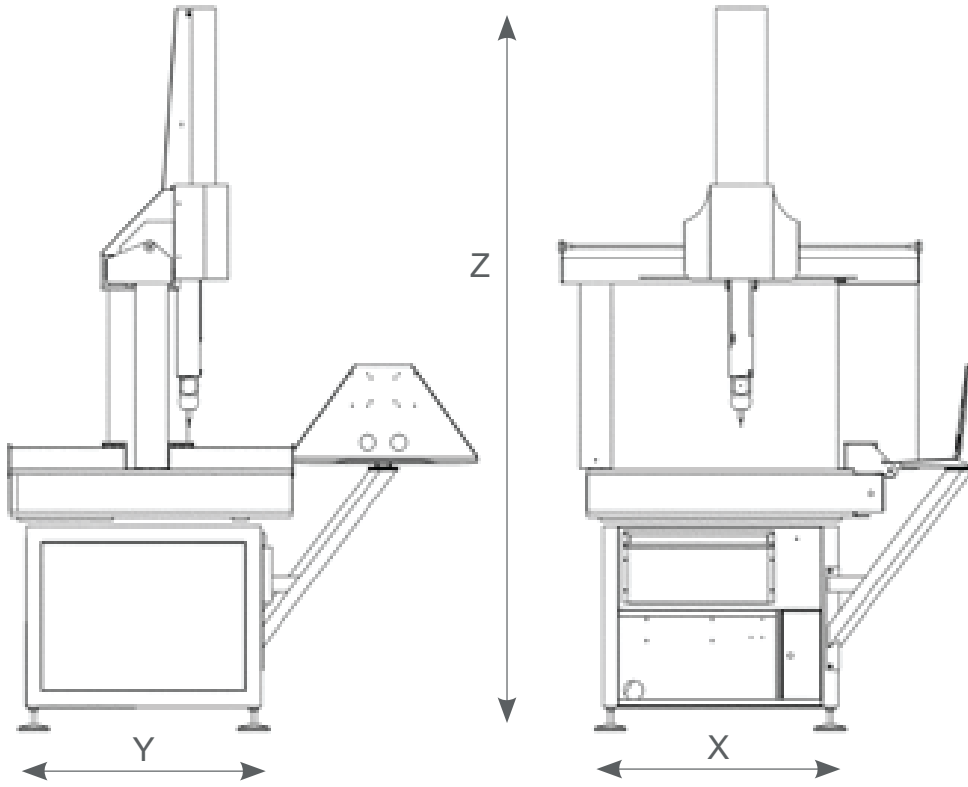


0.1µm çözünürlükte cetveller standart olarak mevcuttur.



Tahrik mil teknolojisi daha iyi ivme imkanı verir.

AXIOM TOO HS CNC + PH10T+ MCR20



Temel Özellikler:

- * Herhangi bir eşdeğer sisteme kıyasla en kısa öğrenme süresi
- * Benzer bir CMM ile kıyaslandığında, en az yer kaplayan CMM'dir.
- * Y Ekseninde 600 ile 1500 mm arasında farklı ebatlarda cihaz seçim imkanı
- * 0.0001mm (0.1 µm) cetvel çözünürlüğüne sahiptir
- * Daha hızlı ivmelenme ve daha hızlı hareket için sıfır boşluklu tahrik sistemi
- * Standart olarak çevresel titreşimlerden korumalıdır
- * Alüminyum köprü ve granit tabla üzerinde, optimize edilmiş sürtünmesiz hava yastıkları

Genel Prob Opsiyonları:

- * MH20i
- * RTP20
- * PH10T (w/TP20, TP200)
- * PH10M (w/SP25)
- * PH6M (w/SP25)

Cihaz Opsiyonları:

- * Otomatik Sıcaklık Kompanzasyon Sistemi
- * Dokunmatik Ekran Joystik
- * Endüstriyel Joystik
- * Otomasyon kiti
- * CCD Kamera Sistemi
- * Doğrultulmuş Arka Işık Sistemi
- * Çift Monitör Seçeneği
- * Fikstür Kiti

Model	Axiom too HS 600	Axiom too HS 900	Axiom too HS 1200
Tip	CNC	CNC	CNC
Eksen Hareket Mesafesi	640x600x500	640x900x500	640x1200x50
Tezgah Boyutları (XYZ) mm	1040x900x2320	1040x1200x2320	1040x1500x2320
Hacimsel Hassasiyet*	Tp20 (2.1+0.4L/100) µm TP200 (2.0+0.4L/100) µm SP25M (1.8+0.4L/100) µm		
Cetvel Çözünürlüğü	0.1 µm		
Optimum Çalışma Sıcaklığı**	18 - 22°C		
Genel Çalışma Sıcaklığı	5 - 45°C		
Tabla	Petekli alüminyum ve granit veya sadece katı granit		
Tabla Yük Kapasitesi	300 kg (Petekli)		
Maks. Hız Vektörü	866 mm / sn		
Maks. İvme Vektörü	1200 mm / sn²		
Hava Tüketimi	50 l/dk (1.8 cfm)		
Gerekli Hava Basıncı	5 Bar (72 psi)		

*10360-2, 2009'a Standardına göre, optimum sıcaklık aralığında, izin verilen maksimum hata miktarı (MPE)

**Çevresel sıcaklık limitleri: Değişim oranı <1 °C / saat ve <2 °C / 24 saat. Sıcaklık değişimi <1 °C / metre

ABERLINK 3 BOYUTLU ÖLÇÜM CİHAZLARI (HORIZON)

HORIZON

Lineer Tahrik Evriminin Başlangıcı.

Horizon CMM hızlı ve mükemmel düzgün hareketini sağlayan sürtünmesiz lineer tahrik motorları ile tasarım ve gelişimde yeni bir dönem başlatmaktadır.

Kinematik olarak CMM diğer parçalarından izole edilmiş tahrik motor sistemi tamamen bağımsız halde olup motor tahriği ağırlık merkezinden kumanda edilir. Bu sadece ısı kaynaklı metroloji hatalarını engellemekle kalmayıp motorlarında CMM diğer parçalarından izolesini sağlar.

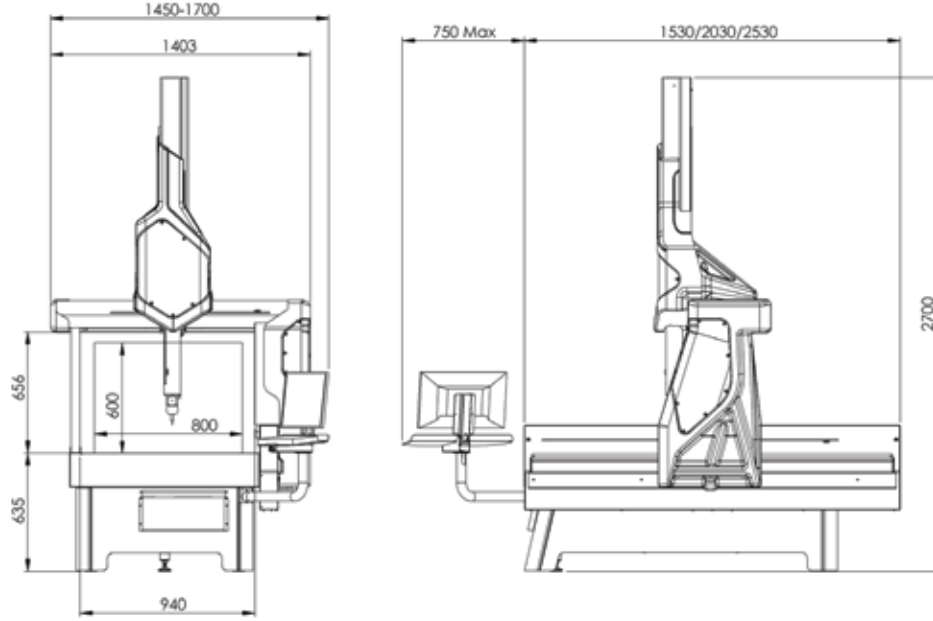
Lineer motorlar temassız çalıştığı için aşınan parçaları yoktur ve bununla CMM kumandası , güvenlik ve minimum bakım için mükemmel sonuç verirler.

Horizon hızlı , düzgün ve sessiz hareketi ile temaslı tarama için ideal çalışmayı ve 2 mikron altında hassasiyeti sağlar.



Sürtünmesiz lineer tahrik hem metroloji verimini hem de güveni artıran mükemmel bir hareket yaratır. Bu özellik hem bakım gereğini azaltır hem de Horizon cihazı hızlı temasla ölçümde mükemmel yapar.





Temel Özellikler:

- *Lineer motorlar sürtünmesiz, düzgün ve sessiz hareket sağlar.
- *Aşınmaya maruz parça olmaması artan bir güven ve azalan bir bakım anlamındadır.
- *Ağırlık merkezinden uygulanan lineer tahrik hem hızı hem de hassasiyeti artırır.
- *Metroloji parçalarından termal olarak izole edilmiş olan motorlar termal kaynaklı metrolojik hataları engeller.
- *Düzgün hareket hızlı ve hassas temaslı tarama imkanı verir.
- *Aberlink serilerinde en hassas makina. Hacimsel hata 2µm altındadır.
- *Otomatik sıcaklık kompenzasyonu parçalar 20 ° de ölçülmüş gibi sonuç verir.

Makina opsiyonları:

- *Otomatik sıcaklık kompenzasyonu
- *CCD kamera sistemi
- *Paralel Arka ışık opsiyonu
- *Dual (Çiftli) Monitör
- *Fikstür kiti

Prob opsiyonları:

- *RTP20
- *PH10T (w/TP20, TP200)
- *PH10M (w/SP25)
- *PH6M (w/SP25)

Model	Horizon 800	Horizon 1600	Horizon 1200	Horizon 2000
Tip	CNC	CNC	CNC	CNC
Eksen Hareket Mesafesi	800x1000x600	800x1600x600	1000x1200x800	1000x2000x800
Tezgaah Boyutları (XYZ) mm	1403x1530x2700	1403x2130x2700	1603x1830x3070	1603x2630x3070
Hacimsel Hassasiyet*		TP20 (1.9 L /250) µm TP200 (1.8 L /250) µm SP25M (1.75 L/250)µm		
Cetvel Çözünürlüğü		0.1 µm		
Optimum Çalışma Sıcaklığı**		18 - 22°C		
Genel Çalışma Sıcaklığı		5 - 45°C		
Tabla		Granit		
Tabla Yük Kapasitesi		Standat 1000 kg		
Maks. Hız Vektörü		1020 mm / sn		
Maks. İvme Vektörü		1020 mm / sn²		
Hava Tüketimi		50 l/dk (1.8 cfm)		
Gerekli Hava Basıncı		5 Bar (72 psi)		
Ağırlık kg	1000	1000	1775	2370
Cihaz Boyutları cm	151x171x185	151x171x185	151x231x185	151x271x185

*10360-2, 2009'a Standardına göre, optimum sıcaklık aralığında, izin verilen maksimum hata miktarı (MPE)

**Çevresel sıcaklık limitleri: Değişim oranı <1 ° C / saat ve <2 ° C / 24 saat. Sıcaklık değişimi <1 ° C / metre

Azimuth

BÜYÜK PARÇALARINIZI UYGUN FİYATA HASSAS ÖLÇÜN Ödüllü Azimuth CNC CMM, 28 yılı aşan CMM tasarım deneyimini hesaba katan, çok çeşitli cihazlardaki tasarım evriminin bir sonucudur. Tasarımdaki gelişmelerin birçoğu, son derece başarılı Azimuth cihazında kullanılan, köprü ve tahrik sistemleri sayesinde olmuştur. Sağlamlığın yanı sıra köprü ve tüm hareketli parçalar en son malzeme teknolojisi sayesinde hafiftir. Bu özelliği ile Azimuth , üstün tasarımıyla bir araya getirildiğinde, düşük atalet ve dolayısıyla en iyi hızlanma özelliklerine sahip bir CMM cihazıdır. Gelişmiş Azimuth hızlıdır ve ölçüm sürelerini en aza indirir. Daha büyük hava yastığı, daha fazla dayanıklılık sağlar ve böylece hassasiyeti önemli ölçüde iyileştirir. Büyük parçaların, CMM ile ölçümünü sadece basit değil, aynı zamanda uygun hale getiriyor. Cihazın maliyetini ve ağırlığını çok fazla arttıran daha kalın granit tabla kullanmak yerine granitin üstüne konacak bir plaka öneriyoruz. Bu plaka 6 tona kadar yük taşıma kapasitesine sahiptir.

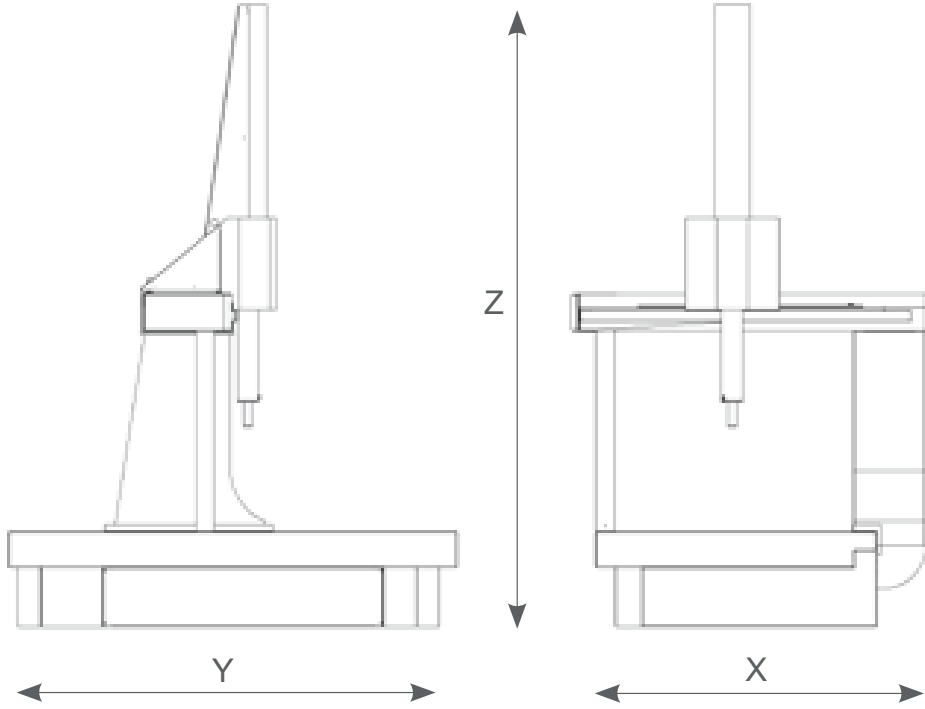


AZIMUTH



Tasarım hem yüksek hız hem de daha yüksek hassasiyet için gereken maksimum sağlamlığı garanti etmektedir.

AZIMUTH



Temel Özellikler

- * 6000 kg'ye kadar parça ölçme kapasitesi
- * 0,0001 mm hassasiyetinde Lineer kızak hassasiyeti
- * Herhangi bir eşdeğer sisteme kıyasla en kısa öğrenme süresi
- * Y Ekseninde 1000 ile 3000 mm arasında farklı ebatlarda cihaz seçim imkanı
- * Standart olarak CMM dokunmatik ekran joystick
- * Cihaz kalibrasyonu sırasında ücretsiz yazılım yükseltme seçeneği.

Genel Prob Opsiyonları:

- * PH10T (w/TP20, TP200)
- * PH10M (w/SP25)
- * PH6M (w/SP25)

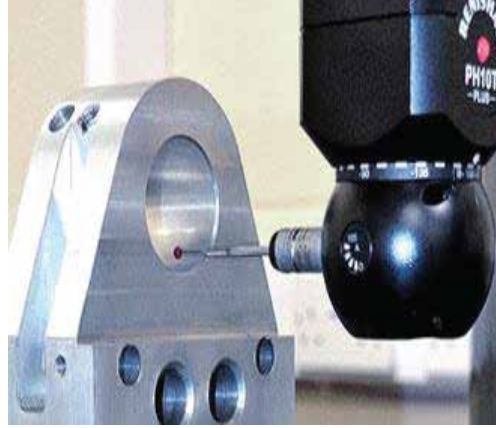
Cihaz Opsiyonları:

- * 6 Tona kadar parça yükleme
- * Otomatik Sıcaklık Kompanzasyon Sistemi
- * CCD Kamera Sistemi
- * Doğrultulmuş Arka Işık Sistemi
- * Çift Monitör Seçeneği
- * Fikstür Kiti

Model	Azimuth 2000	Azimuth 3000
Eksen Hareket Mesafesi	1200x2000x1000	1200x3000x1000
Tezgah Boyutları (XYZ) mm	1940x3000x3595	1940x4000x3595
Hacimsel Hassasiyet	Tp20 (2.9+0.4L/100) µm TP200 (2.8+0.4L/100) µm SP25M (2.6+0.4L/100) µm	
Cetvel Çözünürlüğü	0.1 µm	
Optimum Çalışma Sıcaklığı	18 - 22°C	
İşlevsel Çalışma Sıcaklığı	5 - 45°C	
Tabla	Granit	
Tabla Yük Kapasitesi	Standat 1500 kg / 6000 kg	
Maks. Hız Vektörü	650 mm / sn	
Maks. İvme Vektörü	850 mm / sn²	
Hava Tüketimi	50 l/dk (1.8 cfm)	
Gerekli Hava Basıncı	5 Bar (72 psi)	

Özellik Ölçümü:

- * Otomatik Ölçüm Araçları
- * Güçlü Etkileşimli Grafik Penceresi
- * Otomatik Element Tanıma
- * 2D ve 3D Ölçümler
- * Geometrik Element Ölçümü
- * Serbest Profil Ölçümü
- * DXF Verisi Alma ve Aktarma
- * STEP ve IGES Formatında Veri Aktarma
- * Yeni Element Oluşturma
- * Akıllı Element Projeksiyonu
- * GD&T Boyut ve Toleranslar
- * Dijital Okuma (DRO)



Program Araçları:

- * Öğret ve Tekrarla Programlama
- * Sürükle Bırak Program Düzenleyicisi
- * Programları Herhangi Bir Noktadan Çalıştırma
- * Bir Element Alt Kümesini Ölçme
- * Basit Nesne Tabanlı Programlama
- * Basit Programlama Dili
- * Otomatik Çoklu Parça Ölçümü
- * Parola Korumalı Programlar
- * Otomatik Güvenlik Hacmi
- * Element Çoğaltıcısı

Rapor Formatları:

- * Mühendislik Çizimi GD&T
- * Basit Geçer / Geçmez
- * Form Çizimleri
- * Toplu Özet
- * Tablolu Rapor Formatı
- * Grafiksel Çıkış Etiketleri
- * Sürükle ve Bırak Raporlama
- * Gerçek Zamanlı SPC
- * Birden Çok Görünümü Birleştirme
- * Excel'e Veri Aktarma
- * Tarihe Göre Veri Raporlama

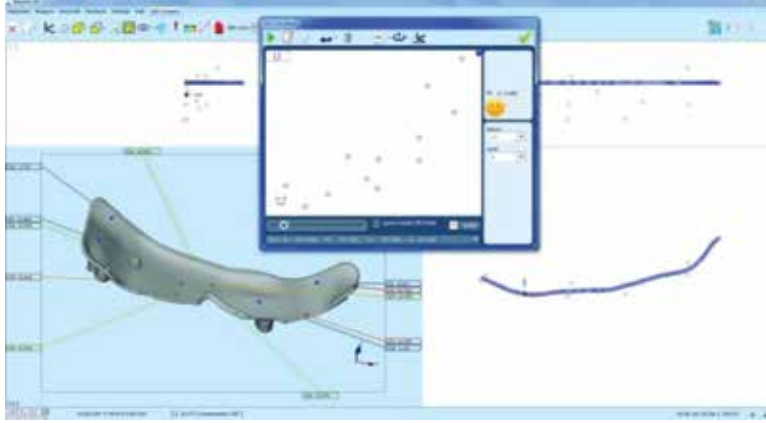


Desteklenen Problar:

- * Manuel Prob Kafaları
- * Otomatik Prob Kafaları
- * Sabit Problar
- * Motorize Prob Kafaları
- * Prob Magazini
- * Dokunmatik Problar
- * Görüntü ve Video Probları

Desteklenen Cihazlar:

- * Manuel ve CNC Cihazlar
- * Koordinat Ölçüm Cihazları
- * Kameralı Ölçüm Sistemleri
- * Kollu Tip Cihazlar
- * Video Ölçüm Sistemleri
- * Profil Projektörler



En Kolay Kıyaslama Yöntemi

Aberlink CAD Kıyaslama yazılımı modülü, Aberlink 3D ile ölçülen noktaları bir CAD modeliyle karşılaştırabilme imkanı sağlar. Bu, karmaşık geometrileri ölçmenin veya çizimleri bulunmayan parçaları incelemenin en iyi yoludur.

Güçlü hizalama araçları, ölçüm noktalarının modele en iyi şekilde uymasını sağlar. Son derece net ve anlaşılması çok kolay olan, hem grafik hem de tablo halinde raporlar üretmek için modelde renk kodlu hatalar görüntülenebilir.

Aberlink'in CAD kıyaslama modülü, STEP veya IGES dosyalarının standart olarak çağrılmasına izin verir ve raporların bir Excel tablosu olarak dışa aktarılmasını sağlar. Bu modül Manuel veya CNC CMM'de karmaşık parçaların ölçülmesini gerçekten kolaylaştırır.

Programın Temel Özellikleri

CAD Formatları:

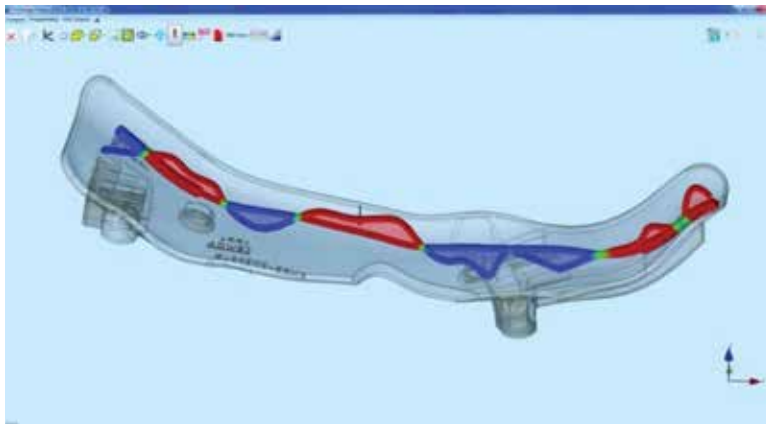
- * IGES Ve STEP Formatında Veri Çağırma Ve Veri Aktarma
- * DXF Formatında Veri Aktarma
- * Yeniden Ölçekli Modeller
- * Karmaşık Parçaların Basit Ölçümü

Doğrultmalar:

- * Nokta Bulutu İle En Uygun Eşleşme
- * En İyi Özellik
- * En Uygun Kısıtlamalar
- * Grafik ve tablo şeklinde raporlamalar
- * Excel'e aktarım.

Rapor Formatları :

- * CAD Verisi Üzerinde Etiketleme
- * Renk Sapması Çizgileri
- * Renk Noktası Belirteçleri
- * Yapılandırılabilir Renk Seçenekleri
- * Birden Çok Görünümü Birleştirme
- * Grafik ve Tablo Halinde Raporları Excel'e Aktarma



CMM Retrofit

CMM'inizin Performansını ve Kapasitesini Artırın

Yıllarca kullandığınız cihazınız, sonunda miadını doldurdu. Kullandığınız ölçüm programı güncellendi, ama yeni versiyonu çok pahalı. Prob sistemleriniz veya kontrol sistemleri eskidi, ya da arızalandı.

Bilgisayarınız veya işletim sistemi demode oldu. Daha hızlı bir bilgisayar veya kontrol sistemi düşünüyorsunuz. Cihazınızın gövde kısmı sağlam ise standart donanım ve yükseltme kitlelerimiz, ölçüm cihazınıza yeni bir hayat verecek, ömrüne ömür katacaktır. Aberlink'in devrim niteliğindeki ölçüm yazılımı, size güçlü, ancak kullanımı kolay bir kullanıcı ara yüzü sunar. Bu önemli ölçüde, yeni bir sisteme geçişi kolaylaştırmakta ve yeni kullanıcıların öğrenme süresini büyük ölçüde azaltmaktadır.

Son teknoloji, yeni nesil kaliteli CMM kontrol cihazlarımız, kompakt ve olağanüstü performans sunar. İnterpolasyonlu cihaz hareketleri ve gelişmiş elektronik kontrol üniteleri, CMM cihazınızın hassasiyetini ve tekrarlanabilirliğini geliştirirken, mevcut ölçüm proses sürelerinizi önemli ölçüde azaltır.

RTP20 indeksli prob kafası, PH10 motorize motorlu prob kafası ve prob uçları, prob magazini gibi sistem güncellemeleri CMM'inizin çok yönlülüğünü önemli ölçüde artırabilir.

Retrofit Özellikleri ve Kitler:

- * Aberlink'in devrim niteliğindeki kullanımı kolay ölçüm yazılımı
- * Windows tabanlı denetleyiciler, eksen kartları ve çevre birimleri
- * İnce tasarımı güç amplifikatörü
- * Prob sistemi yükseltme
- * Kurulum ve yerinde kalibrasyon
- * Kullanıcı eğitimi (4 operatöre kadar)
- * Ücretsiz telefon yardım desteği
- * 12 ay tam parça ve işçilik garantisi

CMM Retrofit Kitleri (Markalar):

- * Bendix
- * Coord3
- * Ferranti
- * ITP
- * Kemco
- * Metris
- * Numerex
- * Starrett
- * Wenzel
- * Brown & Sharpe
- * Cordax
- * IMS
- * Johnsson
- * LK
- * Mitutoyo
- * Sheffield
- * Tesa
- * Zeiss

Kollu Tipi Ölçüm Sistemleri

Bir parçayı hızlıca kontrol etmek istediğinizde, mevcut ölçüm programınızın kullanımı zor mu?

Mevcut ölçüm programınız hala destekleniyor mu veya yıllık yazılım bakım ücretlerinden dolayı desteklemesi pahalı mı? Aberlink 3D ölçüm yazılımı, Faro, Romer, Cimcore ve diğer marka çok çeşitli taşınabilir ölçüm kolları ile uyumludur. Aberlink'in devrim niteliğindeki ölçüm yazılımı size güçlü, ancak kullanımı kolay bir kullanıcı ara yüzü sunar. Bu önemli ölçüde yeni sisteme geçişi kolaylaştırmakta ve yeni kullanıcıların öğrenme süresini büyük ölçüde azaltmaktadır.

Aberlink 3D yazılım videosunu izleyin ve Aberlink 3D'yi dünyadaki binlerce işletme için tercih edilen, güvenilir ölçüm yazılımı yapan şeyin ne olduğunu keşfedin.

Aberlink 3D programını bir kez satın alır ve ömür boyu kullanırsınız. Bakım ücreti, yıllık ücret ve versiyon güncellemesi adı altında bir ücret talep edilmez



Upgrade veya Retrofit ihtiyacınız varsa hemen arayın...

Retrofit Özellikleri ve Kitler

- * Aberlink'in devrim niteliğinde kullanımı kolay ölçüm yazılımı
- * Aberlink 3D ölçüm yazılımı kullanım kılavuzu
- * Kurulum ve yerinde doğrulama testi
- * Kullanıcı eğitimi kursu
- * Ücretsiz telefon yardım masası desteği
- * Ücretsiz yazılım güncellemeleri

Kol Tipi CMM Markaları

- * Faro
- * Romer
- * Cimcore
- * MicroScribe
- * Kreon
- * Tomelleri

CMM Kamera Sistemi

Manuel ve CNC CMM'ler için Video Ölçümü
Aberlink'in kamera sistemi, herhangi bir Aberlink CMM'de temassız bir ölçüm sunar. Manyetik, kinematik bağlantı tasarımı, probun ve kameranın sadece saniyeler içinde değiştirilmesini sağlar. Bu, aynı makinede hem dokunmatik hem de görüntü teknolojisi kullanılarak parçaların ölçülebileceği anlamına gelir. Kamera, ekranda görüntü deformasyonu önleyici telesentrik bir mercek içermektedir. Ayrıca, alternatif beyaz ve UV LED'ler içeren tamamen programlanabilir 16 LED ışık kaynağı içerir. Beyaz LED'ler normal şekilde yüzey aydınlatması sağlarken, UV LED'leri CMM'de arkadan aydınlatma sorununa zarif bir çözüm sunar - ölçülecek olan bileşen UV ışığını yansıtan ve arkadan aydınlatma olarak işlev gören bir plaka üzerine yerleştirilir.

Özellikler

- * Dokunmatik prob ve CMM kamera arasında saniyeler içinde geçiş yapın
- * Aynı denetim programında dokunma ve görme teknolojisini kullanın
- * Özellik denetimi için yüksek hassasiyetli kenar algılama
- * Dış ölçümü - min / max / ortalama adım, sol / sağ açılar, etkili çap
- * Tamamen programlanabilir dijital zoom (lens değiştirmeye gerek yoktur)
- * Profil ve yüzey özellik incelemesi için yönlendirmeli tavan lambaları ve arka lambalar
- * Telesentrik lens, parça merkez dışındayken bile doğru ölçüm yapar



Endüstriyel CMM Joystick 3 Eksenli Cihaz Kontrol Kumandaları

Aberlink 3D ölçüm programı ile kullanılan endüstriyel CMM joystick, dokunmatik ekran joystickin daha düşük maliyetli bir versiyonudur. Tam X-Y-Z eksenli hareket kontrolü, X-Y-Z +/- yön ölçüm kabiliyeti, ilerleme hızı ayar düğmesi ve nokta ekleme özelliğine

ABERLINK CMM AKSESUARLARI

Dokunmatik Ekranlı 3D Joystick

CMM'ler için dokunmatik ekran joystick. Benzersiz joystick grafik kullanıcı ara yüzü ve yüksek çözünürlüklü dokunmaya duyarlı ekran ile net bir şekilde görüntülenen Aberlink 3D inceleme yazılımının tam kontrolünü sağlar - PC ile ara yüz oluşturmaya gerek yoktur. Büyük CMM'lerde, özellikle probu konumlandırmak veya prob ölçümelerini net bir şekilde görmek için, makinenin arkasında veya etrafında durmanız gerektiğinde, bu joystick büyük kolaylık sağlar.

X, Y ve Z eksen makine hareketi, prob kafası indeksleme ve makine durumunun tam kontrolünü sağlayan kontrol programları oluştururken ve çalıştırırken renkli dokunmatik ekran joystick eşsiz özellikler sunar.

Bu Joystick, hem Zenith3, hem de Azimuth CMM modellerinde standart olarak verilir.

Temel Özellikleri:

- * 3 Eksen hareketli joystick
- * Sol ve sağ elle kullanım
- * İki işlev düğmesi
- * Hız kontrolü için ayar çarkı
- * Yüksek çözünürlüklü renkli dokunmatik ekran
- * Grafik ara yüzü ile kullanımı kolay
- * Windows tabanlı PC'nin uzaktan kontrolü
- * Kablolu acil durum durdurma düğmesi
- * Sesli geri bildirim için dahili hoparlör
- * Prob kafası indeksleme kontrolü

CMM Otomasyonu için Bağlantı Kutusu

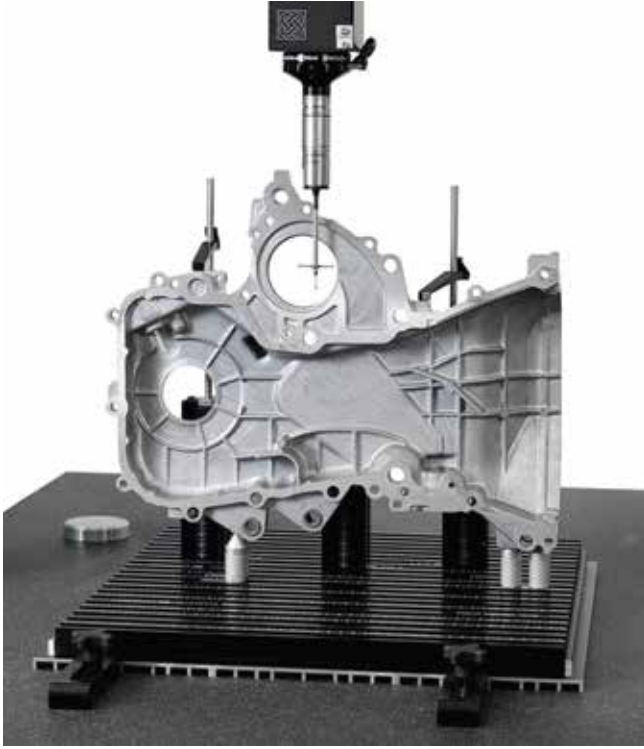
Aberlink otomasyon bağlantı kutusu, herhangi bir Aberlink CMM'in, harici bir sistem ile entegre edilmesine izin veren bir ünedir. Bu bir robot kolu olabilir, bir PLC olabilir veya bir çubuk sürücü ünitesi olabilir. Paket, optik olarak izole edilmiş bir dijital I / O sistemi ve otomasyona izin verecek işlem sırasını belirleyen bir yazılım modülünden oluşur.

Otomasyon ara yüzü, dokümantasyon ve bir yazılım yardımcı programı paketi içerir. Ancak her kurulum için otomatik taşıma sistemi hakkında ayrıntılı bilgiye sahip olma ihtiyacı nedeniyle entegrasyon sistem otomasyoncuları tarafından yapılmalıdır ve Aberlink tarafından desteklenemez.

Temel Özellikleri

- * USB 1.1 / 2.0 ile uyumlu
- * Bus-güç kaynağından beslenir
- * 16 izole DI ve 16 izole DO kanalı
- * Tüm kanallarda yüksek gerilim yalıtımı (2500 VDC)
- * Kesme tutma yeteneği
- * Zamanlayıcı / Sayıcı özelliği





CMM Fikstür Kiti Kademesiz Ayarlı CMM Fikstürü

Yeni nesil sonsuz ayarlanabilir CMM fikstür kitleri, geleneksel fikstür sistemlerine göre önemli avantajlar sunuyor. Patent bekleyen T-slot ve T-nut teknolojisi, fikstür bileşenlerinin çok yönlü olarak sonsuz şekilde ayarlanmasını sağlar. Kıskaçlar, konumlayıcılar ve destekler, parçanın tam oturması için doğru konumlandırılabilir. Daha fazla esneklik, daha az karmaşık tasarımlarla, fikstür montajı daha kısa sürede biter ve parça sabitlenir.

CMM Fikstürü Seti

Fikstür montajlarında bir veya daha fazla t yuvası bulunur. Yuva, fikstür bileşenlerini yerine sabitlemek için kullanılan kayan bir somunu alır. Hızlı tekrar ayarlamalar için, lazerle yazılmış cetvel ve alfa işaretleri kolaylık sağlar. Böylece t-somununu bozmadan fikstür bileşenleri çıkarılabilir ve değiştirilebilir. Tek bir fikstür kitinden istediğiniz sayıda tasarım oluşturulabilir. Kaplamalı alüminyumdan ve paslanmaz çelikten üretilen yüzün üzerinde kaliteli parça, bölme bir saklama kutusunda gelir. Her türlü prizmatik ve serbest formlu parça ölçüm sırasında doğru bir şekilde tutulabilir ve desteklenebilir.

Temel Özellikleri

- * Kademesiz ayarlanabilir
- * Montajı hızlı ve kolaydır
- * Sonsuz tasarım seçenekleri
- * % 100 yeniden kullanılabilir

CMM ve KAMERA için Doğrultulmuş Işık Kaynağı

Arka Aydınlatma Çözümü
CMM doğrultulmuş ışık kaynağı, CMM Kamera sistemi ile birlikte kullanıldığında 3 boyutlu veya döndürülmüş parçaların arkadan aydınlatmasını sağlar. Bileşenleri aydınlatmak için doğrultulmuş ışık kullanıldığında, bir profil projektör kullanmaya benzer şekilde net ve berrak bir profil elde edersiniz. Aberlink programından kontrol edilebilen, hafif, kompakt yapıda ve Axiom CMM serisi için mükemmel bir çözüm olan, tek LED'li ışık kaynağıdır. 120 mm ve 68 mm çaplarında 2 farklı modeli vardır.

Temel Özellikleri

- * 68 veya 120mm çap görüş alanı
- * Kompakt, hafif tasarım
- * Aberlink 3D video yazılımı ile tamamen kontrol edilebilir
- * Kolay değiştirilebilir üst cam

Otomatik CMM Sıcaklık Kompanzasyonu

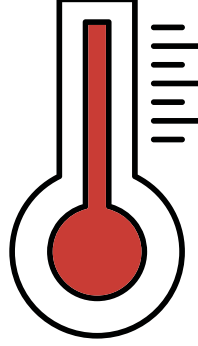
Kontrolsüz ortamlarda hassasiyetinizi koruyun.

Aberlink Sıcaklık kompanzasyon seçeneği, CMM'inizin atölye ortamında olduğu gibi kontrolsüz bir ortamlarda, ölçüm hassasiyetinizi korur.

İdeal bir dünyada, CMM'inizin mükemmel sıcaklık kontrollü bir odaya kurulması gerekir. Ancak, üretimin gerçek dünyasında, bazen bu mümkün veya pratik değildir. Çünkü parçalarınızın üretildiği alanda CMM'inize ihtiyacınız vardır.

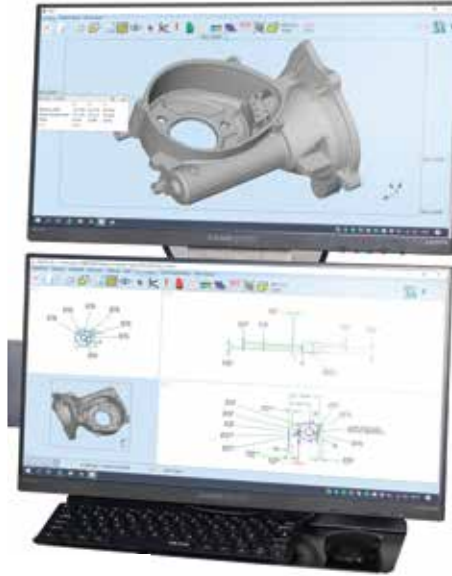
CMM köprüsüne gömülü bir USB sıcaklık sensörü, ölçümler 20 ° C'de alınmış gibi kompanzasyon yapar ve programa geri bildirim sağlar Düşük termal kütleli benzersiz bir alüminyum konstrüksiyon ile sıcaklık değişimi izlenir ve dengelenir. Böylece atölye ortamında CMM ölçümü mümkün olduğu kadar doğru yapılır.

Sıcaklık değişimini nasıl yönettiğimizi ve üretim alanına bir Aberlink CMM cihazını koyarken nelere dikkat etmeniz gerektiğini görüşmek üzere bize ulaşın.



Dual (çiftli) Monitör

Dikey olarak monte edilmiş dual Monitör destek kolu Aberlink CAD ve ya Vision yazılım modüllerinin Aberlink 3D kontrol yazılımında eğilebilir bir ekran üzerinde görülmesini sağlar.



Hava Kurutucu

SMC IDFA Serisi hava kurutucular hem hava temininin iyi kalitede olmasını sağlar hem de CMM performansını ve ömrünü artırır.



CMM PROB KAFALARI ve PROB OPSİYONLARI

Bütün Aberlink CMM cihazları, Renishaw tarafından üretilen, hem dokunmatik hem de tarama problemlerini destekler. Aşağıdaki ürünlerden ihtiyacınız olan bir probu seçerek, cihazınızı donatabilirsiniz.



TP8 Prob Kafası

TP8 probu, indeksli olmadığından, her pozisyon değiştirildiğinde, yeniden kalibre edilmesi gerekir. TP8, sınırsız pozisyonda kullanılabilir. TP8 probu, M3 prob uçları ile kullanılır.



MH20i Prob Kafası

MH20i probu, A ekseninde 0° ile 90° ve B ekseninde 0° ile 360° arasında, 15°'lik artışlarla, pozisyon alabilir. İndeksli olduğu için, bir defa kalibre etmeniz yeterlidir. Manuel CMM'ler için idealdir. CNC modellerde de kullanılabilir. Ancak indeksleme gerektiğinde operatörün müdahale etmesi gerekir. MH20i, TP20 modül ve M2 uç kullanır.



RTP20 Prob Kafası

RTP20 probu, MH20i gibi A ekseninde 0° ile 90° ve B ekseninde 0° ile 360° arasında, 15°'lik artışlarla, pozisyon alabilir. TP20 modül ve M2 uç kullanır. RTP20 prob kafası, pozisyon değiştirmeyi otomatik yapar ve MCR20 magazininden otomatik prob değiştirir. CNC cihazlar için ideal ve uygun maliyetli bir otomasyon sağlar.



PH10T Prob Kafası

PH10T, A ekseninde 0° ile 105° ve B ekseninde 0° ile 360° arasında, 7.5°'lik artışlarla anında indeksleme sunan, motorize bir prob kafasıdır. Bu prob kafası, sık indeksleme gerektiren uygulamalarda veya ölçülmekte olan parçaya hassas hizalama gerektiğinde kullanılır. TP20 modül ve M2 uç kullanır. Magazinden otomatik uç değiştirir.



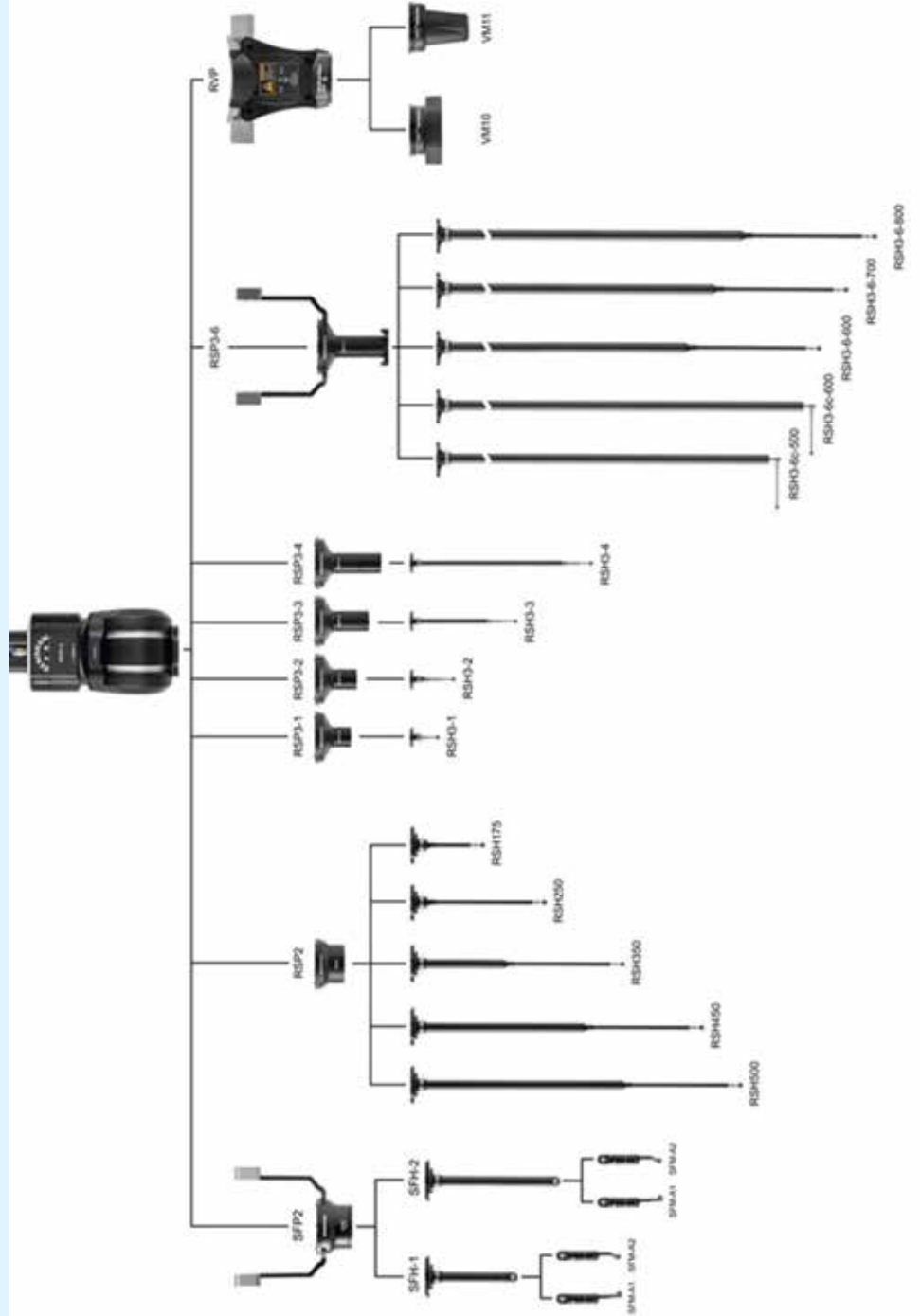
PH10M Prob Kafası

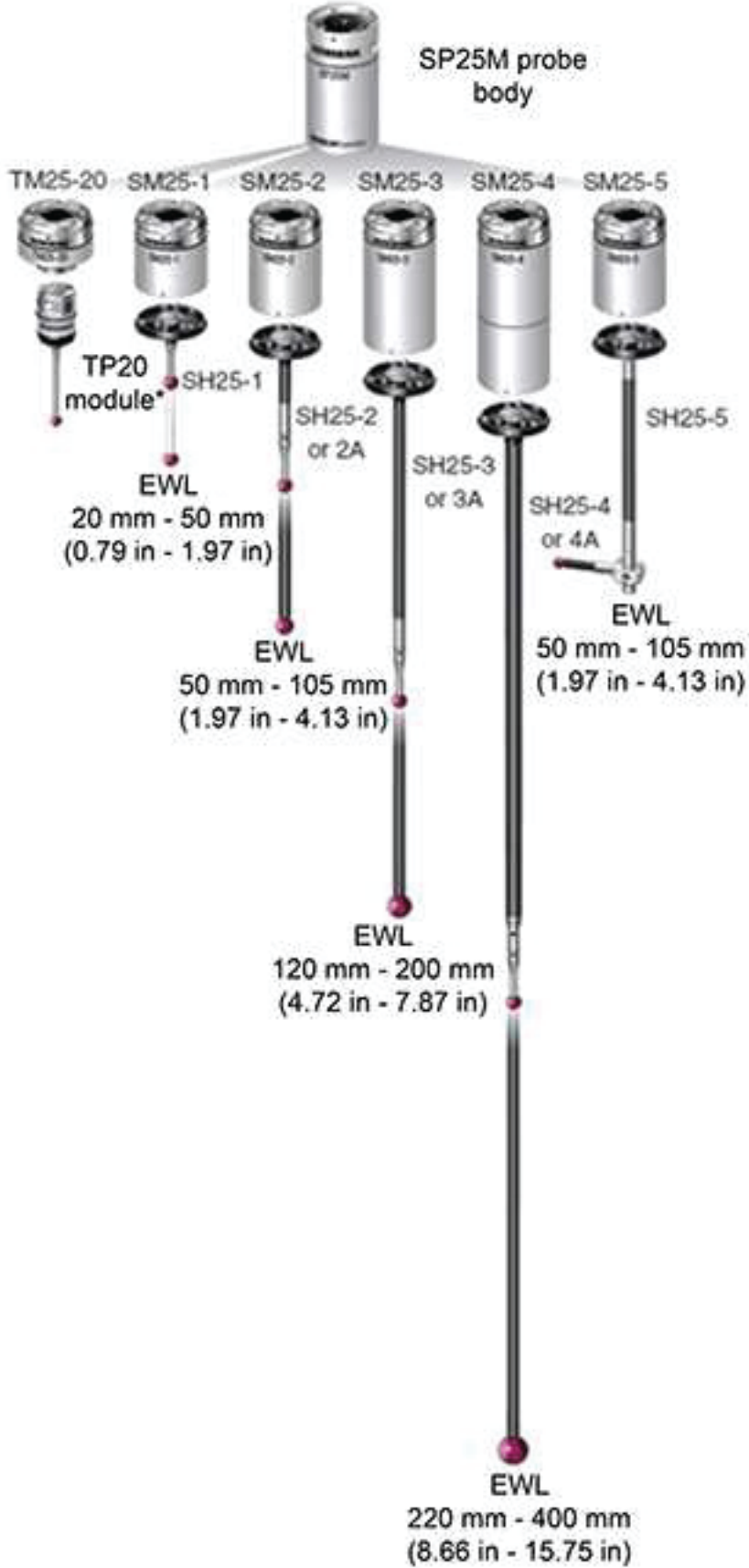
PH10M de PH10T gibi A ekseninde 0° ile 105° ve B ekseninde 0° ile 360° arasında 7.5°'lik artışlarla anında indeksleme sunan, motorize bir prob kafasıdır. Bununla birlikte PH10M kafası, SP25M tarama probu için gerekli, otomatik bir bağlantıya sahiptir. PH10M prob kafası ayrıca TP20 veya TP200 modüller ile de kullanılabilir. İlerde bir tarama probu kullanılacaksa, PH10T yerine tercih edilmelidir.



PH6M Prob Kafası

PH6M prob kafası, SP25M tarama probunun indeksleme gerektirmeyen ölçümlerde sabit bir bağlantı sağlar. Bu kafa, tüm Renishaw prob yelpazesi, otomatik bağlantı adaptörleri, uzatma parçaları, magazin ve standart problemler ile uyumludur.





Ölçüm Ucu Malzeme Özellikleri

Uç Tipi	Malzeme	Sınıf	Küresellikten Sapma (μm)	Yapı	Kompozisyon (wt%)	Safılık (%)	Yoğunluk (g/cm^3)	Sertlik (HV)	Basma Mukavemeti (MPa)	Bükülme Mukavemeti (MPa)	Kırılma Mukavemeti ($\text{MN}/\text{m}^{3/2}$)
Al ₂ O ₃ Ruby Bilya	Sentetik Ruby mono kristal	Sınıf 5*	0,13	mono	99% AL ₂ O ₃	99.90	3.90	2300	2100	400-700	1
Silisyum Nitrür Bilya	Sert Pres Si ₃ N ₄	Sınıf 5*	0,13	poly	Si ₃ N ₄	90	3.0-3.2	1600	3000	850	6 10
Zirkonyum Oksit Bilya	Sinter ZrO ₂	Sınıf 5*	0,13	poly	ZrO ₂	90-95	6.05	1200	2000	1000	
Alumina Oyuk Bilya	Beyaz Seramik Sinter Alumina Al ₂ O ₃	-	1	poly	AL ₂ O ₃	99.80	3.8-3.9	1900	2500	350	3,5
Parlak Çelik Disk	Parlak Çelik	-	1	-	-	-	8	450	-	-	-
Parlak Çelik Basit Silindir	Parlak Çelik	-	Dairesellik 4 μm	-	-	-	8	200	-	-	-
Ruby Bilya Sonlu Silindir	Sentetik Ruby	Bilya Sınıf 5*	Bilya küresellik sapması: 0,13	mono	99% AL ₂ O ₃	99.90	3.99	2300	2300	400-700	1
Tungsten Karbür Bilya Sonlu Silindir	Tungsten Karbür	-	+ 20 μm uç radyüsü	-	92-93.5% WC	14.8	14.95	1550	6000	-	-
Parlak Çelik Basit Çizici	Parlak Çelik	-	30° konik açı	-	6.5-8% CO	-	8	300	-	-	-
Tungsten Karbür Radyüs Uçlu Çizici	Tungsten Karbür	-	30° konik açı	-	92-93.5% WC	99.90	15	1550	6000	-	-
Aluminyum Oyuk Bilya	6082-T6 Aluminyum	-	30 μm	-	6.5-8% CO	-	2.7	95	-	-	-

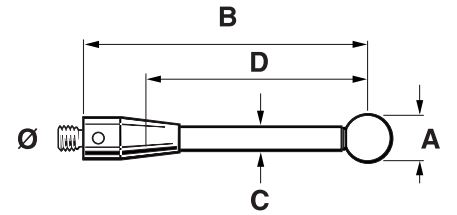
*DIN 5401 bilya standardı

**Talep üzerine Sınıf 3 bilya yapılır

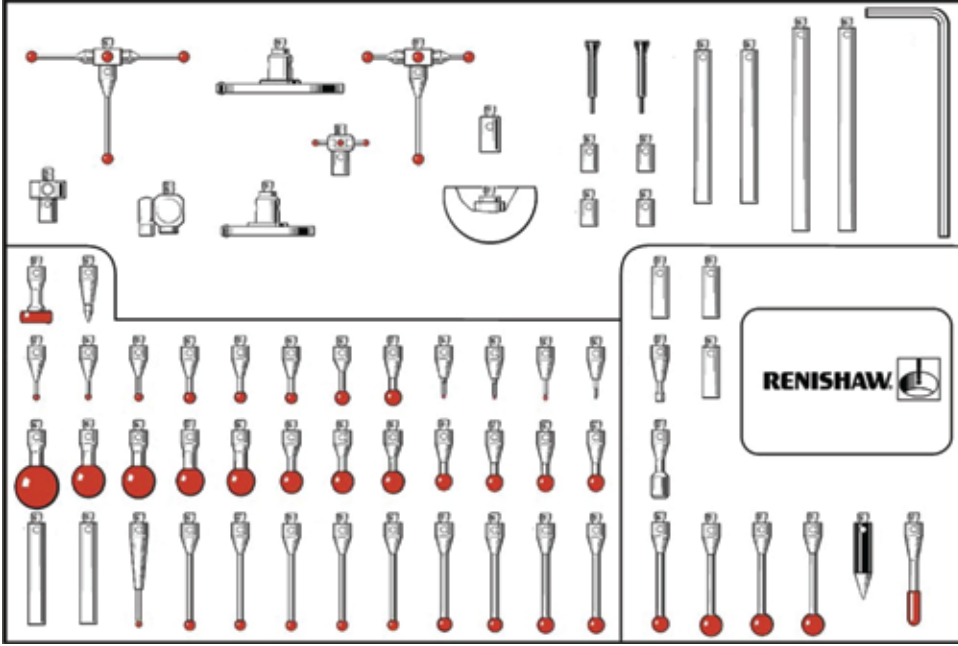
95.2-98.3%
AL

Uzatma Malzeme Özellikleri

Malzeme	Genleşme Katsayısı @25°C
Paslanmaz Çelik	16×10-6/°C
Tungsten Karbür	5×10-6/°C
Beyaz Seramik sinter alumina	8.1×10-6/°C
Karbon Fiber	-0.4×10-6/°C
Titanyum	9.2×10-6/°C
Ruby	4.5×10-6/°C
Silisyum Nitrat	3.2×10-6/°C
Zirkonyum	10.5×10-6/°C



- A Bilya Çapı
- B Tam uzunluk,
- C Gövde Çapı
- D Etkin çalışma uzunluğu
- Ø M2 = 3 mm
- Ø M3 = 4 mm
- Ø M4 = 7 mm
- Ø M5 = 10 mm



Ruby Bilya / Paslanmaz Çelik Gövde

Bilya Çapı	1.0 (0.4)	1.5 (0.06)	2.0 (0.08)	2.5 (0.10)	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)	6.0 (0.24)	8.0 (0.32)
Uzunluk 10mm	A-5000-7806	A-5000-7802	A-5000-7807	A-5000-7803	A-5000-3604	A-5000-4154	A-5000-4155	A-5000-4156	A-5000-4158
Uzunluk 20mm	-	-	A-5000-3603	A-5000-7804	A-5000-4160	A-5000-4161	-	-	-

Ruby Bilya / Tungsten Karbür Gövde

Bilya Çapı	0.3 (0.012)	0.5 (0.020)	0.7 (0.028)	1.0 (0.04)	1.5 (0.06)	2.0 (0.08)	2.5 (0.10)	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)
Uzunluk 10mm	A-5000-7800	A-5000-7802	A-5000-7805	A-5003-1325	-	-	-	-	-	-
Uzunluk 20mm	-	-	A-5003-1345	Çizime bakın	A-5003-0034	A-5003-3822	A-5003-1896	A-5003-0938	A-5003-1029	A-5003-0046
Uzunluk 30mm	-	-	-	A-5000-8663	A-5003-0035	A-5003-0036	A-5003-0038	A-5003-0040	A-5003-0043	A-5003-0047
Uzunluk 40mm	-	-	-	-	-	A-5003-0037	A-5003-0039	A-5003-0041	A-5003-0044	A-5003-0048
Uzunluk 50mm	-	-	-	-	-	-	-	A-5003-0042	A-5003-0045	A-5003-0049

Ruby Bilya / Seramik Gövde

Bilya Çapı	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)	6.0 (0.24)
Uzunluk 30mm	A-5003-4177	A-5003-1370	A-5003-4779	A-5003-4780
Uzunluk 50mm	A-5003-0064	A-5003-0065	A-5003-0066	A-5003-0470

Ruby Bilya / Karbon Fiber Gövde

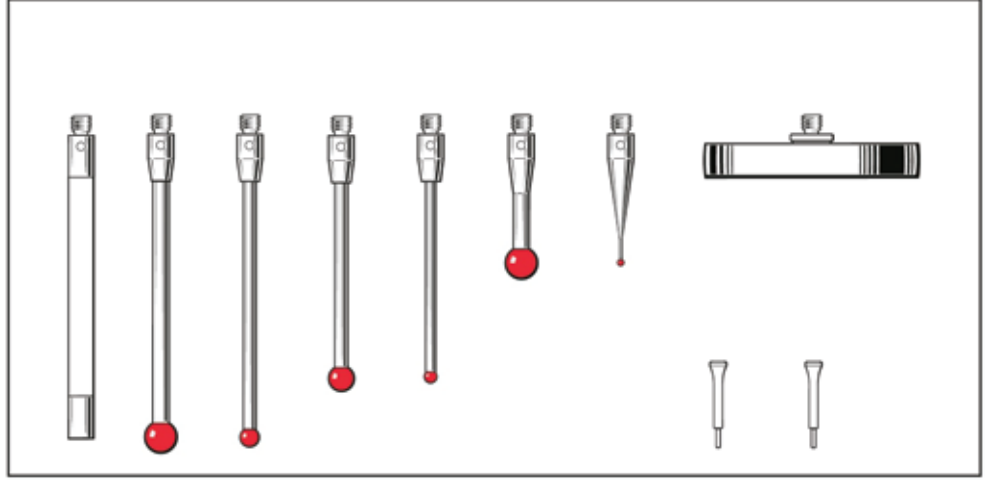
Bilya Çapı	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)	6.0 (0.24)
Uzunluk 30mm	A-5003-4241	A-5003-4781	A-5003-4782
Uzunluk 50mm	A-5003-2285	A-5003-2286	A-5003-2287
Uzunluk 75mm	A-5003-4784	A-5003-4785	A-5003-4786
Uzunluk 100mm	A-5003-2289	A-5003-2290	A-5003-2291

Uzatmalar

Uzunluk	5.0 (0.20)	10.0 (0.40)	20.0 (0.79)	30.0 (1.19)	40.0 (1.58)	50.0 (1.97)	70.0 (2.76)	90.0 (3.55)
Paslanmaz çelik	A-5004-7610	A-5004-7585	A-5004-7586	A-5004-7591	A-5004-7611	-	-	-
Seramik	-	-	-	A-5003-0070	A-5003-0071	A-5003-0072	-	-
Karbon Fiber	-	-	-	-	A-5003-2280	A-5003-2281	A-5003-2282	A-5003-2283

* Bunlar en popüler uçlardan seçilmiştir.

M3 Ölçüm Ucu ve Uzatma Hızlı Başvuru Kılavuzu



Ruby Bilya / Paslanmaz Çelik Gövde

Bilya Çapı	1.0 (0.4)	2.0 (0.08)	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)
Uzunluk 21mm	A-5000-3551	A-5000-3552	A-5000-3553	A-5000-7606	A-5000-7630
Uzunluk 31mm	-	-	-	A-5000-3554	A-5000-7648

Ruby Bilya / Tungsten Karbür Gövde

Bilya Çapı	0.5 (0.020)	1.5 (0.06)	2.0 (0.08)	2.5 (0.10)	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)
Uzunluk 21mm	A-5000-7632	A-5003-0050	-	A-5003-0054	-	-	-
Uzunluk 30mm	-	A-5003-0051	A-5003-0052	A-5003-0055	A-5003-0057	-	-
Uzunluk 40mm	-	-	A-5003-0053	A-5003-0056	A-5003-0058	A-5003-0060	A-5003-0062
Uzunluk 50mm	-	-	-	-	A-5003-0059	A-5003-0061	A-5003-0063

Ruby Bilya / Seramik Gövde

Bilya Çapı	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)
Uzunluk 50mm	A-5003-0067	A-5003-0068	A-5003-0069

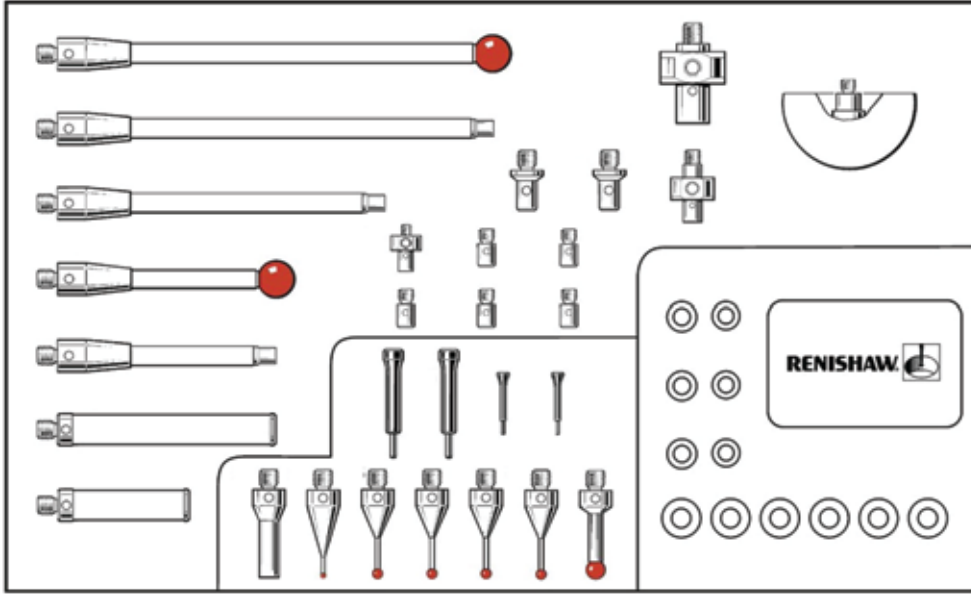
Ruby Bilya / Karbon Fiber Gövde

Bilya Çapı	6.0 (0.24)	8.0 (0.32)
Uzunluk 75mm	A-5003-4860	A-5003-4861
Uzunluk 100mm	A-5003-4862	A-5003-4863

Uzatmalar

Uzunluk	10.0 (0.40)	20.0 (0.79)	35.0 (1.38)	50.0 (1.97)	75.0 (2.95)	100.0 (3.94)
Paslanmaz çelik	A-5004-7609	A-5004-7583	A-5004-7584	-	-	-
Seramik	-	-	-	A-5003-0075	-	-
Karbon Fiber	-	-	-	-	A-5003-4864	A-5003-4865

* Bunlar en popüler uçlardan seçilmiştir.



Ruby Bilya / Paslanmaz Çelik Gövde

Bilya Çapı	1.0 (0.4)	2.0 (0.08)	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)	6.0 (0.24)	8.0 (0.32)
Uzunluk 10mm	-	-	-	-	A-5000-6350	-	-
Uzunluk 20mm	A-5000-7545	A-5000-7547	A-5000-7549	A-5000-7551	Çizime bakın	A-5000-7555	A-5000-7557
Uzunluk 30mm	-	-	-	-	A-5000-6352	-	-
Uzunluk 50mm	-	-	-	-	A-5000-7521	-	-
Uzunluk 100mm	-	-	-	-	A-5000-7522	-	-

Ruby Bilya / Tungsten KARBÜR Gövde

Bilya Çapı	1.0 (0.04)	2.0 (0.08)	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)	6.0 (0.24)
Uzunluk 20mm	A-5003-4792	A-5003-2932	A-5003-4793	A-5003-4794	A-5003-4795	A-5003-4796
Uzunluk 50mm	-	A-5003-4797	A-5003-3680	A-5003-4799	A-5003-4800	A-5003-4801

Ruby Bilya / Seramik Gövde

Bilya Çapı	5.0 (0.20)	6.0 (0.24)	8.0 (0.32)
Uzunluk 50mm	A-5003-0235	A-5000-3709	A-5000-7795
Uzunluk 75mm	A-5003-0236	A-5003-2764	A-5003-4802
Uzunluk 100mm	A-5000-9761	A-5000-3712	A-5000-7796

Ruby Bilya / Karbon Fiber Gövde

Bilya Çapı	6.0 (0.24)	8.0 (0.32)
Uzunluk 50mm	A-5003-1436	-
Uzunluk 100mm	A-5003-1358	-
Uzunluk 150mm	A-5003-1255	-
Uzunluk 200mm	A-5003-1075	-
Uzunluk 300mm	-	A-5003-3461

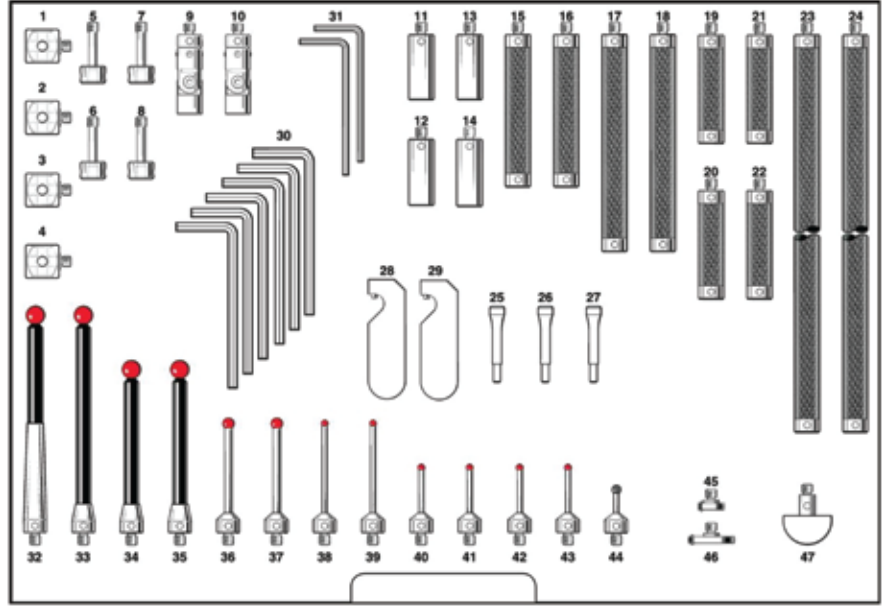
Uzatmalar

Uzunluk	10.0 (0.40)	15.0 (0.60)	20.0 (0.79)	30.0 (1.19)	50.0 (1.97)	100.0 (3.94)
Paslanmaz çelik	A-5004-7599	A-5004-7600	A-5004-7601	A-5004-7602	-	-
Seramik	-	-	-	A-5000-7754	A-5000-7755	A-5000-7727

* Bunlar en popüler uçlardan seçilmiştir.

M5 Ölçüm Ucu ve Uzatma Hızlı Başvuru Kılavuzu

RENISHAW
apply innovation™



Ruby Bilya / Tungsten Karbür Gövde

Bilya Çapı	0.3 (0.012)	0.5 (0.020)	0.7 (0.028)	1.0 (0.04)	1.5 (0.06)	2.0 (0.08)	2.5 (0.10)	3.0 (0.12)	4.0 (0.16)	5.0 (0.20)
Uzunluk 20mm	A-5003-5201	A-5003-5202	A-5003-5203	A-5003-5204	A-5003-5205	A-5003-5206	A-5003-5207	A-5003-5208	A-5003-5209	A-5003-5210
Uzunluk 30mm	A-5003-5211	A-5003-5212	A-5003-5213	A-5003-5214	A-5003-5215	A-5003-5216	A-5003-5217	A-5003-5218	A-5003-5219	A-5003-5220
Uzunluk 40mm	-	-	-	-	A-5003-5221	A-5003-5222	A-5003-5223	A-5003-5227	-	-
Uzunluk 50mm	A-5003-5225	A-5003-5226	A-5003-5227	A-5003-5228	A-5003-5229	Çizime bakın	A-5003-5232	A-5003-5234	A-5003-5238	A-5003-5236
Uzunluk 75mm	A-5003-5240	A-5003-5241	A-5003-5242	A-5003-5243	A-5003-5244	-	-	A-5003-5253	Çizime bakın	Çizime bakın
Uzunluk 100mm	-	-	-	-	-	-	A-5003-5254	-	-	-

Ruby Bilya / Karbon Fiber Gövde

Bilya Çapı	2.5 (0.10)	6.0 (0.24)	8.0 (0.32)	10.0 (0.40)
Uzunluk 20mm	-	-	-	-
Uzunluk 30mm	-	-	-	-
Uzunluk 40mm	-	-	-	-
Uzunluk 50mm	-	A-5003-5237	A-5003-5238	A-5003-5239
Uzunluk 75mm	-	A-5003-5250	A-5003-5251	A-5003-5252
Uzunluk 100mm	-	Çizime bakın	Çizime bakın	Çizime bakın
Uzunluk 150mm	-	A-5003-5265	A-5003-5266	A-5003-5267
Uzunluk 200mm	-	A-5003-5268	A-5003-5269	A-5003-5270
Uzunluk 300mm	-	A-5003-5271	A-5003-5272	A-5003-5273

Uzatmalar

Uzunluk	10.0 (0.40)	20.0 (0.79)	30.0 (1.19)	40.0 (1.58)	50.0 (1.97)	60.0 (2.37)	70.0 (2.76)	80.0 (3.15)	90.0 (3.55)
CF/ Titanyum (Ø11 mm)	-	-	-	A-5555-0647	A-5555-0648	A-5555-0649	A-5555-0623	A-5555-0650	A-5555-0651
CF/Titanyum (Ø 20 mm)	-	-	-	A-5555-0620	A-5555-0657	A-5555-0658	-	A-5555-0621	-
Paslanmaz Çelik	A-5555-0142	A-5555-0140	A-5555-0669	-	A-5555-0670	-	-	-	-
Aluminyum Tüp	-	-	-	-	A-5555-0671	-	-	-	-

Uzunluk	100.0 (3.94)	120.0 (4.73)	150.0 (5.91)	180.0 (7.09)	200.0 (7.88)	250.0 (9.85)	300.0 (11.82)	400.0 (15.76)	500.0 (19.70)
CF/ Titanyum (Ø11 mm)	A-5555-0652	A-5555-0425	A-5555-0424	A-5555-0653	A-5555-0654	A-5555-0655	A-5555-0642	A-5555-0656	-
CF/Titanyum (Ø 20 mm)	A-5555-0659	A-5555-0660	A-5555-0621	A-5555-0662	A-5555-0663	A-5555-0427	A-5555-0664	A-5555-0665	A-5555-0667
Paslanmaz Çelik	A-5555-0136	-	-	-	-	-	-	-	-
Aluminyum Tüp	A-5555-0127	-	-	-	A-5555-0125	-	-	-	-

Uzunluk	600.0 (23.64)
CF/ Titanyum (Ø11 mm)	-
CF/Titanyum (Ø 20 mm)	A-5555-0667
Paslanmaz Çelik	-
Aluminyum Tüp	-

* Bunlar en popüler uçlardan seçilmiştir.



eviXscan 3D FinePrecision



eviXscan 3D Heavy Duty Quadro



eviXscan 3D Optima+ M



Integrated scanning system UR+



eviXmatic 2.0

Tek Kaynaktan Çözümler

Metroloji
İşleme
Yazılım
CMM Modernizasyonu

Her koşulda tarama yapar

eviXscan 3D Heavy Duty Quadro yapılandırılmış mavi ışık kullanan bir tarama cihazıdır. Tamamiyle okside alüminyumdan imal edilen kapalı sızdırmaz bir gövdeye sahiptir. Bu tasarım tarama cihazının iç aksamını mekanik hasar, nem ve tozdan korur.

Heavy Duty Quadro değişken sıcaklık ve aydınlatma koşullarının yaşandığı üretim hatlarında sürekli kullanım için ideal bir cihazdır.

İki tarama aralığı, farklı boyutlardaki karmaşık nesnelerin geometrisini ölçer. Ölçüm aralığı değişikliği yazılım aracılığıyla yapılır ve lens değişikliği veya yeniden kalibrasyon gerektirmez, buda tarayıcıyla çalışmayı çok daha kolay hale getirir. Ayrıca iki tarama ölçüm aralığı Heavy Duty Quadro tarayıcının çok yönlülüğünü artırır

Temel Özellikler

- *Farklı çevre koşullarına uyumlu
- *Dış etkenlere karşı dayanıklı
- *İki ölçüm aralığı sayesinde çok yönlülük
- *Ölçüm aralık değişim kolaylığı
- *Mesafe ayarlama lazerleri

eviXscan Heavy Duty Quadro tersine mühendisliğin yanı sıra kalite kontrol için de ideal bir cihazdır.

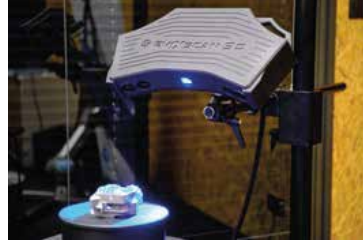
Bir çok şirket motosiklet parçası yeni tasarımları için Quadro kullanmaktadır. Ürün geliştirmede orijinal kaliteyi devam ettirmek için orijinal parçaların geometrisini yeniden oluşturmak gereklidir. 3D tarama teknolojisinin kullanımı tüm üretim sürecini hızlandırır, kaliteyi artırır, hazırlanan modellerin düzeltilmesine olanak verir.

Zengin aksesuar seti

Standart set eviXscan 3D suite 2.7 yazılım, 20 kg döner tabla, bir set marka (8 adet), bir set 20 mm sticker marka (1000 adet), kalibrasyon aracı, tripod, A3 kalibrasyon panosu ve taşıma çantası içerir.

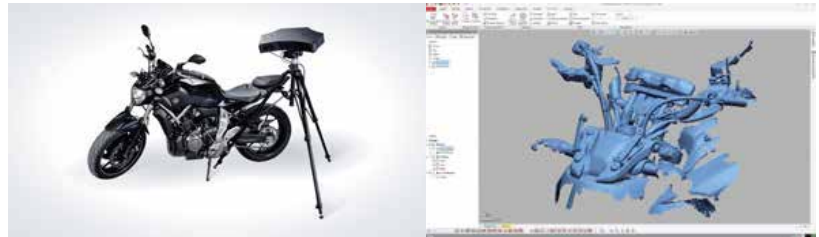


eviXscan 3D Heavy Duty Quadro



MODEL	eviXscan 3D Heavy Duty Quadro
Kod No.	-
Ölçüm aralığı	210 x 145 x 90 / 370 x 265 x 150 mm
Nokta yoğunluğu	116 / 50 pt/mm ²
Tarama Hassasiyeti	0,015 / 0,035 mm
Tarama süresi	5 saniye
Işık kaynağı	Mavi LED
Kamera sayısı ve çözünürlük	4 x 5 Mpix
Yazılım	eviXscan 3D Suite
Format aktarımı	stl, ply, obj, asc, bin
İşletim Sistemi	Windows 10 (64 - bit)
Bilgisayar bağlantısı	USB 3.0 & HDMI
Donanım gerekleri	CPU i7, 32 GB RAM, SSD disc, DirectX grafik kart

*DE VDI/VDE2634 göre tarama hassasiyeti





eviXscan 3D QUADRO+ TARAMA CİHAZI



DİŞ TARAMA ALANI



İÇ TARAMA ALANI

MODEL	eviXscan 3D Quadro+
Kod No.	-
Ölçüm aralığı (iç ve dış tarama)	220 x 160 x 90 / 450 x 225 x 180 mm
Nokta yoğunluğu (iç ve dış tarama)	351 / 88 pt/mm ²
Tarama Hassasiyeti	0,007 mm
Tarama süresi	1.2 saniye
Işık kaynağı	Mavi LED
Kamera sayısı ve çözünürlük	12 x 9 Mpix
Yazılım	eviXscan 3D Suite
Format aktarımı	stl, ply, obj, asc, bin
İşletim Sistemi	Windows 10 (64 - bit)
Bilgisayar bağlantısı	USB 3.0
Donanım gerekleri	CPU i7, 32 GB RAM, NVMe SSD 480 GB

*Hassasiyet VDI/VDE 2634,Part 2,4.1 P_s kullanımı ile sağlanır.

Tek cihazda iki farklı tarama alanı..

EviXscan 3D Quadro + büyük parçaların hızlı geometrik ölçümünün yanı sıra küçük parçalarında hassas olarak ölçümüne imkan tanıyan 2 farklı tarama alanına sahip cihazdır. Tarama alanının değişimi yazılım kontrolü ile yapılır ve tarama alanının değişiminden sonra kalibrasyon gerekmez, dolayısıyla kompleks parçaların farklı tarama alanlarıyla taranması tamamiyle hassastır.

Quadro+ farklı ölçüdeki parçaların ölçümünü hızlandıran universal bir tarama cihazıdır. İç tarama alanında 120 mm'den 450 mm'ye kadar (5 inç'den 18 inç'e kadar) parçaların ölçümüne olanak tanır. Dış tarama alanında 250 mm'den 1000mm'ye kadar (10 inç'den 40 inç'e kadar) parçaların ölçümüne olanak tanır.

Önceki çift-tarama modelimiz ile karşılaştırıldığı zaman Quadro+ tarama cihazı çok daha hassas ve kaliteli taramalar sağlayan yüksek çözünürlüklü (dış taranalar için 9 pmx iç taramalar için 12 pmx) kameralara sahiptir. Minimum tarama elde etme süresi 1.2 saniyedir.

Temek Özellikler;

- * Universal çözüm - 2 farklı tarama alanı tek cihazda
- *Tarama cihazını kalibre etmeye gerek olmadan tarama alanının değişimi
- *1080 pmx mavi LED projektör ile yüksek kaliteli numune tarama
- *Kobot (kollu robotlar) ve robotlarla kolay entegrasyon

TEK CİHAZ - İKİ TARAMA ALANI

İki tarama alanı Quadro +'ın kullanım çeşitliliğini sağlar. Farklı ölçekteki parçaların verimli ve hassas ölçümü 2 cihaz ihtiyacını ortadan kaldırır. Tarama cihazı ile parça arasındaki mesafenin iç tarama için (365 mm 14.4 inç) mm ye indirilmesi ve dış tarama için (550mm 21.7inç) indirilmesiyle koyu renkli parçalar bile taranabilir.

Aksesuarlar:

Standart teslim kiti USB dongle ile birlikte 3D Suite yazılımı, Flash bellek ile manual ve QuickStart kılavuzu ve 9mm (0.35inç) ve 20 mm (0.80inç) işaretleme nokta setlerini içerir. Her iki tipte 1000 adet mevcuttur, tripod, A2 kalibrasyon mastarı, 5m (16 ft) kablo (USB 3.0 güç ve kablosu) , DC akım kaynağı, tarama tutma kolu, döner tabla (24 kg (44lb) yük kapasiteli) , taşıma çantası içerir. Sütunlu stand opsiyonel aksesuardır.



En küçük nesnede Hassas 3D tarama**En üst seviyede kalite kontrol**

FinePrecision 3D tarayıcı, özellikle mikro rotor üretimi, küçük enjeksiyon elemanları, hassas sayısal olarak işlenmiş bileşenler veya küçük özellikli 3D baskıda kullanılan hassas mekanik parçalar için bir ölçüm cihazı olarak tasarlanmıştır.

FinePrecision, saat yapımında ve protezlerde küçük implantları ve mücevherleri taramak için de idealdir. Tarayıcının hassasiyeti, aynı zamanda 3D baskı işlemini optimize etmek için kullanılmasına imkan verir.

Her yeni desen görüntülendiğinde sinyali kameraları tetikleyen sisteme sahip yüksek hızlı kameraların ve yeni nesil DLP ışık projeksiyonunun birleşimi tarama alma süresini birkaç yüz milisaniye ile sınırlar.

Temel özellikler

Yüksek hassasiyetli taramalar (6 µm ye kadar)

*Toplanan noktaların sık yoğunluğu sayesinde ortalamanın üzerinde nesne taraması elde edilir.

*Kısa veri toplama zamanı (< 1s)

Yüksek çözünürlüklü kameralarla birlikte küçük tarama alanı 28 µm gibi eşsiz bir noktadan-noktaya çözünürlüğe izin verir (1200 nokta/mm²'den yüksek nokta yoğunluğu).

Zengin aksesuar seti

Standart set, eviXscan 3D Suite yazılımını, 20 kg'lık döner tablayı, taramaya yardımcı olmak için marka çerçeveleri tripod, A5 kalibrasyon panosu ve taşıma çantası içerir.

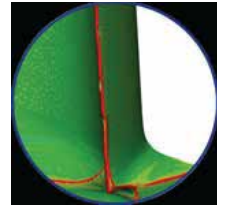
**eviXscan 3D FinePrecision**

Taramaların karşılaştırılması
farklı ağ yoğunlukları ile

**1 233 pt/mm²****161 pt/mm²**

MODEL	eviXscan 3D FinePrecision
Kod No.	-
Ölçüm aralığı	120 x 60 x 45 mm
Nokta yoğunluğu	1 233 pt/mm ²
Tarama Hassasiyeti	0.006 mm* ye kadar
Tarama süresi	1 saniye
Işık kaynağı	Mavi LED
Kamera sayısı ve çözünürlük	2 x 8.9 Mpix
Yazılım	eviXscan 3D Suite
Format aktarımı	stl, ply, obj, asc, bin
İşletim Sistemi	Windows 10 (64-bit)
Bilgisayar bağlantısı	USB 3.0
Donanım gerekleri	CPU i7, 32 GB RAM, SSD NVMe 480 GB disk, nVidia GTX 970 grafik kart veya daha yükseği

*Hassasiyet DE VDI/VDE 2634, Part 2, 4.1 P_s standardı kullanımı ile belirlenir.



Bu parametreler, yüzey mikro hasarlarının analizine, üretim sırasında meydana gelen eziklerin ve çiziklerin varlığının analizine izin verir.





eviXmatic 2.0



eviXmatic 2.0 nedir ?

Evatronix tarafından tasarlanan ve üretilen eviXmatic, otomatikleştirilmiş beş eksenli bir 3D tarama sistemidir; minimum operatör müdahalesi ile nesnelerin ölçülmesini ve kalite kontrolünü sağlar. Özel EviXscan 3D Suite tarayıcı yazılımına kurulu "Otomasyon" modülü, cihazın tarayıcı ile kolay bir şekilde bağlanmasına izin verir

eviXmatic cihaz ile taranacak her nesne için kullanıcı tanımlı tarama senaryoları oluşturmayı sağlar. Bu tür tarama senaryoları, her biri taranan nesneye göre tarayıcı konumu ve uygulanacak belirli tarama parametreleri belirli bir tarama konumunda olan birkaç ayrı tarama adımından oluşabilir. Senaryodaki tüm taramaları aldıktan sonra sistem yazılımı, taramaların otomatik olarak birleştirilmesini yapar ve STL dosyasını oluşturur. Geomagic Control X ile birleştirildiğinde otomasyon sunucusu, sistem - tam otomatik bir şekilde - önceden tanımlanmış taranan nesne için bir kalite kontrol raporu oluşturabilir.

eviXscan 3D Suite'te sağlanan API, tarama senaryosunun harici bir sinyalle veya cihazla tetiklenmesine olanak tanır. Bu, örneğin parça referans numarasını gönderen bir QR kod okuyucusuna taramayı yürüten eviXscan 3D Suite yazılımında bu özel QR kodu için tanımlanmış senaryonun tanımlanmasından sonra uygulanabilir.

Otomatik kalite kontrol

eviXmatic karmaşık şekillerdeki ve doğrulanması gereken nesnelerin üretildiği herhangi bir üretim hattına değerli bir katkı yapmak üzere tekrarlayan, hızlı, hassas ölçüm ve kalite kontrol görevleri için tasarlanmıştır.

eviXmatic, yüksek doğrulukla temassız nesne tam alan ölçümleri için bir yerleştirme istasyonu olarak görülebilir. Sistem tarafından toplanan taramalar Otomasyon Sunucusunun kullanıldığı bir referans CAD modeline karşı Geomatik Kontrol X Otomasyon, InnovMetrics, Polyworks veya diğer kalite kontrol araçları kullanılarak karşılaştırılabilir.

eviXmatic sistemine entegre haldeki tarayıcı ayrılabilir ve gerekirse diğer tarama görevlerini gerçekleştirmek için bağımsız bir tarama sistemi olarak kullanılabilir.

eviXmatic'in avantajları

- *Tarayıcının otomatik kalibrasyonu için destek
- *Kullanıcı tanımlı ölçüm dizilerini tarama senaryoları olarak tanımlama ve saklama imkanı
- *Aynı tarama senaryosunu birkaç kez çağırılabilir özelliği, tarama işleminin müdahale olmadan tekrarlanabilirliğini sağlar.
- *Çoklu tarama senaryolarının otomatik olarak yürütülmesi
- *Taranan bir nesnenin ve ilgili nesnenin tanımlanması için QR kod okuyucuları veya diğer tetikleyici cihazları kullanma yeteneği
- *Tam otomatik kalite kontrol raporları oluşturmak için Geomagic Control X otomasyon sunucusu ile entegrasyon.
- *Cihazın 5 eksenli, hem tarayıcının hem de taranan nesnenin esnek şekilde işlenmesine izin verir - işlevsellik bir robota benzer, ancak daha düşük maliyet
- *Taranan nesneleri sabitlemek için montaj çerçeveleri desteği - bu tür çerçevelerin kullanılması taranan nesnenin her iki tarafından tüm açılardan ölçüm verisi toplanmasını sağlar
- *Çoklu taramaların hızlı doğrultulması için kodlanmış işaretleyicilere sahip kalibre edilmiş markalar ve fiktürler için destek
- *Üretim ortamında 7/24 çalışmaya uyarlanmış cihaz

MODEL	eviXmatic 2.0
Kod No.	-
Maksimum taranabilir nesne boyutları	250 x 800 mm
Döner tabla eksenli ile doğrultulabilecek nesne maksimum ağırlık	50 kg
Döner tabla çapı	400 mm
Motorize eksen sayısı	5
Maksimum nesne hareket mesafesi	Döner tabla: 360° dönme Yatay: 1200 mm lineer hareket
3D Tarayıcı hareket mesafesi	Eğme: -90° +40° Dönme : -90° +90°
Sürücü tipi	Kademeli motor
Cihaz boyutları	Uzunluk: 1560 mm Genişlik: 750 mm Yükseklik: 1560 mm
Güç kaynağı	eviXmatic: 230 V AC 221 W harici güç kaynağı: 24 V DC
Işık kaynağı	eviXscan 3D Optima+ M Mavi LED
Kameralar	2 x 7 Mpix
Hassasiyet	0.009 mm'ye kadar
Ölçüm Aralığı	320 x 190 x 120 mm
Nokta Yoğunluğu	117 pt/mm2
Yazılım	eviXscan 3D Suite
Aktarım Formatları	stl, ply, obj, asc, bin
Arayüzler	USB 3.0

3D tarama için optimum çözüm

evixscan 3D Optima +M temel tarama parametreleri ile yüksek kalitede 3D taramalar gerçekleştirir: yüksek ölçüm hassasiyeti (0.009 mm'ye kadar), yüksek nokta yoğunluğu (117 nokta/ mm²) ve geniş ölçüm aralığı (320mmX190mmX120mm). Mükemmel performans ve cazip fiyat.

Optima+ M, 7 ila 100 cm arasındaki nesneleri taramaya adanmış evrensel bir ölçüm cihazıdır. Tarayıcı, hafif olması nedeniyle otomatik robotik sistemlerde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Hızlı prototipleme, Tersine mühendislikte, temassız kalite kontrolde başarıyla uygulanabilir.

Tarama cihazı çeşitli aksesuarlara (farklı ölçülerde döner tabla, kalibreli ve kodlanmış markalar ve sticker markalar) sahip olup kalibrasyon panosu ve tripodla birlikte teslim edilir.

Temel Özellikler

- *Optimum tarama aralığı 7 ile 100 cm arası parçalar
- *Yüksek hassasiyet
- *Kısa tarama süresi
- *Robotlar ile kolay entegrasyon
- *Düşük maliyet

eviXscan 3D Optima +M tarama cihazı optimum çözümdür

Farklı ölçüdeki parçaların kalite kontrolü sadece tarama yöntemi ile yapılabilir. Optima +M tarama cihazında kullanılan modern optik cihazlar sayesinde çok kısa sürede yüksek kalite taramalar yapılır. Hafifliği sayesinde yük kapasitesi 5 Kg olan robotlara entegre edilebilir.

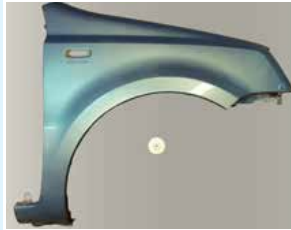
Zengin aksesuar seti

Standart set eviXscan 3D suite yazılım, 20 kg döner tabla, bir set marka (8 adet), bir set 20 mm sticker marka (1000 adet), tripod, A3 kalibrasyon panosu ve taşıma çantası içerir.

**eviXscan 3D Optima+ M**

MODEL	eviXscan 3D Optima+ M
Kod No.	-
Ölçüm aralığı	320 x 190 x 120 mm
Nokta yoğunluğu	117 pt/mm ²
Tarama Hassasiyeti	0.009 mm*ye kadar
Tarama süresi	1,2 saniye
Işık kaynağı	Mavi LED
Kamera sayısı ve çözünürlük	2 x 7 Mpix
Yazılım	eviXscan 3D Suite
Format aktarımı	stl, ply, obj, asc, bin
İşletim Sistemi	Windows 10 (64 - bit)
Bilgisayar bağlantısı	USB 3.0
Donanım gerekleri	CPU i5, 16 GB RAM, SSD NVME 480GB disk, DirectX grafik kart

*Hassasiyet DE VDI/VDE 2634, Part 2, 4.1 P_s standardı kullanımı ile belirlenir.



**Otomatik 3D tarama sistemi**

eviXscan 3D Optima+ M tarayıcı ile entegre Universal Robots tarama sistemi üretimde sürekli çalışabilen bağımsız bir ölçüm ünitesidir.

Universal Robots şirketinin resmi partneri olan Evatronix, üretimde 3D tarama teknolojisine dayalı kalite kontrolünün tam otomasyonunu sağlamaktadır. Endüstri 4.0 gerekleriyle uyumludur. Elde edilen UR+ sertifikası yatırım geri dönüş süresini kısaltan daha hızlı sistem uygulamasını garantiler.

eviXscan 3D tarayıcının robot ile işbirliği, özel yazılım sayesinde mümkündür. URCap, eviXscan 3D Tarayıcı olarak adlandırılır. Robot yazılımını eviXscan ile entegre eden bir eklentidir. 3D tarayıcıyı tam olarak çalıştırmak için kullanılan 3D Suite yazılımı işbirlikçi robotun kontrolü altında çalışacak ve bu işlemi kullanarak programlayacak URCap taramaya imkan verir. cobot'un öğretim paneli.

Optima+ M tarama cihazı ile UR + uygulama kiti**Temel özellikler**

- *Üretim hattında sürekli çalışma için tasarlanan ünite
- *Temassız kalite kontrol otomasyonu
- *Operator müdahalesini azaltan ve maliyeti düşüren sistem
- *URcap yazılım ve eviXscan 3D tarama
- *Robotu çalıştır ve ölçüme başla kolaylığı
- *Robot kolların hareketi için basit programlama

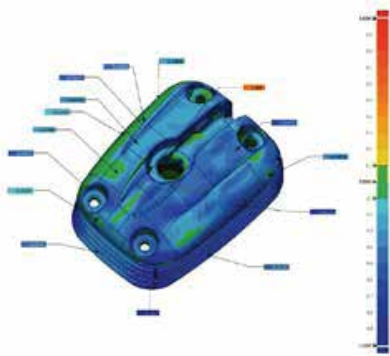
Kullanım kolaylığı

Uygulama kitinin çalışması çalıştır ve ölçüme başla modunda ilerler. İşbirlikçi robot yollarını programlamak kolaydır ve uzmanlık gerektirmez. Kullanıcı farklı tarama modları arasında: Tek Tarama, HDR ve seri tarama şeklinde herbir tarama parametresi tarif edilebilir. Tek Tarama veya HDR, ve bir dizi tarama için taramayı kolayca tanımlayabilir. Bireysel taramaların parametreleri.

3D model Tarama verilerinin sonradan işlenmesi veya harici kalite kontrol programlarına aktarılması gibi makro komutlarla eviXscan 3D suite maksimum potansiyelde kullanılabilir.

Otomatik kalite kontrol

Tarama sisteminin üretim hattı ile entegrasyonu 100 % kalite kontrol ve ölçülen parçaların OK / NOK olarak tanımlaması yapılabilir. Proses hatalarının ve üretim hattında stratejik hataların önüne geçilir. Oluşturulan ölçüm raporları arşivlenerek bilgiler saklanır ve üretimin her aşamasında doğrudan izleme yapılır. Aynı zamanda gelecek üretim planlamasına yardımcı olur.



Main Feature	Detailed Features	Control X Essentials	Control X Essentials Connect	Control X Professional
Temel I/O	Alma/aktarma Nötür CAD (IGE,STEP,vs.)	✓	✓	✓
	Alma/aktarma Nötür Scan (STL,PTS,vs.)	✓	✓	✓
Gelişkin I/O	Alma/aktarma Nötür Doğal CAD			✓
	Alma PMI CAD			✓
	Alma ASCII Geometri			✓
Otomasyon	Tekrarlanabilir Tarama (ölçüm verileri)	✓	✓	✓
	Tarama İşlemi			✓
	Küme İşlemi			✓
	Otomasyon Serveri			✓
Doğrutmalar	Başlangıç Doğrutması	✓	✓	✓
	Best Fit	✓	✓	✓
	RPS	✓	✓	✓
	Datum	✓	✓	✓
	3-2-1 Doğrutma	✓	✓	✓
	Koordinat Doğrultması	✓	✓	✓
	Dönüştürme	✓	✓	✓
	Uyum		✓	✓
	Başlangıç		✓	✓
Mukayese	3D mukayese	✓	✓	✓
	2D mukayese	✓	✓	✓
	CMP pts	✓	✓	✓
	Geometrik Sapma	✓	✓	✓
	Sınır Sapma			✓
	Görünür Kenar Sapması			✓
	Silüet Sapmması			✓
	Eğri Sapması			✓
	Noktalar			✓
	Hava			✓
	2D twist			✓
	Sapma konumu			✓
Referans Geometri	Sim CMM nokta		✓	✓
	Diğer tüm ref. geometri (vektör, düzlem, nokta vs.)	✓	✓	✓
Tarama Yön Kontrolü	Scanner Plugins (Creaform, Cobalt, vs.)		✓	✓
	LiveScan,LiveInspect,LiveGeometry,vs.		✓	✓
	Cihaz hareketi, Prob dizilimi, vs.		✓	✓
Temel CAD Araçları	Silme	✓	✓	✓
	Normale Dön	✓	✓	✓
	Ağ Görüntüsüne Dön	✓	✓	✓
	Toleransları Belirle	✓	✓	✓
	Parçaya Dönüştür	✓	✓	✓
Gelişkin CAD Araçları	Bindirme , Ayırma			✓
	Ofset , Kalınlaştırm, Ayna görüntü, Ayırma			✓
	Saklama, Hatayı bulma			✓
Tarama araçları (Ağ noktalar)	Hepsi (birleştirme, delik doldurma, gürültü engelleme,vs.)	✓	✓	✓
Alan araçları	Hepsi	✓	✓	✓
GD&T	Hepsi (2D + 3D)	✓	✓	✓
Eğiri Araçları	Ayırma , bölme, birleştirme, sınır çizme			✓
	Ofset, projeksiyon, ayna, dönüştürme			✓
	UV eğrisi , ayırma düzleştirme, kenar kesimleri, uzatmalar			✓
	Ayırma, dindirme, birleştirme,			✓
	Koy - çıkart modu , sınırları kaldır			✓
	3D mukayeseli kontur eğrisi			✓
Çoklu Sonuç Ölçümleri	Tekli sonuç ölçüm	✓	✓	✓
	Çoklu sonuç ölçüm			✓
Raporlama araçları	Hepsi	✓	✓	✓
Add-ins	Script Add-in, vs.			✓

Geomagic Desing X'in "TERSİNE MÜHENDİSLİK" ihtiyaçlarınız için en uyumlu iki yazılım modülü

Feature	Design X Essentials	Control X Design X
Nötr dosya formatlarının aktarımı	✓	✓
Ağ (mesh) görüntü ve ya nokta bulutundan kesit çoklu doğruların ve ya silüet çoklu doğruların alınması	✓	✓
Alınan çoklu doğrular ile taslak resim oluşturulması	✓	✓
Ağ işlem araçları	✓	✓
Referans geometrinin oluşturulması	✓	✓
Katı modellerin oluşturulması	✓	✓
Yüzey modellerin oluşturulması	✓	✓
Temel modelleme özellikleri	✓	✓
Manual kesit oluşturma araçları	✓	✓
Ağ ve ya nokta bulutlarının diğer ağ ve ya nokta bulutları ile doğrultulması	✓	✓
Çoklu yöntemler kullanarak ağın interaktif düzeltilmesi	✓	✓
Ölçüm yapılması	✓	✓
Model, eğri , taslak ve ya ağ verilerinin temel bir ölçü ile kıyaslanması için gerçek zamanlı sapma analizleri	✓	✓
Temel seçme araçları	✓	✓
Ağ ve ya uyum yüzeyi üzerinde bütünsel eğrilerin otomatik olarak oluşturulması	✓	✓
CAD aktarma /alma	✓	✓
Ağ ve nokta bulutu kesitlerinden otomatik taslak oluşturulması		✓
Ağ ve ya nokta bulutunun bir kesitinden bağımsız olarak 2D taslakların oluşturulması		✓
2D ve ya 3D taslak resimlerin oluşturulması		✓
Ağ üzerinde 3D taslak		✓
Çoklu taranan 3D verilerden ağ modellerini oluşturma sihirbazı		✓
Gelişkin ağ işlem araçları		✓
Bir ağın istenen koordinatlara dönüştürme sihirbazı		✓
Otomatik doğrultma yöntemleri		✓
Tasarım ve özellik ağacını standart CAD yazılım ürünlerine aktarma		✓
Bir çok parametreyle komut serisi oluşturup bu seriyi kullanma		✓
Elle müdahale olmadan bilgisayarla bir seri işlemi gerçekleştirebilir		✓
Model özelliklerine bağlı olarak seçme teknikleri		✓
Modelleme sihirbazı kullanarak ağdan otomatik olarak özellikler oluşturma		✓
Referans tarama verilerine dayanarak mevcut tasarım üzerinde özellikleri değiştirebilme imkanı		✓
Gelişkin yüzey modelleme araçları		✓
Model/Yüzey değiştirme araçları		✓
Otomatik-yüzey (Auto-Surface) özelliği kullanarak ağın özel bir kısmının yüzeyini oluşturma		✓
Karmaşık bir ağdan yüksek kaliteli serbest formda yüzey oluşturma		✓
Taşınabilir ölçüm cihazları desteği ve araçları		✓
Doğrudan tarama özelliği		✓
Taranan veriden 3D özellikleri algılayarak özel bölümlerin otomatik sınıflandırılması		✓
Otomatik bölge değişim araçları		✓
Nokta bulutların işlemiden geçirilmesi ve ağa dönüştürülmesi		✓
Ağ ve ya nokta bulutu üzerinde renklerin değiştirilmesi ve yönetilmesi		✓
Katı model ve ya yüzey elemanı üzerinde hataların bulunması		✓
Ağ ve nokta bulutu arasındaki sapmaların bulunması		✓

Trimos A-LINE TAŞINABİLİR ÖLÇÜM KOLLARI

Trimos A-line portatif mafsallı ölçüm kolları, son derece kolay ve doğru bir 3D ölçüm sağlar. ISO 10360-2 veya ISP 10360-12 standardına göre sertifikalandırılmış A-line kolları, küçük ve büyük boyutlu parçaların kalite kontrolüne, denetimine ve doğrulanmasına olanak tanır. Son derece kararlı karbon yapısı sayesinde tüm modeller hafif ve kullanımı kolaydır. A3, A5, A6 ve AT arasında seçim yapabilirsiniz.

Uygulamanıza göre modeller;

- * 1300 mm'den 9000 mm'ye kadar ölçüm aralıkları
- * Kullanımı son derece kolay 6 veya 7 eksenli konfigürasyonlarda mevcuttur
- * Elektromanyetik fren kilitleme sistemi Bluetooth v pil kablosuz
- * Renishaw otomatik birleştirme ile uyumluluk
- * ISO 10360-2 veya ISP 10360-12 sertifikalı

Lazer çatal ve özel bir yazılım ile boru denetimi için Trimos AT mükemmel ekipmandır. A5 ve A6 kol tasarımına dayanan portatif mafsallı kol CMM'si, boruların ve ürün yelpazesindeki diğer parçaların hızlı ve doğru denetimi için idealdir.

Trimos AT boru incelemesi

Farklı Lazer Tarayıcılar, karmaşık profilli kontur taraması için 7 eksenli kollarımızla birleştirilebilir. Tüm Lazer Tarayıcılar, kolun dönen 7. eksenine hızlı bir şekilde uygulanabilir. Lazer tarayıcı PreciTrack 3D'yi öneriyoruz.



Modeller ve Ölçüm Aralıkları



Güçlü ve stabil mekanik denge sistemi



Prob üzerindeki düğmelerle ölçüm hassasiyetinizi artırın



Güvenli bir dinlenme pozisyonu için elektromanyetik fren



Düğmeli ergonomik prob

Entegre Bluetooth Sistemi

Sabit karşı ağırlık

Ek USB bağlantısı

Bağımsız taban

>8 saat çalışma süresi

A3, Trimos A-line taşınabilir ölçüm kollarının bağımsız serisidir. Özelliği, herhangi bir düzenleme yapmadan her yere götürmenizi sağlayan küçük boyuttadır.

6 eksenli konfigürasyon kolu 1,3 m ve 1,8 m ölçüm aralığı mevcuttur. Karbon fiber borular ve alüminyum montaj tabanı, A3 koluna son derece sağlam ve hafif bir yapı sağlar. Kütle dengesi ile mükemmel bir yol tutuş deneyimi garanti edilir.

- * En hassas aralık
- * Taşınabilirlik
- * Özel düzenlemeler gerekmez
- * Entegre kablosuz sistem sayesinde
- * Sabit veya değiştirilebilir prob
- * Mükemmel denge için sabit karşı ağırlık ve dayanıklı degne
- * Gelişmiş ölçüm hassasiyeti için prob üzerine monte edilmiş düğmeler.

Trimos A-LINE TAŞINABİLİR ÖLÇÜM KOLLARI A5

Büyük ve ağır bir parçayı incelemeniz gerekiyorsa, hareket ettirmeyin, üzerine A5 kolları alın ve büyük esneklikle hızlı bir şekilde ölçümlerinizi yapın.

A5 modelleri, 1,8 m ila 9,0 m ölçüm aralığı ile pazarın en geniş aralığını sunan 6 eksenli kol konfigürasyonlarıdır.

Tasarımı her ortama uyum sağlayacak ve çok çeşitli armatürlerle uyumlu olacak şekilde yapılmıştır.

Yanal mekanik yaylı sistemi, her türlü çekişten muaf rahat bir kullanım sunarken, yorulmak bilmeyen bir kol dengesi sağlar.

A5 kolu, kablosuz bir Bluetooth cihazı, piller veya eksiksiz bir kablosuz taşınabilirlik için iki seçenek ile sağlanabilir.

- * Güvenli bir dinleme pozisyonu için elektromanyetik fren sistemi
- * Opsiyonel olarak montaj tabanı
- * Rahat döner kullanım
- * Varsayılan olarak değiştirilebilir konektör
- * Yan yaylar sayesinde tükenmeyen denge sistem

Yaylı denge sistemi

Elektromanyetik frenler



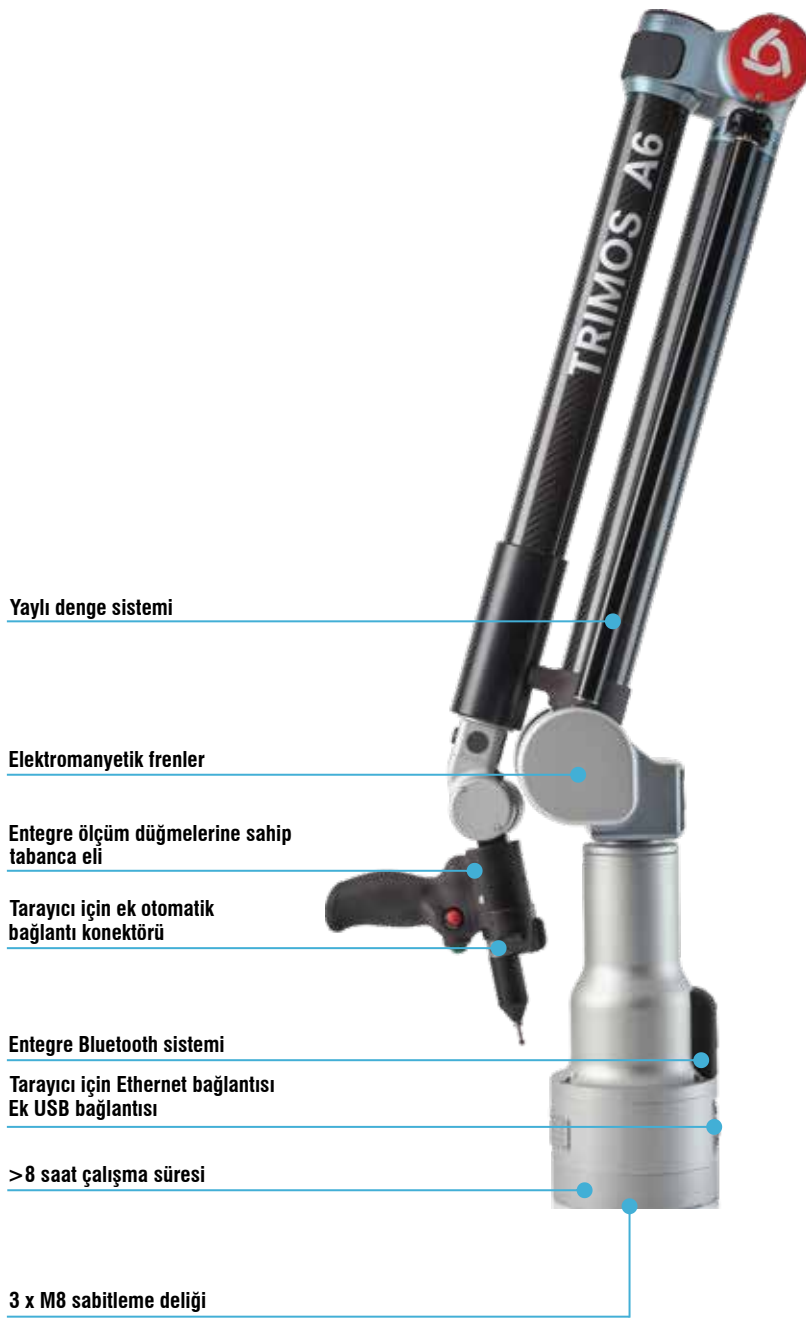
Entegre Bluetooth sistemi

Ek USB bağlantısı

> 8 saat çalışma süresi

3 x M8 sabitleme deliği





A6, nokta bulutu denetimi ve ya tersine mühendislik için Laser Scanner ScanSurf ile birlikte kullanılan 7 eksenli koldur.

Tasarımı A5 ile aynıdır ve aynı ölçüm aralıklarını sunar.

Ancak prob, daha rahat bir tarama işlemi için entegre düğmelere sahip bir tabancadır.

- * 9000 mm'ye kadar ölçüm aralıkları
- * 7 eksenli kol
- * Ergonomik tabanca eli
- * Değiştirilebilir otomatik bağlantı prob bağlantısı
- * Aynı anda problayın ve tarayın
- * Ethernet bağlantısı

Yeni Trimos ScanSurf, tarama ölçümleri ve tersine mühendislik için en son çözümümüzdür. Trimos 7 eksenli A6 mafsallı kolunuzun mükemmel arkadaşı.

Hafif ve kompakt

ScanSurf tarayıcı, tutma eksenindeki kütleyi ve ağırlığı en fazla azaltan Trimos Mafsallı Kol üzerine monte edilmek üzere optimize edilmiştir. Sonuç, elinizde son derece güçlü bir endrüm ve bunu hissetmiyorsunuz!

Doğru

Sensör kalibrasyonu için yeni yazılım çözümleri sayesinde ScanSurf tarayıcı, tarama ölçümleri ve tersine mühendislik için en doğru çözümdür.

Tarama Kalitesi

Ortaklarımız tarafından veri toplama yazılımında kanıtlanmış yüksek performanslı tarama, optimal olmayan çevre koşullarında bile.

Her zaman hazır

ScanSurf tarayıcı ile sonradan tarayıcıya veya tarayıcıdan tarayıcıya herhangi bir değişiklik yapmaya gerek yoktur. Aslında prob, gerektiğinde dokunsal ölçümlere her zaman hazır olması için ek bir otomatik bağlantı konektörüne monte edilmiştir.

Geniş Seçim

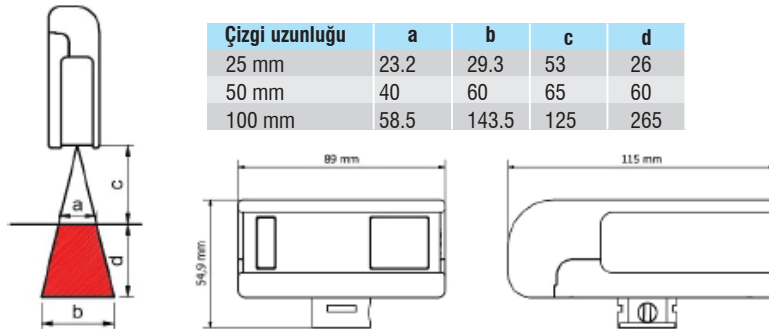
Tarayıcı, kırmızı veya mavi ışıktaki, orta aralıkta 25 ila 100 mm çizgi uzunluğu boyutlarında mevcuttur. Her yüzeyde çalışmak için harika bir seçim ve her türlü uygulamayı kapsar.

- * A6 modelleriyle uyumluluk
- * Hafif ve kompakt
- * Ek otomatik bağlantı bağlantısı
- * İşaret lazer
- * Kesin
- * Geniş çizgi genişliği
- * PolyWorks| Inspector™ ve
- * PolyWorks| Modelor™ ile uyumluluk.



ScanSurf

Hat Uzunluğu	25 / 50 / 100
Lazer renk	Kırmızı hat (660nm) / Mavi Hat (400nm)
Bağlantı	Renishaw Autojoint
Ölçüm Kol uyumu	A6
Lazer sınıfı	2M
Maks nokta alma hızı	384'000
Hatta maks nokta sayısı (PPL)	128
Frekans	300'e kadar
Orta ölçekte çözünürlük	μm 25mm çizgi: 20 μm / 50mm çizgi: 39 μm / 100mm çizgi: 78 μm
Hassasiyet	μm 25mm çizgi: 26 μm / 50mm çizgi: 60 μm / 100mm çizgi: 100 μm
Koruma sınıfı	IP50
Çalışma sıcaklığı	+5 - +40
Saklama sıcaklığı	-20 - +70
Nem	95 yoğunlaşmaz
Boyutlar	115x89x55
Yazılım uyumu	PolyWorks Inspector™ ve PolyWorks Modelor™
CEM gerekeleri	EN 61326-1 : 20006-10 DIN EN 55011 : 2007-11 (grup 1, sınıf B) EN 61000-6-2 :2006-03





Aberlink'in felsefesi kolaylaştırmaktır.
Çoğunlukla atölye için kullanılır.

Grafiksel bir arayüz etrafında tasarlanan Aberlink 3D, manuel veya CNC CMM'lerde 2D veya 3D olarak çalışabilir ve dokunmatik, tarama veya görüntü sistemleriyle kullanıldığında eşit derecede evdedir.

* Aberlink 3D
Endüstri standardı 2D ve 3D ölçüm yazılımı

* Cad Karşılaştırma
Aberlink 3D yazılım modülü - noktaları CAD modeliyle karşılaştırır

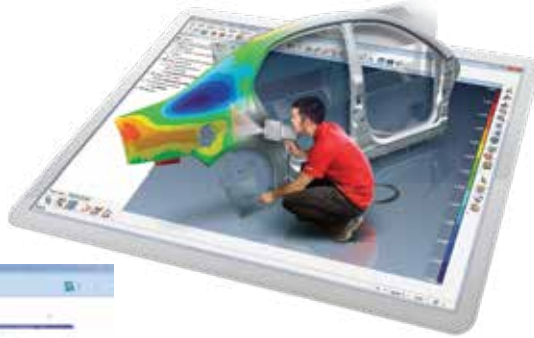
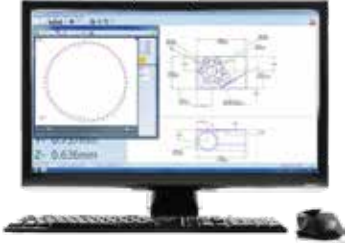
* CAD Programı
Aberlink 3D yazılım modülü - programlar oluşturur.



PolyWorks| Inspector™, alet ve parça boyutlarını kontrol etmek, imalat ve montaj sorunlarını teşhis etmek ve önlemek, montaj gerçek zamanlı ölçümlerini yönlendirmek ve taşınabilir metroloji cihazları ve CNC CMM'ler.

- * Denetim sonuçlarını verimli bir şekilde gözden geçirin, kontrol görüntüleri, ilk makale incelemesi, istatistiksel süreç kontrolü
- * Her zaman hizalamayı doğru yapın yüzey ve kesit en uygun, en uygun ölçüm nesnesi, çoklu cihaz konumu hizalama
- * Gerekli tüm boyutları ölçün, evrensel veri işleme, renk haritalarını kullanarak sapma analizi, özelliğe dayalı boyutlandırma
- * Kalite kontrol görevlerini otomatikleştirin, çok parçalı veri yönetimi, inceleme aracını oynat, makro komut dosyası.

Trimos A-Line kolları ile Aberlink ve ya PolyWorks Inspector yazılımları kullanılmaktadır. Aberlink, A3, A5 ve A6 standart kollarınızla kullanılabilir. PolyWorks, tarama uygulamaları için 7 eksenli kollarla kullanılır.



Model A3	A3 - 1300	A3 - 1800
Ölçüm aralığı (m)	1.3	1.86
Eksenler	6	6
MPEp *5 (mm)	0,008	0,008
MPEp *6 (mm)	0,005 + L\50 < 0,015	0,005 + L\40 < 0,018
Ağırlık	9.5	10.4

*Rapor edilen değerler 2 σ hatası ile ifade edilmiştir. Değerler, Mavi ve Kırmızı çizgi modelleri için gösterge niteliğindedir ve yüzey kalitesi ve özelliklerine, yüzey yayılma özelliklerine ve ortam ışığı koşullarına bağlıdır.

Model A5	A5 - 1800	A5 - 2500	A5 - 3200	A5 - 4000	A5 - 5000	A5 - 7000	A5 - 9000
Ölçüm aralığı (m)	1.8	2.5	3.2	4.0	5.0	7.0	9.0
Eksenler	6	6	6	6	6	6	6
E Üni *1 (mm)	0,023	0,03	0,042	0,057	-	-	-
P Boyut *2 (mm)	0,007	0,010	0,014	0,018	-	-	-
P formu *3 (mm)	0,015	0,019	0,025	0,033	-	-	-
L çap * 4 (mm)	0,025	0,032	0,045	0,062	-	-	-
Cilt doğruluk (mm)	-	-	-	-	0,065	0,080	0.150
Ağırlık	8,4	8.9	9.3	10	12.5	14	16.5

*Raporlanan değerler 2 σ hatası ile ifade edilmiştir. Değerler, Mavi ve Kırmızı çizgi modelleri için gösterge niteliğindedir ve yüzey kalitesi ve özelliklerine, yüzey yayılma özelliklerine ve ortam ışığı koşullarına bağlıdır.

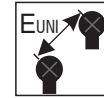
Model A6	A6 - 1800-A	A6 - 2500-A	A6 - 3200-A	A6 - 4000-A	A6 - 5000-A	A6 - 7000-A	A6 - 9000-A
Ölçüm aralığı (m)	1.8	2.5	3.2	4.0	5.0	7.0	9.0
Eksenler	7	7	7	7	7	7	7
E Üni *1 (mm)	0,031	0,040	0,052	0,069	-	-	-
P Boyut *2 (mm)	0,008	0,012	0,016	0,020	-	-	-
P formu *3 (mm)	0,020	0,026	0,033	0,042	-	-	-
L çap * 4 (mm)	0,032	0,043	0,059	0,079	-	-	-
Cilt doğruluk (mm)	-	-	-	-	0,075	0,090	0.170
Ağırlık	8.9	9.4	9.8	10.5	13.5	15	17.5

Model A6 + ScanSurf	A6 - 1800-A	A6 - 2500-A	A6 - 3200-A	A6 - 4000-A	A6 - 5000-A	A6 - 7000-A	A6 - 9000-A
E Bi (μm)	31	40	52	69	-	-	-
E MPE (μm)	-	-	-	-	75	90	170
25 mm tarama MPE* (μm) ile	37	43	52	62	79	94	172
50 mm tarama MPE* (μm) ile	66	69	75	82	96	108	180
100 mm tarama ile	104	106	110	115	125	135	197

*Raporlanan değerler 2 σ hatası ile ifade edilmiştir. Değerler, Mavi ve Kırmızı çizgi modelleri için gösterge niteliğindedir ve yüzey kalitesi ve özelliklerine, yüzey yayılma özelliklerine ve ortam ışığı koşullarına bağlıdır.

A-Line kol	
Çalışma sıcaklığı	+5 - 40°C
Bağıl nem	%90 yoğunlaşma olmadan
Uygunluk işaretleri	BU
Güç gereksinimi	110-220 V / 50-60 Hz
Giriş koruması	IP54
Bağlantı	Bluetooth ve USB
Pillerde çalışma süresi	>8 saat
Setifika	ISO 10360-12 3,2 m'ye kadar yukarıdaki ISO 10360-2

E Üni : İzin verilen maksimum boylamasına ölçüm hatası, Çift yönlü



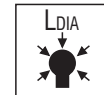
P Boyut : İzin verilen maksimum prob sapması, boyut



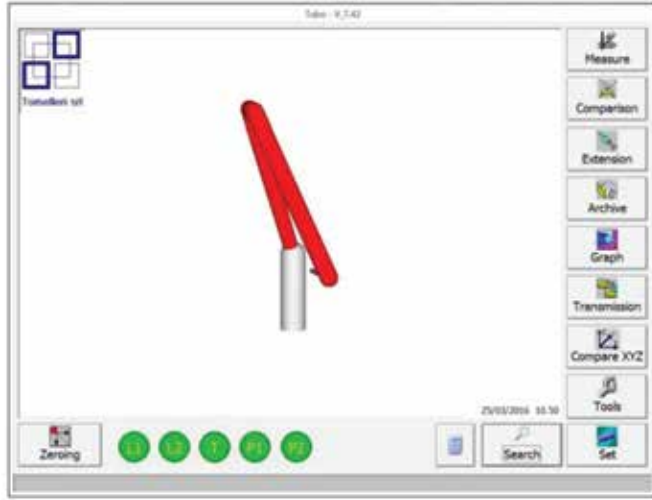
P Form İzin verilen maksimum prob sapması, şekil



L Çapı : İzin verilen maksimum prob sapması, konum



MPE p: İzin verilen maksimum Hata, problema – ISO 10360-2
MPE e: İzin verilen maksimum Hata, uzunluk ölçümü – ISO 10360-2



TUBO Yazılım

TUBO yazılım boru ve tüp ölçümlerinizde aşağıdaki imkanları sunar;

- *Düz borular,
- *Kıvrımlı borularda düz bölgeler ,
- *Kıvrımlar (kıvrım radyüsü)
- *Birbirini takip eden kıvrımlar (bir kıvrım ile diğeri arasında düz bölge olmayan ve kıvrım içi kıvrım olarak adlandırılan bölgeler)
- *İnce tüpler
- *Ana tüpe kaynakla bağlı ikincil tüpler
- *RCV (değişken radyüslü kıvrımlar)
- tüpler
- *Dairesel bölgesi olmayan borular (profilier)
- *Çapı değişme olasılığı olan borular

KARŞILAŞTIRMA VE DÜZELTME

- *CNC'ye bağlı karşılaştırma ve düzeltme (klasik mod)
- *Yay düzeltme (20-120)
- *Hali hazırda hafızada olan bir boruya bağlı ölçülen borunun verilerinin elde edilmesi (manuel ve ya otomatik işlem olarak)
- *Bir bükme programında uygulamak üzere yay malzemesine ilişkin özelliklerin arşivlenmesi.

LAZER ÇATALI

Boruya temas etmeden hızlı ölçüm için ideal bir aksesuardır.

5 çatal ölçüsü mevcuttur (30mm, 50mm, 80mm, 150mm, 200mm)

Küçük çatalar küçük boruların ölçümü sırasında lazerle nokta işaretlemesi yapar.

2mm'den 180mm çapına kadar olan borular lazer çatallarıyla ölçülebilir, daha büyük çaplar için dokunmatik prob kullanılır.



Sabit Prob

Mekanik prob, farklı küre çaplarında mevcut olan standart dokunmatik probdur. Prob gövdesi üzerindeki parçaya dokunularak ve butona basılarak puan alınabilir. Nokta doğruluğunu garanti etmek için kullanılabilir en küçük prob çapı 1 mm'dir, önerilen maksimum uzunluk 100 mm'dir.



Mobil Tripodlar

Sağlam ve pratik, tüm A-line kolları kolay ve hızlı hareket ettirmek için ideal aksesuardır. Ağır yapısı nedeniyle, kolunuzun en iyi stabilitesini ve en iyi hassasiyetini garanti etmek için ideal bir aksesuar olacaktır.



Hareketli Prob

Basit bir dokunuşla probu tetikleyen bir alüminyum halka tarafından tahrik edilen bir yay üzerinde asılı duran sert bir mekanik probdur. Entegre kuvvet kontrolü, parçaya kontrolsüz yük uygulamaktan kaçınarak doğruluğu ve tekrarlanabilirliği artırır. Kontrol halkası, kullanıcının ellerinden kaynaklanan termal etkiyi önlemek için prob kaleminden izole edilmiştir.



Mobil Tripodlar

En esnek partneriniz olacak. Binayı değiştirmeniz, bir masaya oturma veya merdiven çıkmanız gerekiyorsa, hafifliği onu buna adanmıştır.



Tetikleme Probu'na dokun

Dokunma tetikli prob, ölçülen parçaya minimum kuvvet uygulayan noktalar elde eder. Çok hassas, hızlı ve kullanımı rahattır, butonları tetiklemeden sadece yüzeye dokunarak noktaları alır.



Manyetik Taban

Bu manyetik taban, makinenizin en yüksek kalitede hassasiyet üretmesini sağlayacaktır. Makinize kurmak için yalnızca minimum çaba gerekecektir.



Pil

Ek piller mevcuttur. Kolunuzun çalışma süresi 8 saat ile artırmak için esneklik kazanırsınız, kolunuzu bir güç kaynağının yakınında hareket ettirmekle ilgilenmenize gerek kalmaz.



Düz Prob

Tüm M4 A- Line serine min. top Ø 0,5mm.



Lazer Çatal

Lazer çatal, doğrudan temas olmaksızın boruların hızlı ve doğru bir şekilde denetlenmesi için mükemmel bir ekipmandır. 2 mm'den 180 mm'ye kadar olan borular 30, 50, 80, 150 ve 200 mm çatallarıyla ölçülebilir.



Lazer Tarayıcı

Karmaşık profilli bir kontur taraması için farklı Lazer Tarayıcılar, A6 7 eksenli kollarımızla birleştirilebilir.



Trimos'un yeni C-Line ürün grubu, atölye için tasarlanmış dünyanın ilk gerçekten taşınabilir CNC koordinat ölçüm makineleri serisidir. Yeni TRIMOS 3D ürün yelpazesinin bir parçasıdır.

- * Maksimum esneklik için taşınabilir
- * 3 veya 4 eksenli modeller
- * Yüksek doğruluk, Renishaw TP20 probu
- * Küçük ayak izi
- * Manuel çalıştırma ile birleştirilmiş CNC modu
- * Aberlink yazılımı ile kullanım kolaylığı
- * 1D/2D yükseklik ölçüm sütununun 3D tamamlayıcısı
- * Atölyeler için tasarlandı
- * Ethernet veya kablosuz iletişim
- * Kullanımı son derece kolay

Taşınabilir

Azaltılmış ağırlığı (sadece 13,5 kg) ile C4 CNC, ihtiyacınız olan her yerde size eşlik eder. Artık parçayı 3D makineye götürmenize gerek yok, C4 doğrudan üretim sürecinde devreye alınabilir.

Kullanımı basit

C4, kullanımı en kolay taşınabilir ve doğrudan kontrollü dijital koordinat ölçüm makinesidir. Bir koordinat ölçüm makinesinin nasıl kullanılacağını ve programlanacağını öğrenmek için gereken eğitimi en aza indirecek şekilde tasarlanmıştır.

Yazılım

C-Line, birçok ölçüm türünü gerçekleştirmenize izin veren ControlCAT yazılımıyla standart olarak gelir: mesafe, daire, düzlem, çizgi, nokta... C4'ün performansından tam olarak yararlanmak için isteğe bağlı olanı öneririz. Aberlink yazılımı, kullanım kolaylığı avantajı sunan 3D yazılımdır. Diğer ölçüm yazılımları uyumludur: PolyWorks, CMM Manager, Verisurf vb.

Modeller

C3Yeni portatif koordinat ölçüm makinelerimizin giriş seviyesi modeli olan , 3 motorlu eksene (X, C, Z) sahiptir. Temel 3D ölçümlerin yapılmasını sağlar. Bu model henüz piyasaya çıkmadı. C4 , sınıfının en üst modelidir, 4 motorlu eksene sahiptir. (X, C, Z, P) ve yüksek performanslı 3D CNC ölçümleri sağlar.

C4, motorlu 4 eksene (X, C, Z, P) sahiptir, 3 boyutlu olarak yüksek performanslı ölçümlere izin verir. Dikey ve yatay bir prob ucu ile donatılmış özel problema modülü, özellikle ölçülen büyüklüğün yeniden konumlandırılmasını azaltarak, ölçüm olanaklarını önemli ölçüde artırır.



Esnek ve Taşınabilirlik

C4, varsayılan olarak ona min. 8 saat çalışma süresi sağlayan bir lityumiyon pil sistemi ile donatılmıştır. Normal kullanım koşullarında 4 saat.

Ayrıca, kablolu bir Ethernet bağlantısına ek olarak, C4, bir Bluetooth veya Wifi kablosuz cihazı ile donatılabilir ve böylece tam >8 saat çalışma süresi sunar.

13,5 kg'lık daha hafif ağırlığı ergonomik tutacağı, C4'ün otonomisini sağlayarak onu kendi pazarında benzersiz kılıyor.

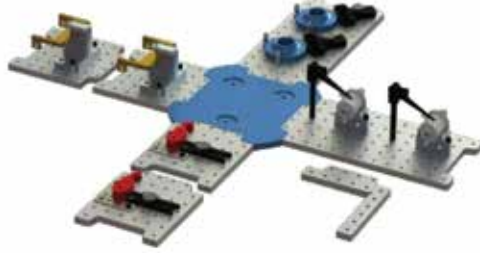


Teknik Özellikler

C4		
Çalışma hacmi	mm (inç)	X ve Y Ø720, Z250
LDIA, VE	µm	8.0
Fikstür doğruluğu gereksinimi	mm (inç)	5
Makine hızı	mm/sn	Kullanıcı kontrolü 150
Makine hava gereksinimleri		Gerekli değil
İnşaat		Tüm yapısal bileşenler için paslanmaz çelik
Makine gücü gereksinimleri		100-240V AC ± %10, 50-60Hz
Çalışma süresi	h	Normal: 4 / Tepe: 3
Güç tüketimi	W	Normal: 10 / En yüksek: 15
Manuel hareket kontrolü		Proben el hareketi ile kullanıcı tarafında kontrol edilir
Denetleyici		Yerleşik PCB, hareket kontrolü, hata eşleme, I+ + arabirimi ve ControlC metroloji yazılımını yöneten entegre devre kartı
Prob tipi		Renishaw TP20 probu
Makina ağırlığı	kg	13,5 (30)
Boyutlar	mm	420x172x620
Çalışma sıcaklığı	°C	+10 ÷ +40
Depolama sıcaklığı		+10 ÷ +40



Kalibrasyon küreli test parçası



Opsiyonel modüler döşeme sistemi



Tetik prob modülütüpi TP20 özel C astar



Sabitleme sistemi (82 parçalık modül)



Standart teslimat

- *C-Line CNC CMM
- *Prob modülütüpi TP20 (M2) özel C-Line, dikey ve yatay problemlerle Ø2 (mm)
- *Kalibrasyon küreli test parçası
- *Güç kaynağına sahip şarj cihazı
- *Koruyucu kapak
- *Nakliye kutusu ve ekler
- *Trimos kalibrasyon sertifikası

Aksesuarlar

- Ethernet, Bluetooth veya Wifi adaptörü
- Prob modülütüpi TP20 (M2) özel C-Line, dikey ve yatay problemler Ø1 (mm)
- Dikey prob cile prob modülütüpi TP20 (M2) özel C-Line
- Prob modülütüpi TP20 (M2) özel C-Line, karbon fiber prob Ø6 (mm), L=75 (mm)
- Yedek düz probunda, ruby, Ø2 (mm), L=20 (mm)
- Modüler döşeme sistemleri (6 veya 8 plakalı set)
- Sabitleme sistemleri (62,82 veya 158 parçalık set)



ABERLINK
Innovative Metrology

evatronix
Sofistikasyon

RENISHAW

TRIMOS

Izmir Office&Showroom: Karacaoğlan Mah. 6172 Sk. No: 8 Işıkkent - İzmir

Phone: 0 232 3420693 Pbx • Fax: 0 232 3420695

Istanbul Office&Showroom: Bilmo Sanayi Sitesi Melodi Sk. No: 2/51 Tuzla - İstanbul

Phone: 0 216 5931690 Pbx • Fax: 0 216 5931693

Depo: Yunus Emre Mah. 7402/3 Sk. No:32C Pınarbaşı - İzmir

Phone: 0 232 3420694

www.yamer.com.tr • info@yamer.com.tr